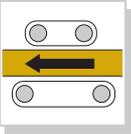
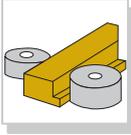
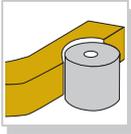


Содержание

	1 ПФ	Фрезы для изготовления погонажных изделий	4
	2 Ш	Фрезы для сращивания древесины	22
	3 ОФ	Фрезы для изготовления дверных мебельных и оконных обвязок	28
	4 СП	Фрезы для изготовления специальных профилей	48
	5 УП	Фрезы для изготовления универсальных профилей	54
	6 ОБ	Фрезы для изготовления оконных блоков	60
	7	Инструмент и оснастка для обработки оконных систем из ПВХ	72

В каталоге обозначено пиктограммами

	механическая подача		механическое крепление		поворачивающиеся ножи
	работа в блоке		работа на 4-х сторонних станках		напаяные режущие пластины
	ручная подача		работа по копиру		дефлектор, ограничение скорости



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (BLOCK – HOUSE)

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (BLOCK-HOUSE) из древесины мягких пород. Комплект предназначен для работы на четырехсторонних станках.

ПФ-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

профильная фреза (с механическим креплением режущих пластин) для формирования лицевой стороны обшивочной доски и две фрезы для формирования боковых кромок.

ПФ-01-1 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 180, 160.

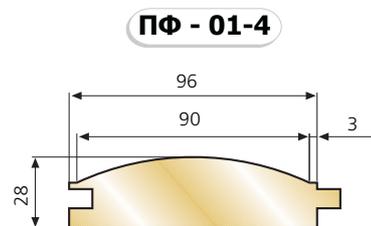
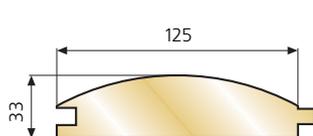
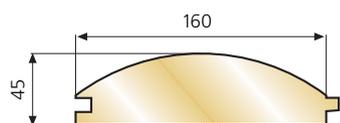
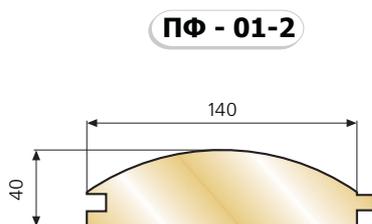
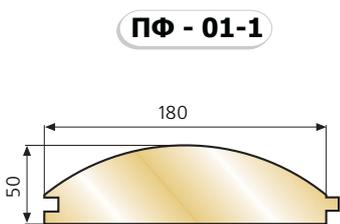
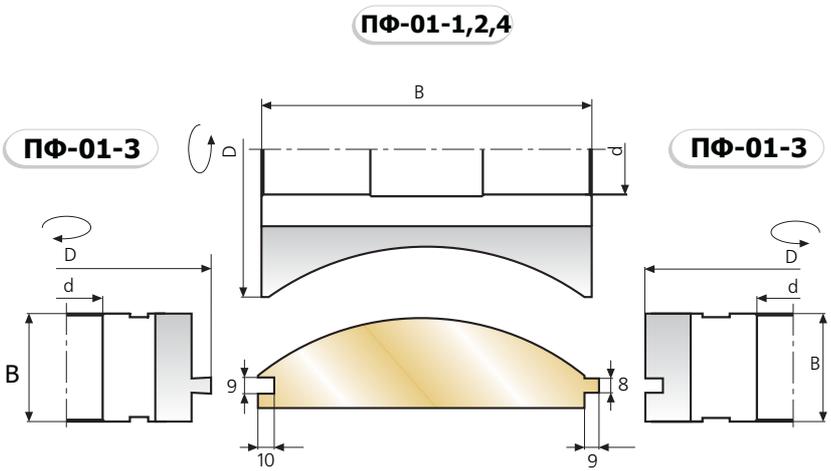
ПФ-01-2 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 140, 125.

ПФ-01-3 – комплект для обработки боковых кромок.

ПФ-01-4 – фреза укомплектована ножами с размером профиля 96.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Фрезы ПФ-01-1,2,4 изготавливаются в двух вариантах (по способу крепления на шпиндель станка): с креплением непосредственно на шпиндель и креплением с помощью цанг. Допускается неполная комплектация комплекта по заявке клиента.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-01-1	165, 175, 185	40, 50, 60	182	HS	4	6000
ПФ-01-2	145, 155, 165	40, 50, 60	142	HS	4	6000
ПФ-01-3	160	40, 60	60	HS	4	6000
ПФ-01-4	140, 160	40, 60, 50	96	HS	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

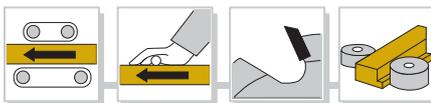


НАЗНАЧЕНИЕ:

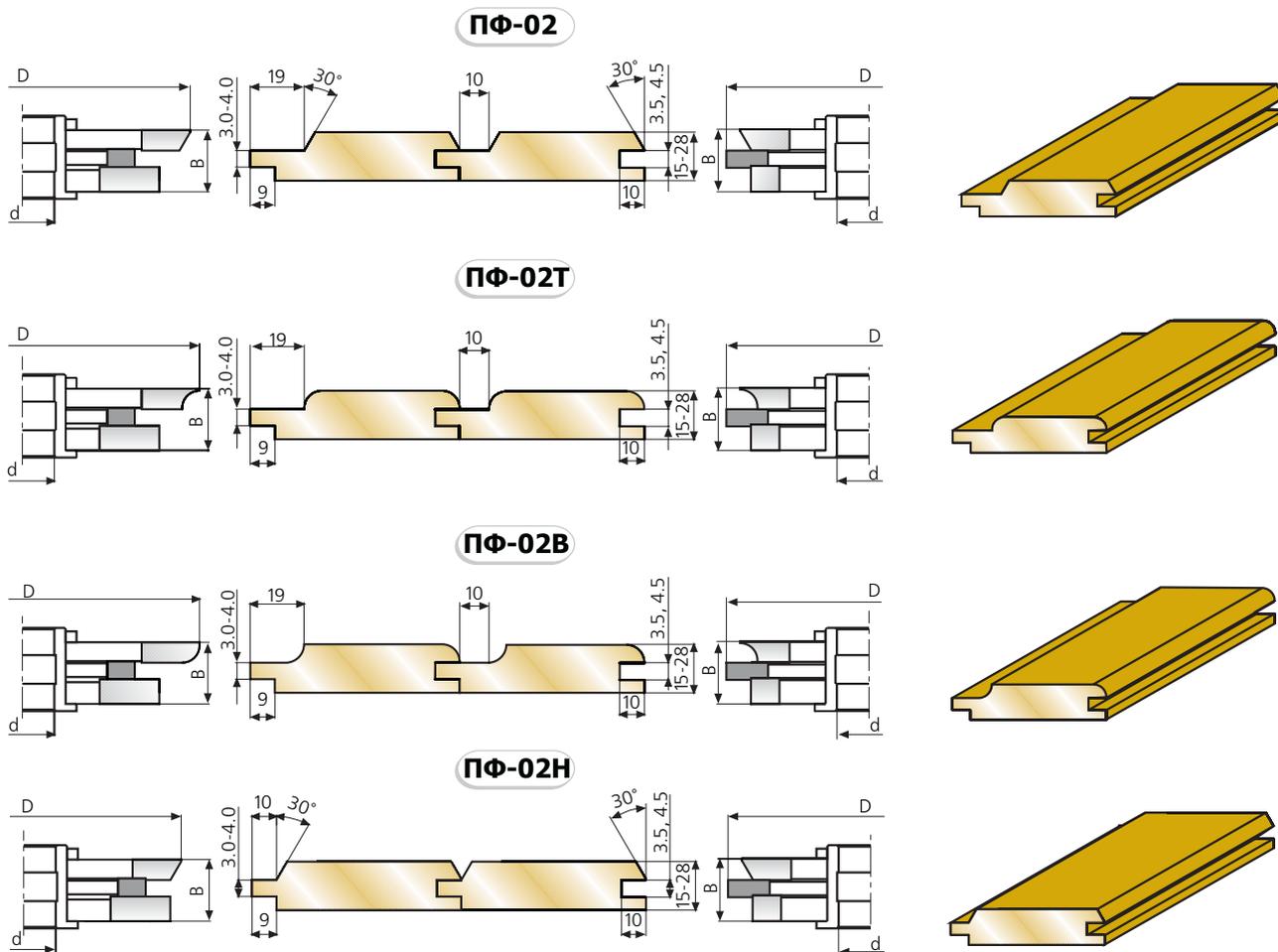
комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

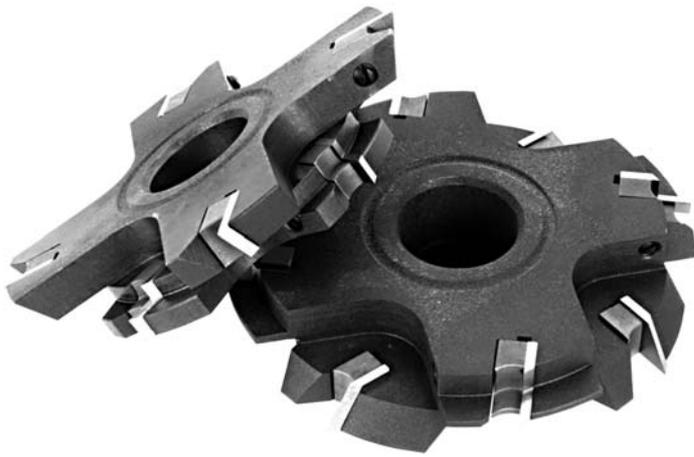
пять фрез с напаянными режущими пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для изменения ширины паза (3.5, 4.5мм) собранные на фланцевых стаканах.



ПФ-02



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-02-1	180	60	32	HM	4+4	6000
ПФ-02-2	160	40	32	HM	4+4	6000
ПФ-02-3	140	32	32	HM	4+4	6000

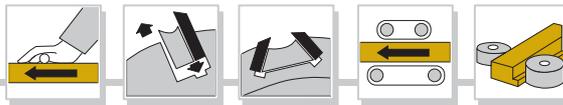


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

НАЗНАЧЕНИЕ:

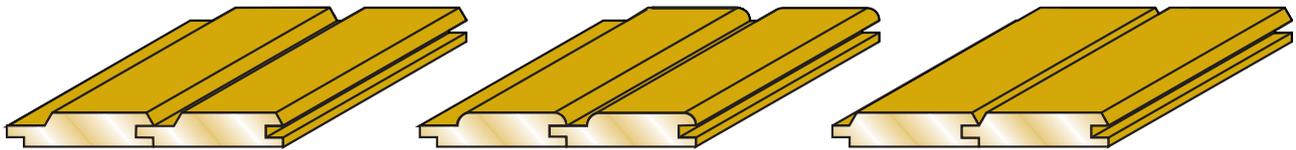
комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках

ПФ-03

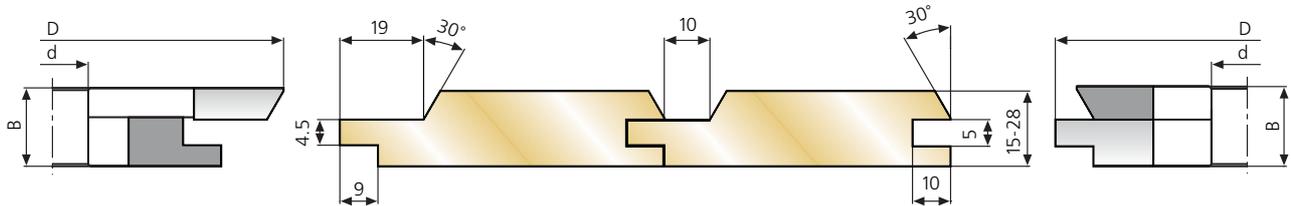


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

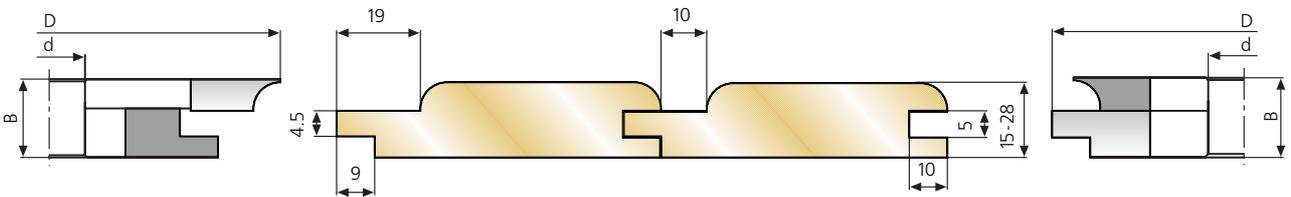
две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



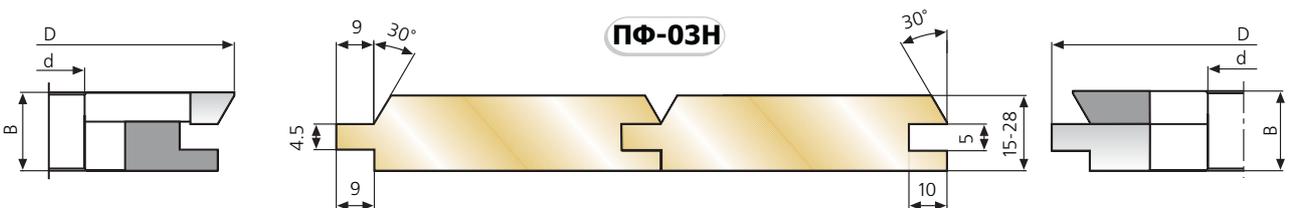
ПФ-03



ПФ-03Т



ПФ-03Н



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-03-1	180	60	30	HSS	4+4	6000
ПФ-03-2	160	40	30	HSS	4+4	6000
ПФ-03-3	140	40	30	HSS	4+4	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

НАЗНАЧЕНИЕ:

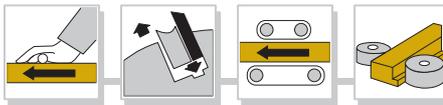
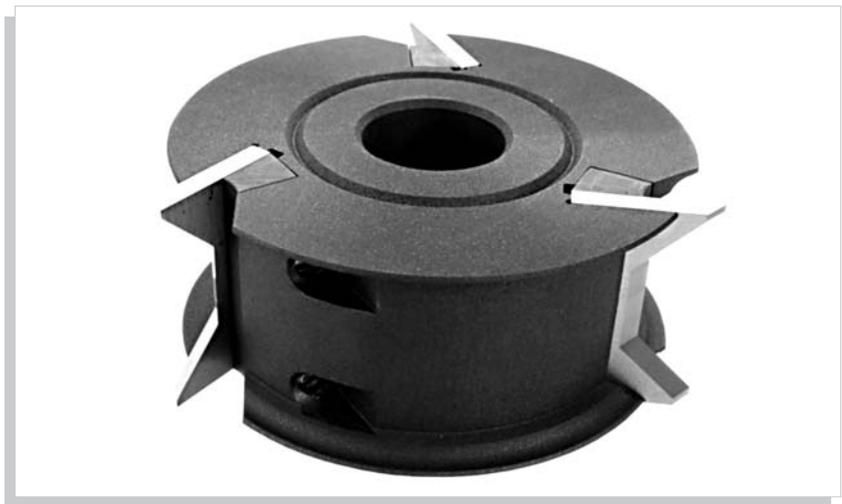
ПФ-04-1: предназначена для обработки лицевых и тыльных поверхностей реечного плинтуса на фрезерных станках.

ПФ-04-2: предназначена для обработки лицевых поверхностей реечного плинтуса на четырехсторонних станках.

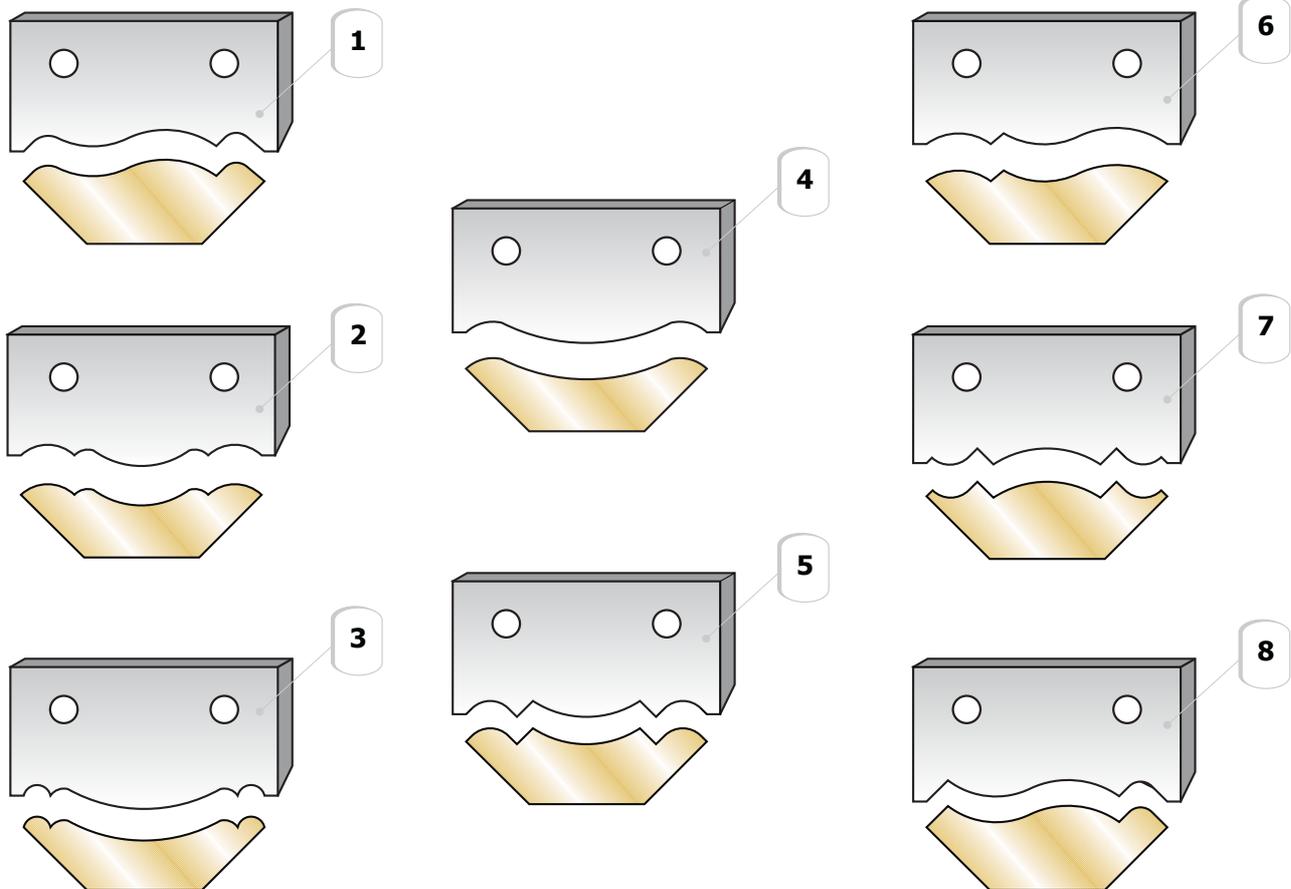
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ПФ-04-1: фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов профильных режущих пластин для обработки профильных поверхностей плинтуса и один комплект режущих пластин для обработки тыльных поверхностей реечного плинтуса.

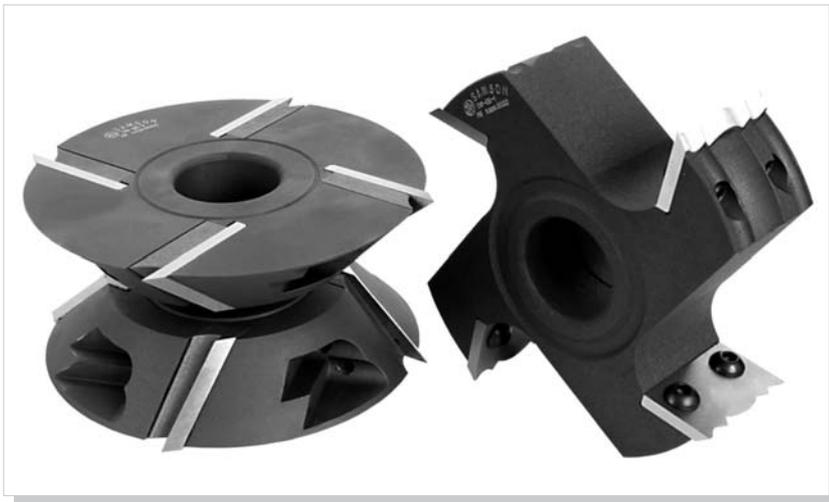
ПФ-04-2: фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов профильных режущих пластин.



ПФ-04



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-04-1	125	32, 40	50	HS	3	6000
ПФ-04-2	160	40, 50	50	HS	4	6000

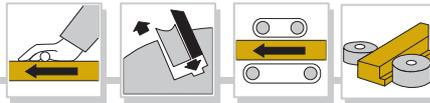


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

НАЗНАЧЕНИЕ:

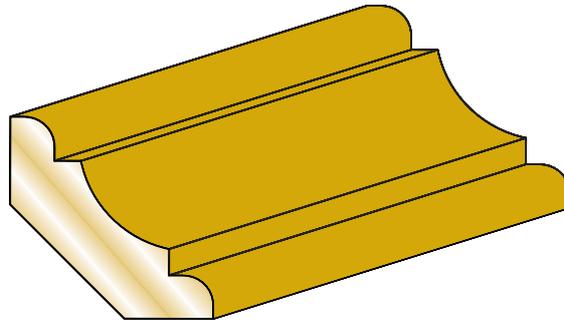
комплект фрез для изготовления лицевых и боковых поверхностей плинтуса из древесины мягких пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

ПФ-05



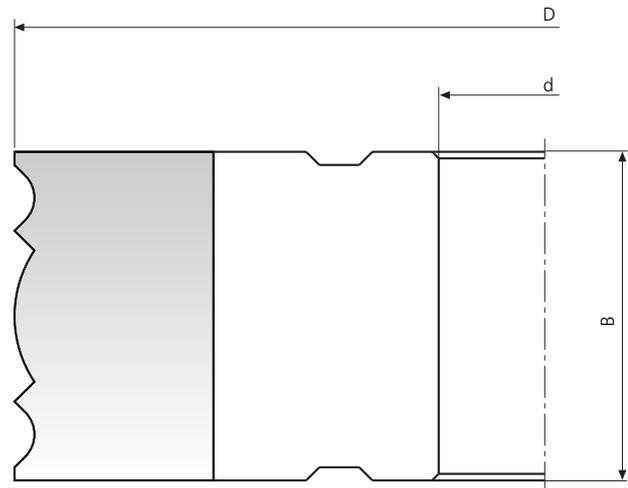
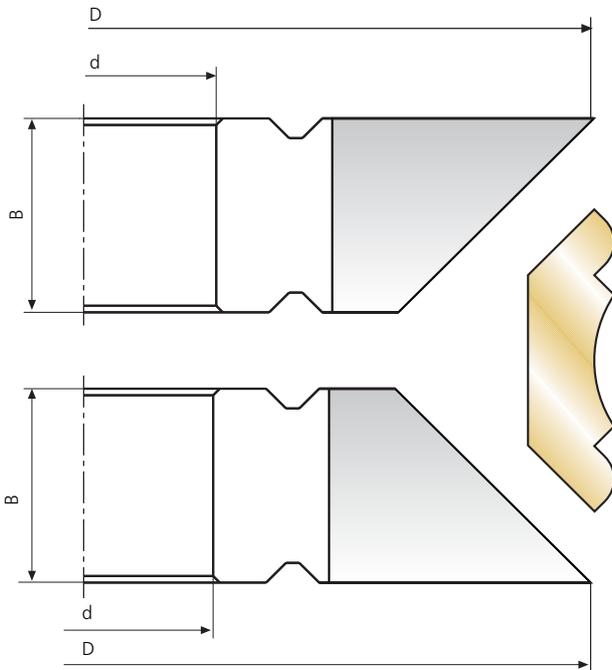
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

3 фрезы с механическим креплением профильных режущих пластин.



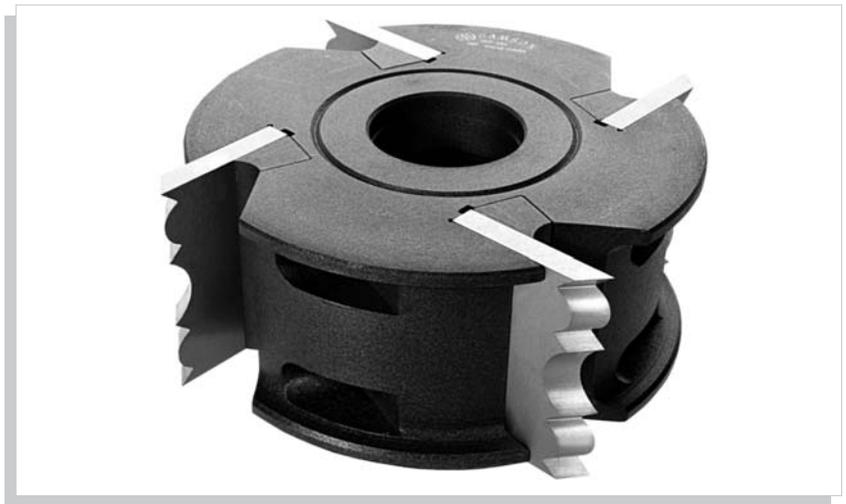
ПФ-05-2,4

ПФ-05-1,3



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-05-1	160	40	50	HS	4	6000
ПФ-05-2	160	40	29,5	HS	4	6000
ПФ-05-3	180	60	50	HS	4	6000
ПФ-05-4	180	60	29,5	HS	4	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 6-и ПРОФИЛЬНАЯ

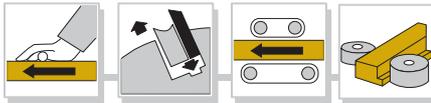


НАЗНАЧЕНИЕ:

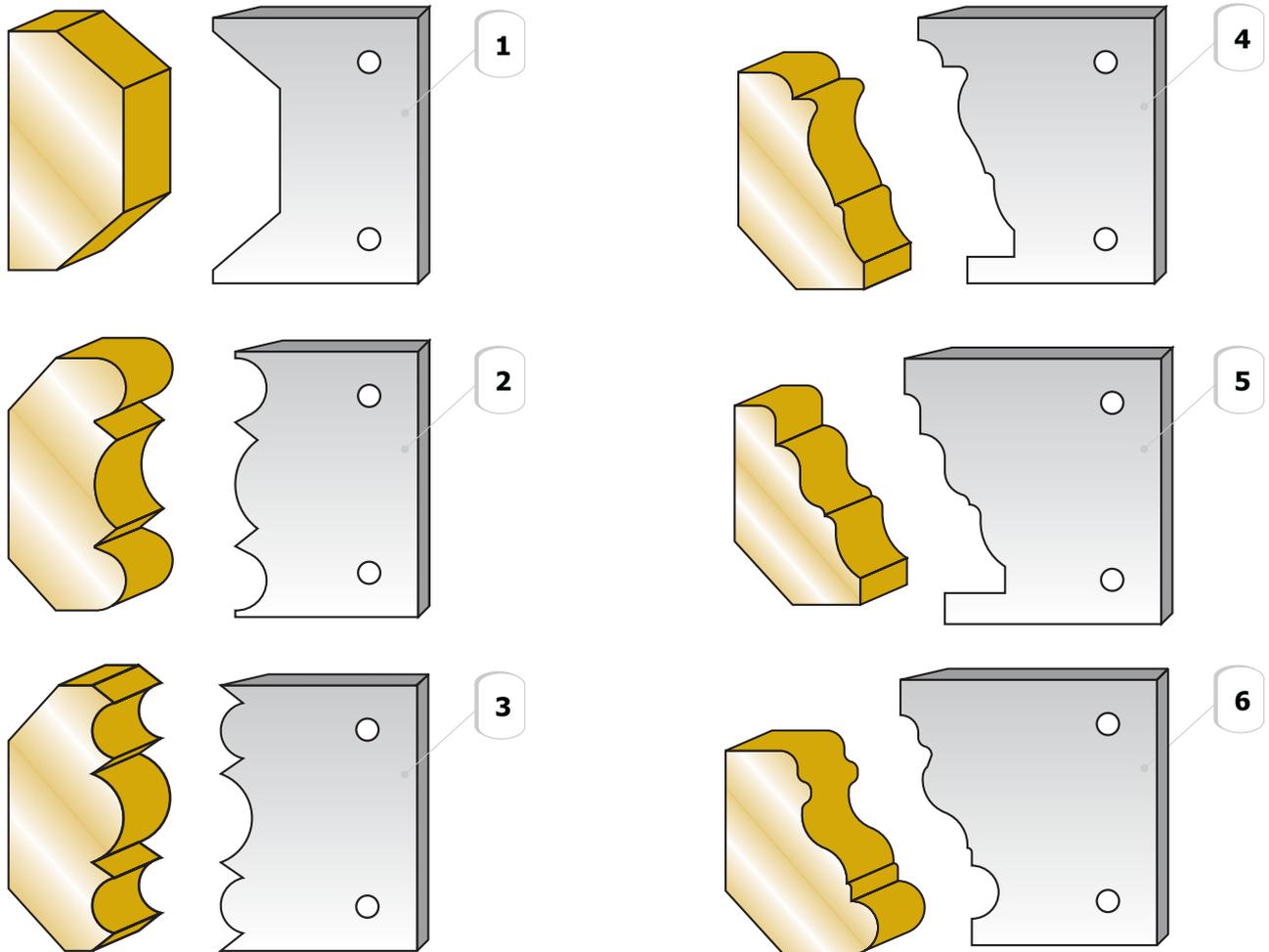
фреза для обработки погонажных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на четырехсторонних и фрезерных станках

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

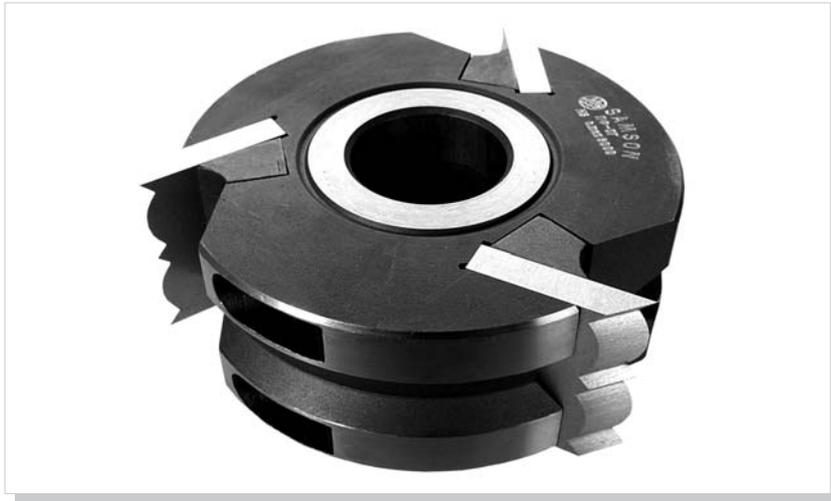
фреза с механическим креплением режущих пластин. 6 видов профильных пластин.



ПФ-06



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-06	140, (150)	32, 40, 50	60	HS	4	6000

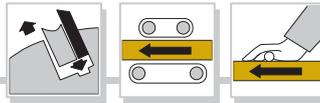


**ФРЕЗА
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
16-и ПРОФИЛЬНАЯ**

НАЗНАЧЕНИЕ:

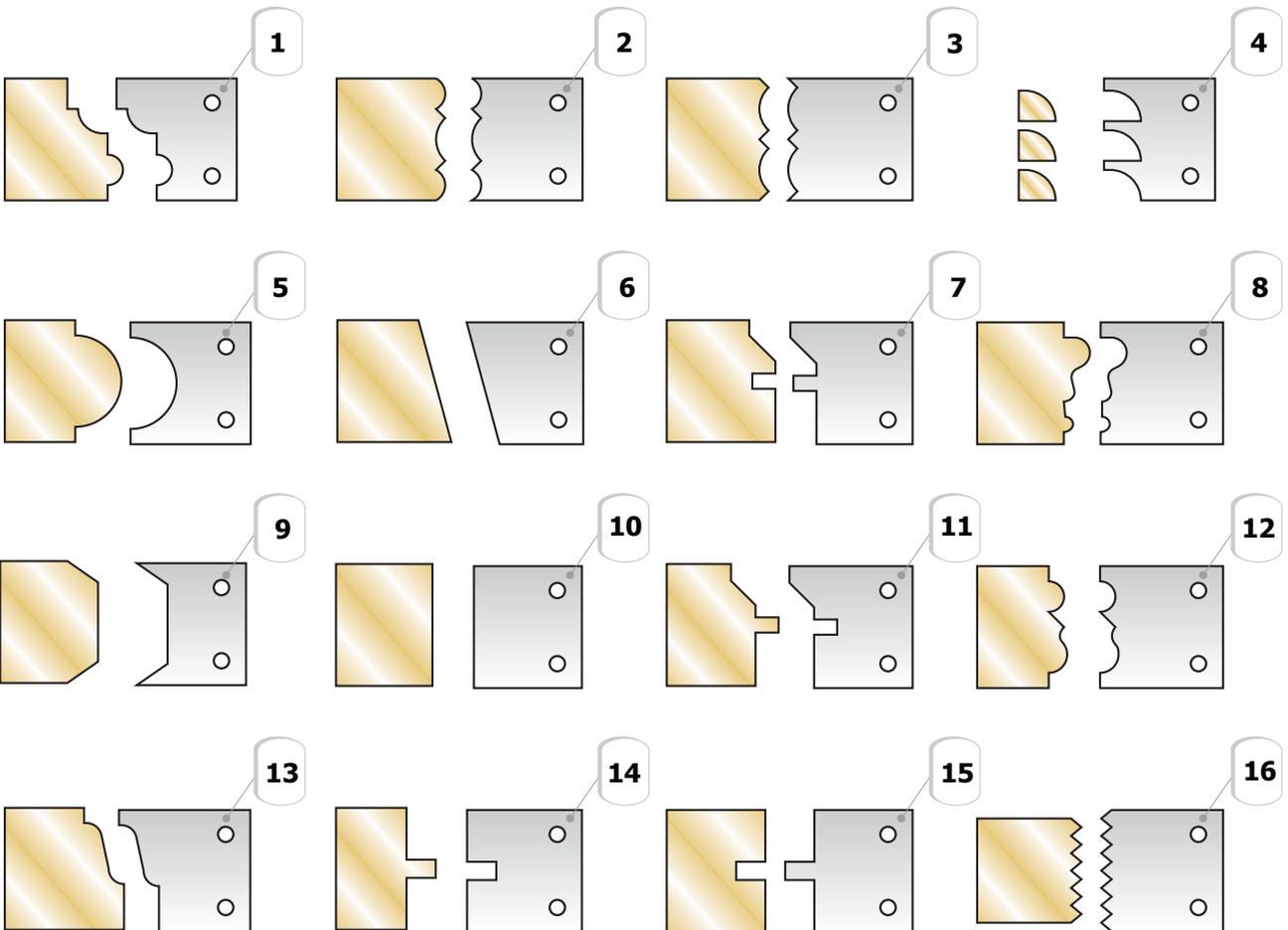
фреза для изготовления простых и фасонных профилей из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 74мм.

ПФ-07



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин. 16 видов фасонных ножей.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-07	125	32	40	HS	3	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 8-и ПРОФИЛЬНАЯ

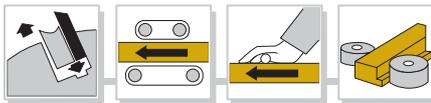


НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки погонажных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных и четырехсторонних станках с ручной и механической подачей заготовки

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

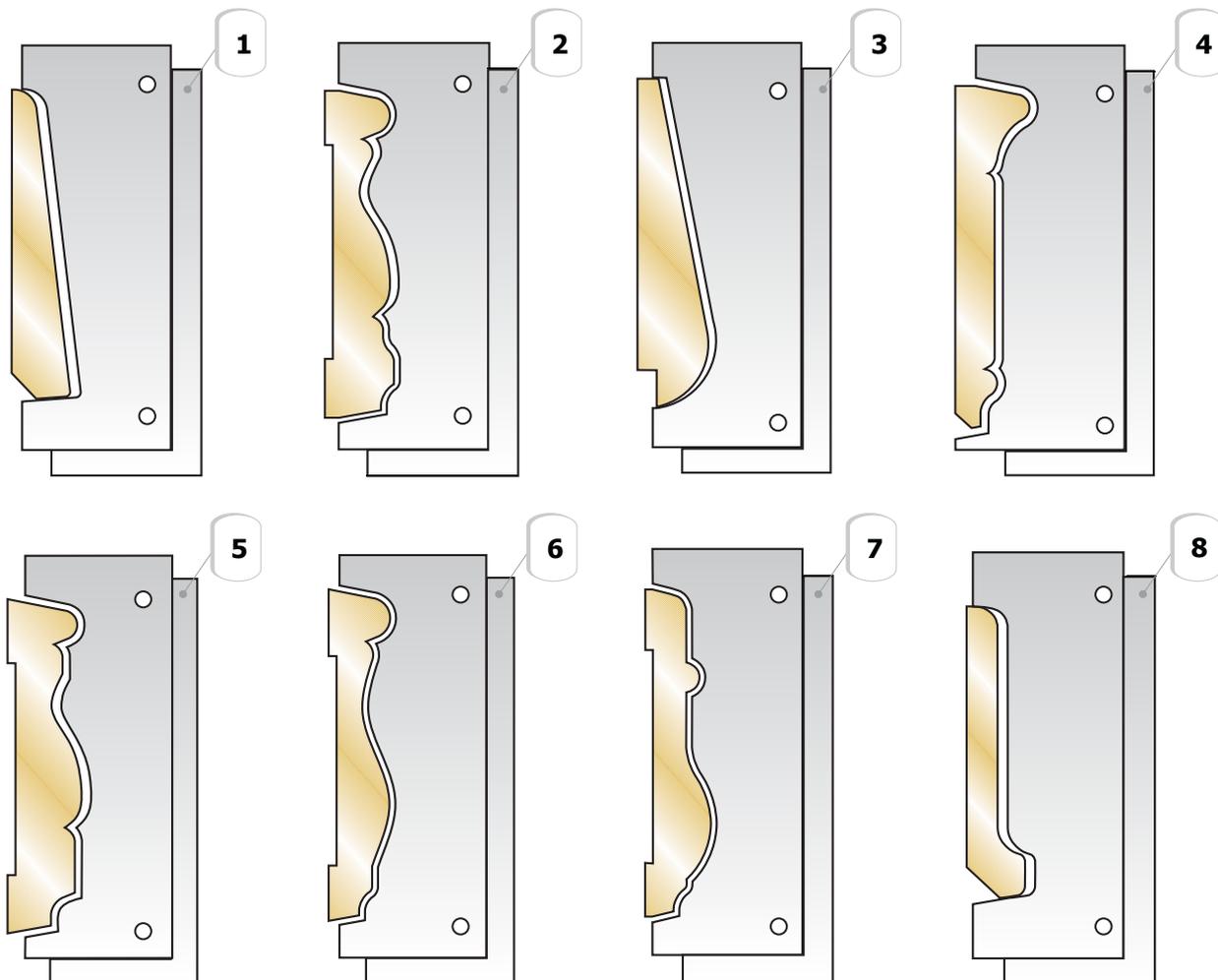
фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов фасонных ножей.



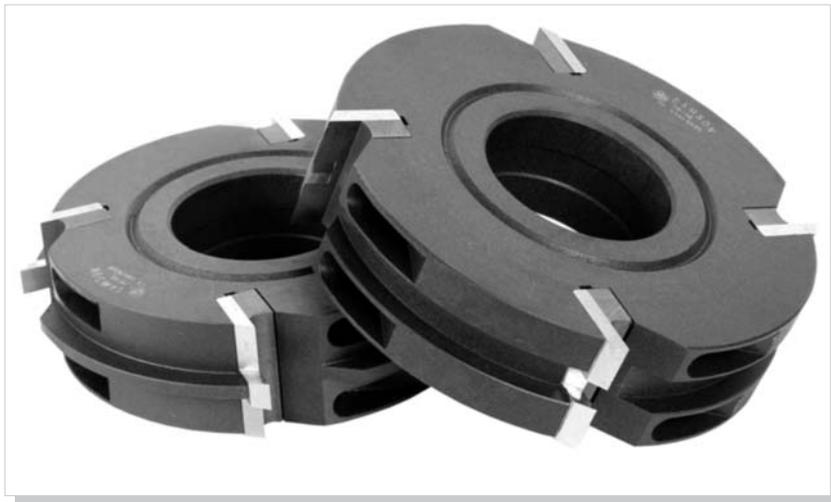
ПФ-08

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПФ-08-4 крепится с помощью цанг.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-08-1	130	40 (32)	90	HS	4	6000
ПФ-08-2	140	50	90	HS	4	6000
ПФ-08-3	150	60	90	HS	4	6000
ПФ-08-4	160	50	90	HS	4	6000

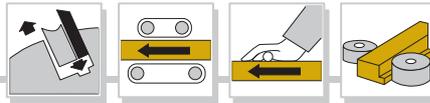


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ ПОЛА

НАЗНАЧЕНИЕ:

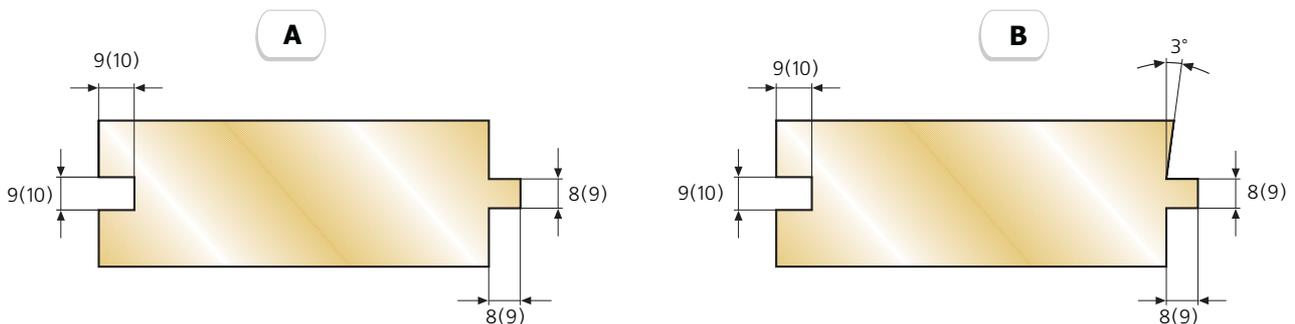
комплект фрез для изготовления доски пола. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

ПФ-09



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-09-1	150	40	40	HS	4	6000
ПФ-09-2	150	40	60	HS	4	6000
ПФ-09-3	160	40	40	HS	4	6000
ПФ-09-4	160	40	60	HS	4	6000
ПФ-09-5	180	60	40	HS	4	6000
ПФ-09-6	180	60	60	HS	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

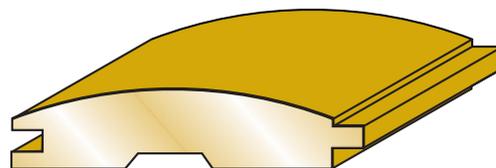
комплект фрез для изготовления обшивочной доски (радиусной). Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с механической подачей заготовки

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

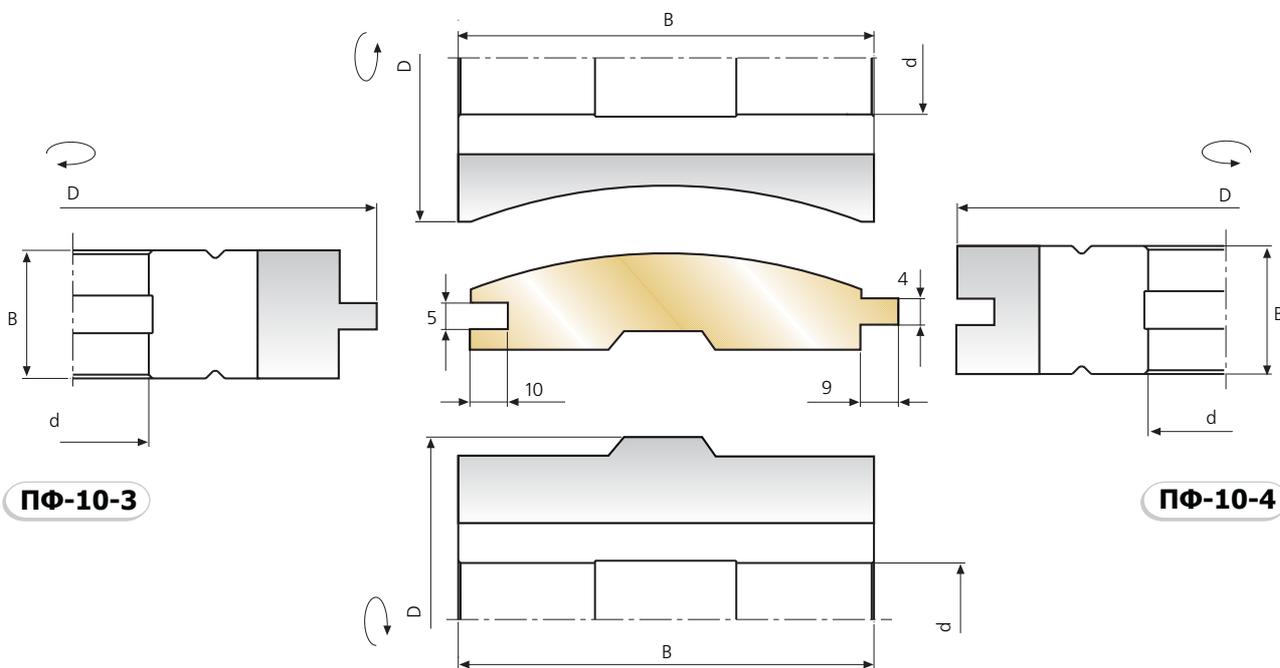
четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ПФ-10



ПФ-10-1



ПФ-10-3

ПФ-10-4

ПФ-10-2

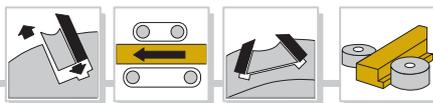
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-10-1	130, 140, 150	40, 50, 60	90	HS	4	6000
ПФ-10-2	130, 140, 150	40, 50, 60	90	HS	4	6000
ПФ-10-3	160 (180)	40 (60)	40	HS	4	6000
ПФ-10-4	160 (180)	40 (60)	40	HS	4	6000



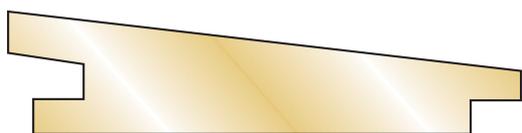
**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ
ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ**

НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез для изготовления обшивочной доски (американки). Предназначен для работы на четырехсторонних станках.

ПФ-11



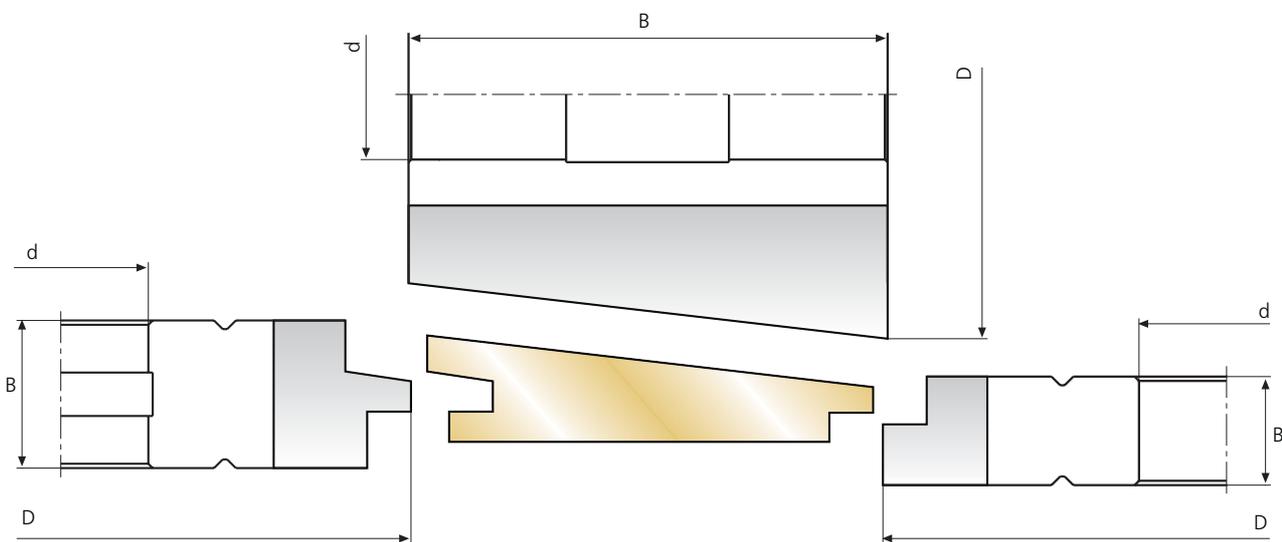
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
три фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ПФ-11-1



ПФ-11-1H



ПФ-11-3

ПФ-11-2

Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-11-1	135(155)	32, 40, (50, 60)	130	HS	4	6000
ПФ-11-2	160	40	25	HSS	3	6000
ПФ-11-3	160	40	25	HSS	3+3	6000

КОМПЛЕКТЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО БРУСА

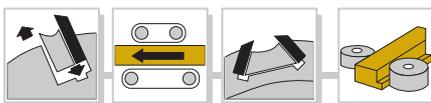


НАЗНАЧЕНИЕ:

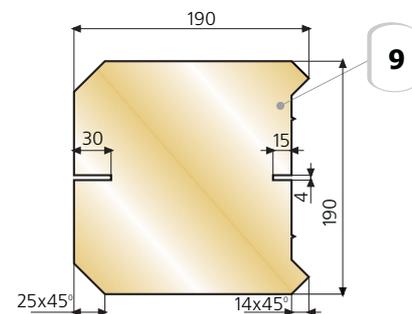
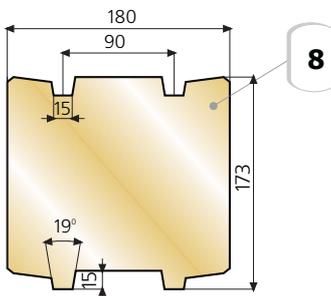
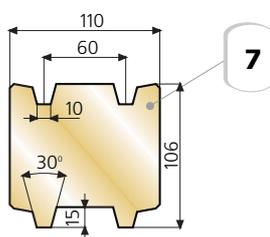
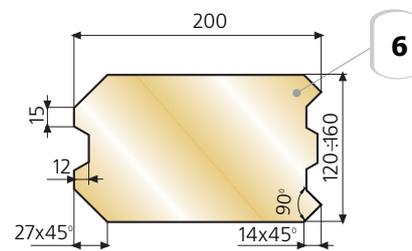
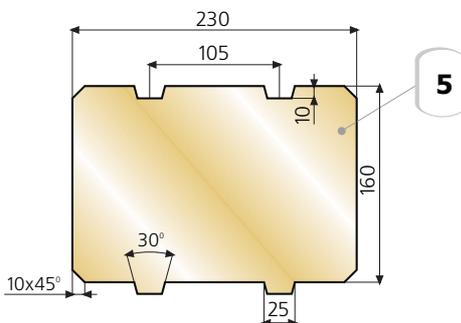
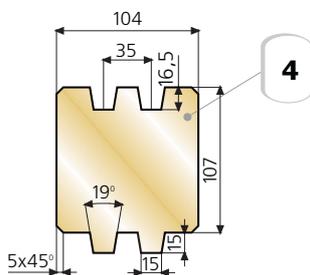
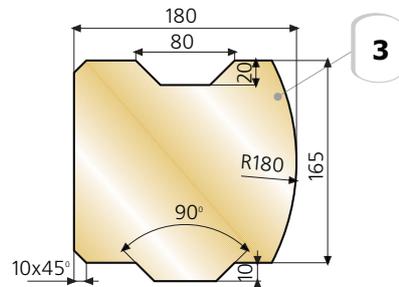
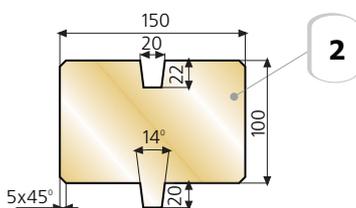
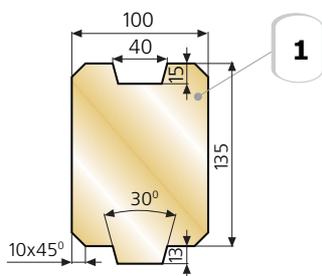
комплекты для изготовления строительного бруса (одно, и двухшипового) из древесины мягких пород. Предназначены для работы на четырехсторонних станках.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изготовление и поставка осуществляется только по согласованию с заказчиком.



ПФ-12



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-12-1	180	50	HS	4	6000
ПФ-12-2	180	50	HS	4	6000
ПФ-12-3	180	50	HS	4	6000
ПФ-12-4	160	50	HS	4	6000
ПФ-12-5	160	50	HS	4	6000
ПФ-12-6 (раздвижной)	200	50	HS	3+3	6000
ПФ-12-7	160	50	HS	4	6000
ПФ-12-8	160	50	HS	4	6000
ПФ-12-9	180	50	HS	4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) 4-х ПРОФИЛЬНЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

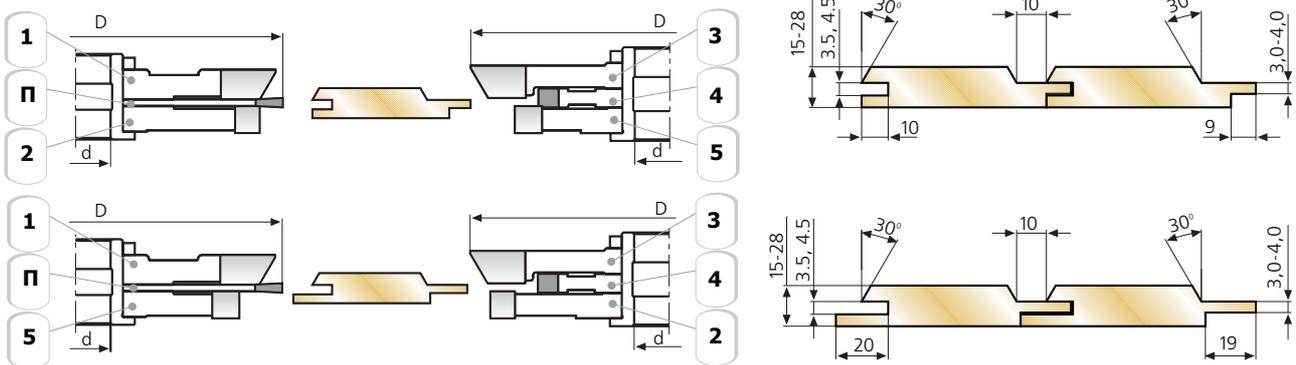
ПФ-13



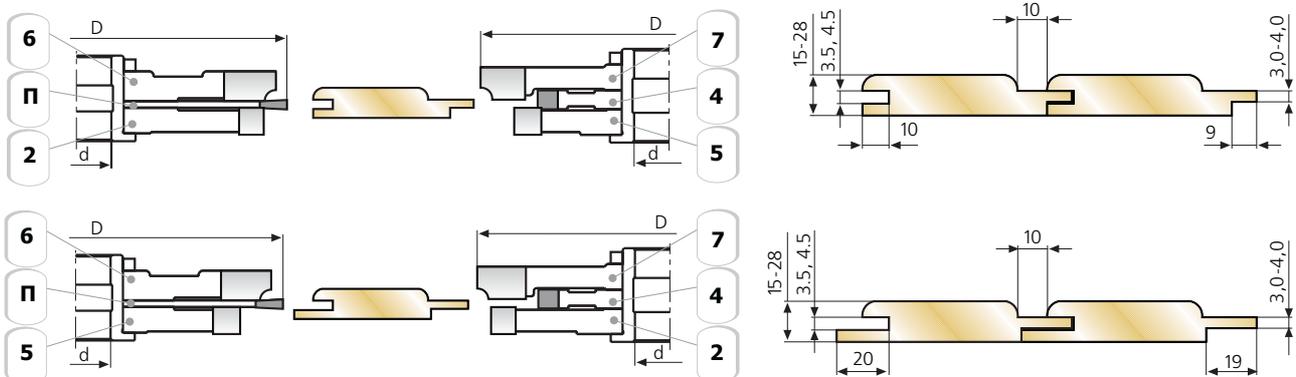
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

семь фрез напаяных пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для изменения ширины паза (3,5, 4,5 мм), собранные на фланцевых стаканах.

Евровагонка



Вагонка (ТАЙГА)



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-13-1	180	60(40)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13-2	160	40(32)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13-3	140	40(32)	32	HM	4+4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) 2-х ПРОФИЛЬНЫЙ



НАЗНАЧЕНИЕ:

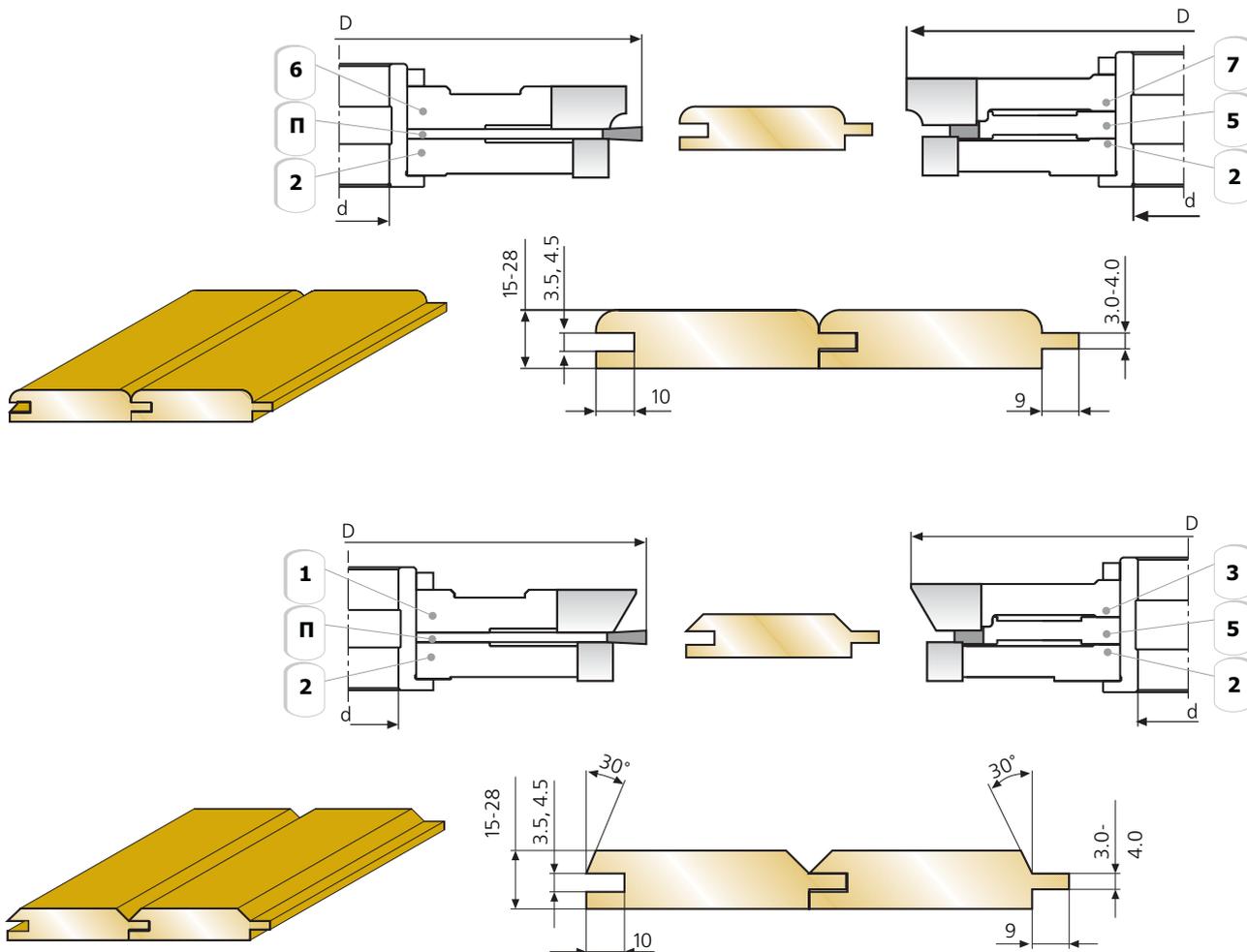
комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

семь фрез напаянных пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для изменения ширины паза (3.5, 4.5мм), собранные на фланцевых стаканах.



ПФ-13Н



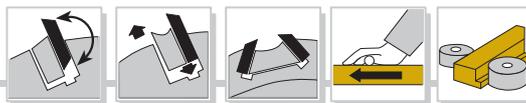
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-13Н-1	180	60(40)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13Н-2	160	40(32)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13Н-3	140	32(40)	32	HM	4+4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

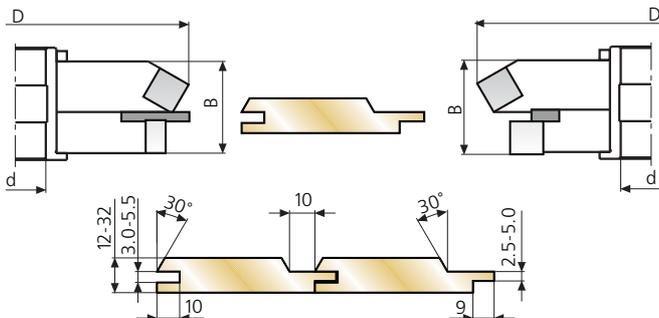
НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез с механическим креплением твердосплавных пластин для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных и четырехсторонних станках.

ПФ-14

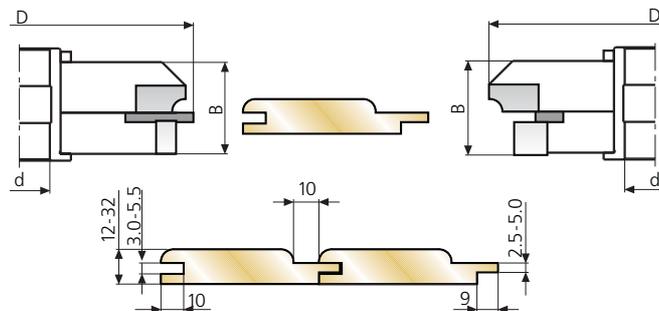


КОМПЛЕКТАЦИЯ:
четыре фрезы с механическим креплением твердосплавных пластин. Собраны на фланцевых стаканах.

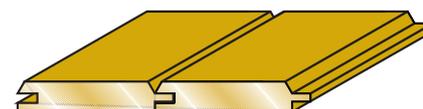
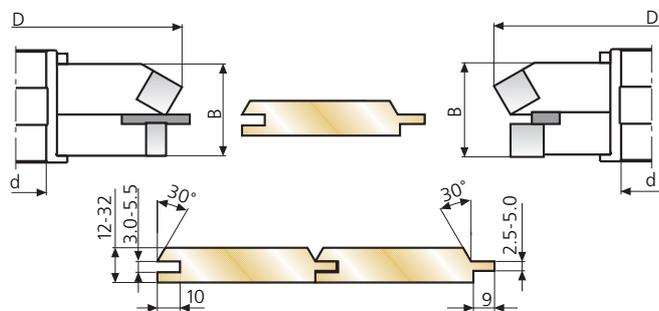
ПФ-14



ПФ-14Т



ПФ-14Н



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-14	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000
ПФ-14Т	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000
ПФ-14Н	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



НАЗНАЧЕНИЕ:

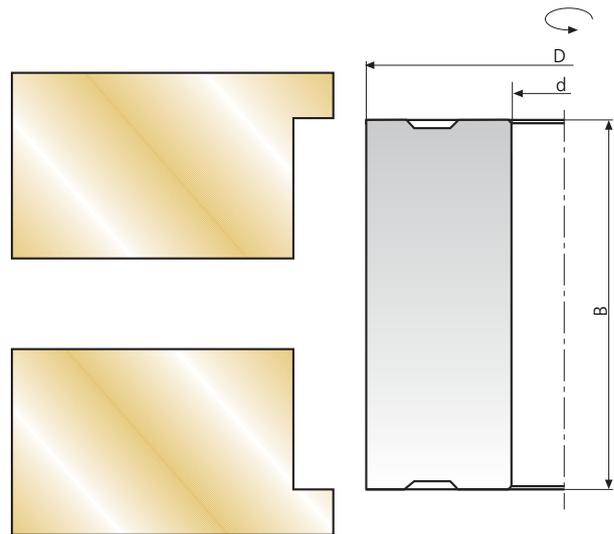
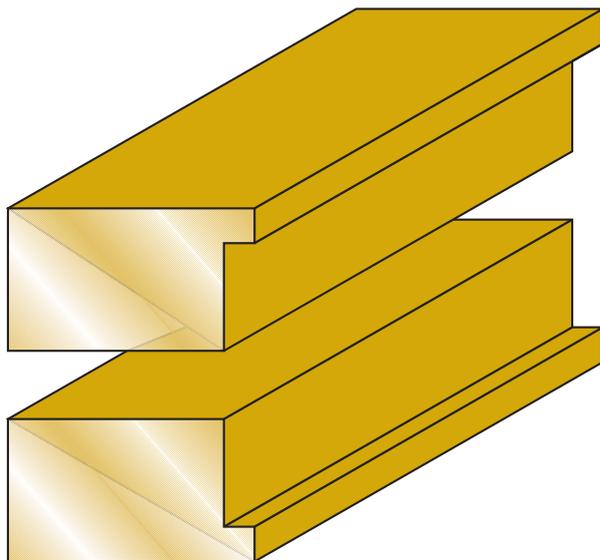
фреза предназначена для выборки четверти в изделиях из древесины мягких и твердых пород.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением твердосплавных пластин.



ПФ-15



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	V	n, мин ⁻¹
ПФ-15	90	32	50	HM	4	4+4	6000

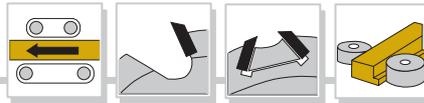


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРКЕТНОЙ ДОСКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

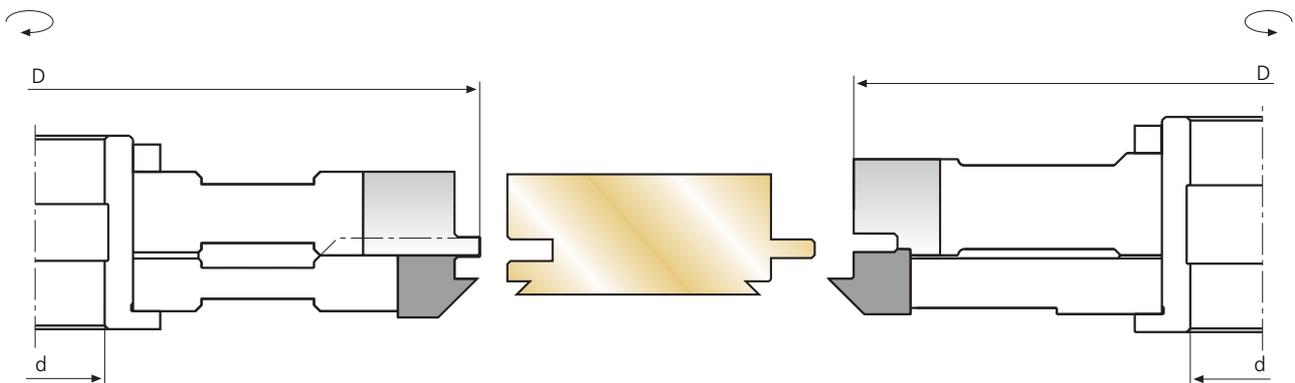
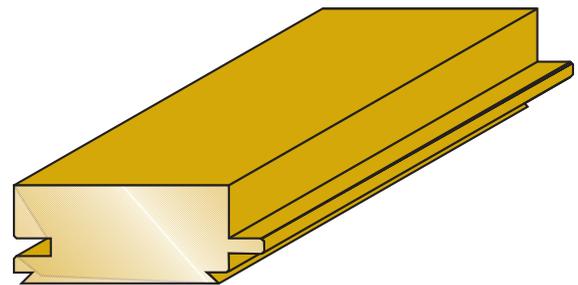
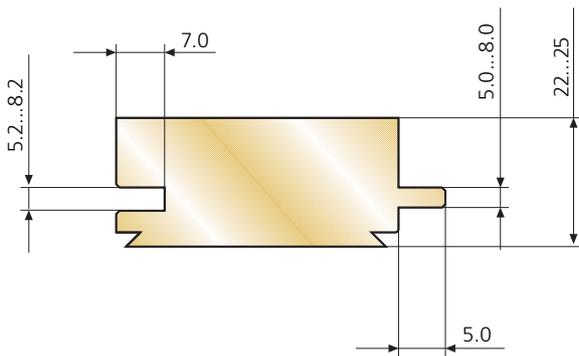
комплект фрез для изготовления паркетной доски. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с механической подачей заготовки.

ПФ-16



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

четыре фрезы с напаянными пластинами из твердого сплава собранные на фланцевых стаканах.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-16	160	40	30	HM	4	4500

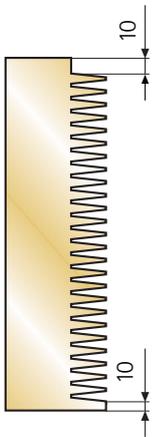


ФРЕЗЫ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

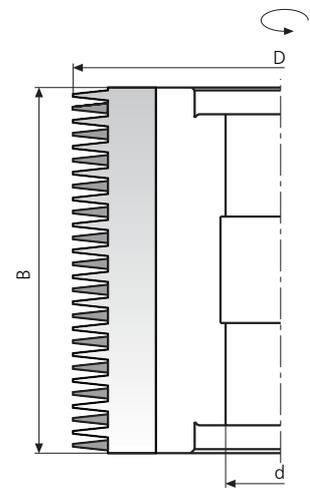
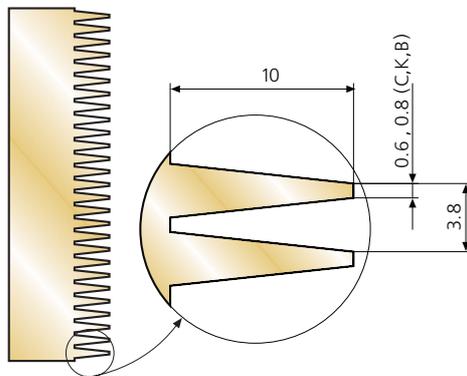
**ФРЕЗЫ С
МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ
РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН
ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ**



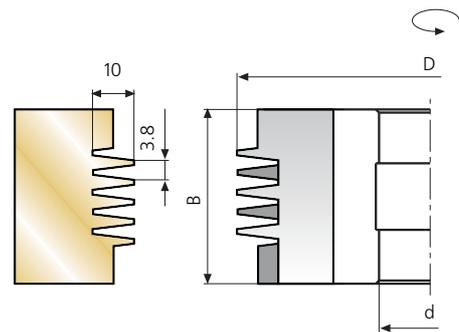
Ш 3,8-10М



Ш 3,8-10 (С,К,В)



Ш 3,8-10П

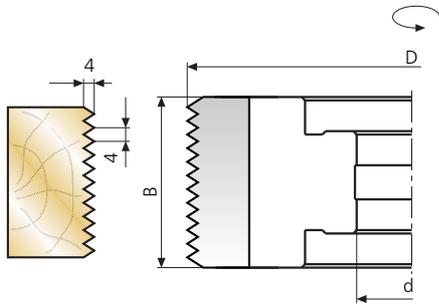


Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш-3,8-10	120 (160)	32, 40, 50	107	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10С	120 (160)	32, 40, 50	122	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10К	120 (160)	32, 40, 50	84	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10В	120 (160)	32, 40, 50	160	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10М	120 (160)	32, 40, 50	122	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10П	120 (160)	32, 40, 50	50	HSS	2+2	6000

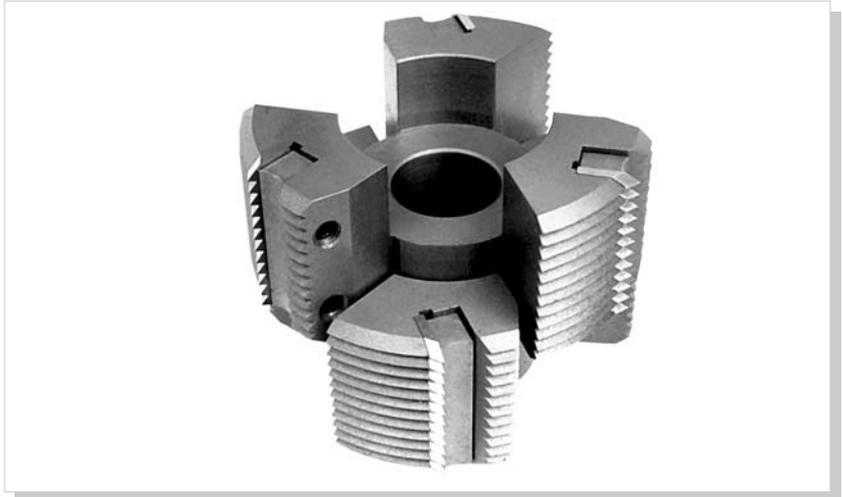
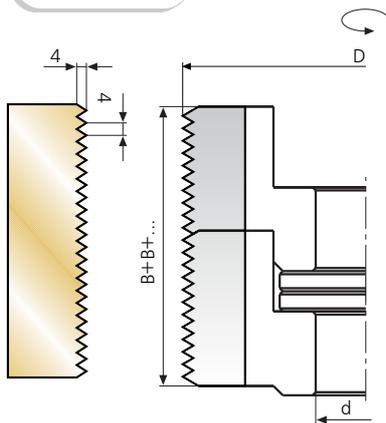
ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

Ш 4-4

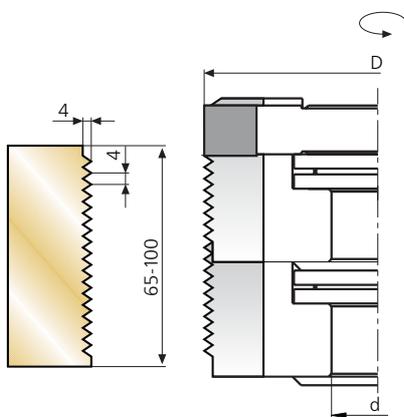
Ш 4-4С



Ш 4-4Н



Ш 4-4Р

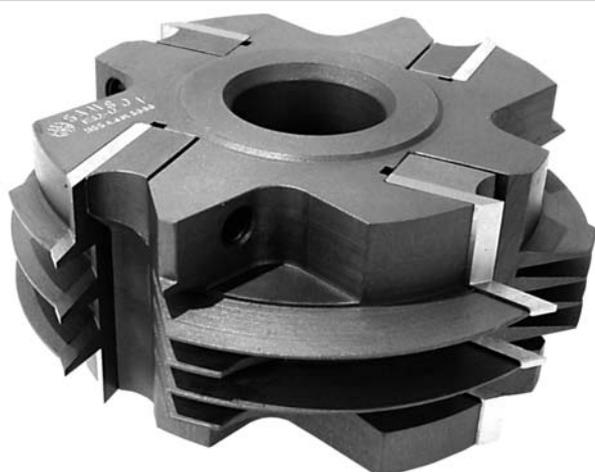
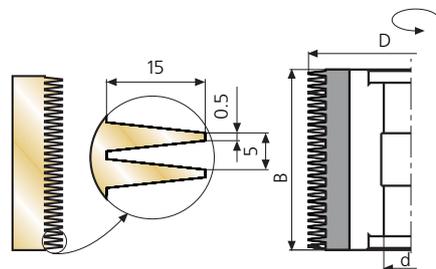


Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш4-4	125	32,40	50	HSS	4	6000
Ш4-4С	125	32,40	80	HSS	4	6000
Ш4-4Н	125	32,40	50	HSS	3	6000
Ш4-4Р	125	32,40	50	HSS	3+3	6000

ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

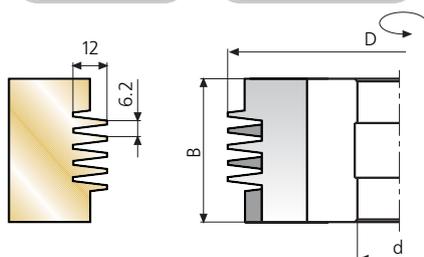


Ш 5-15(С,В)

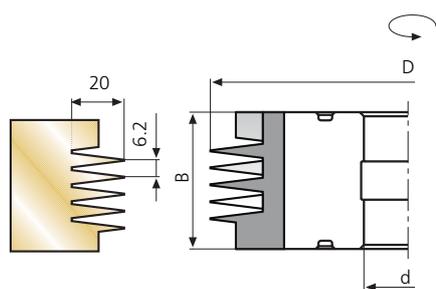


Ш 6,2-12

Ш 6,2-12С



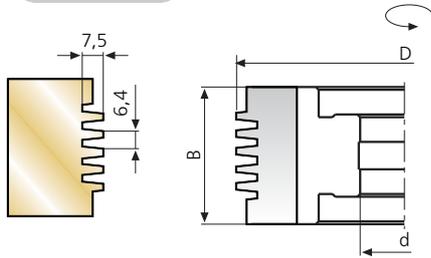
Ш 6,2-20



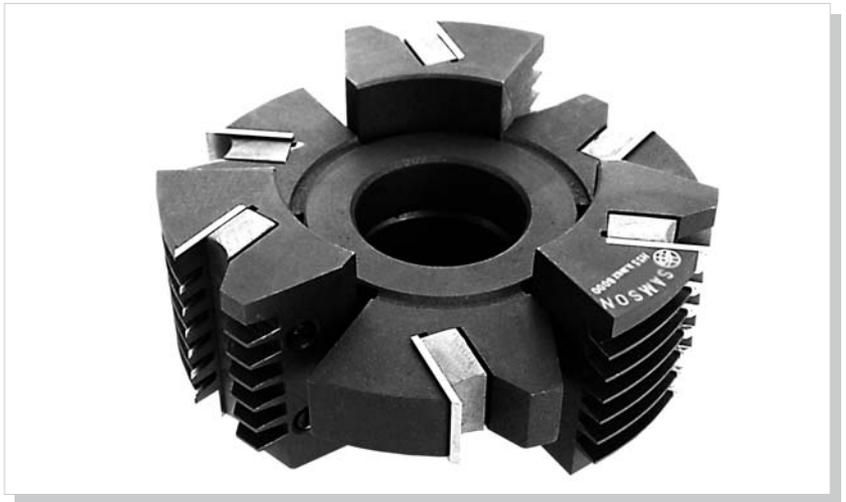
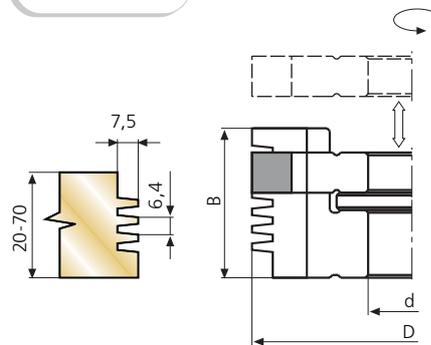
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш5-15	125, 160	32, 40 (50)	106	HSS	2+2	6000
Ш5-15С	125, 160	32, 40 (50)	121	HSS	2+2	6000
Ш5-15В	125, 160	32, 40 (50)	160	HSS	2+2	6000
Ш6,2-12	130, 140	32, 40 (50)	55	HSS	2+2	6000
Ш6,2-12С	130, 140	32, 40 (50)	80	HSS	2+2	6000
Ш6,2-20	160	40 (50)	50	HSS	2+2	6000

**ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ
ПЛАСТИН ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ**

Ш 6,4-7,5

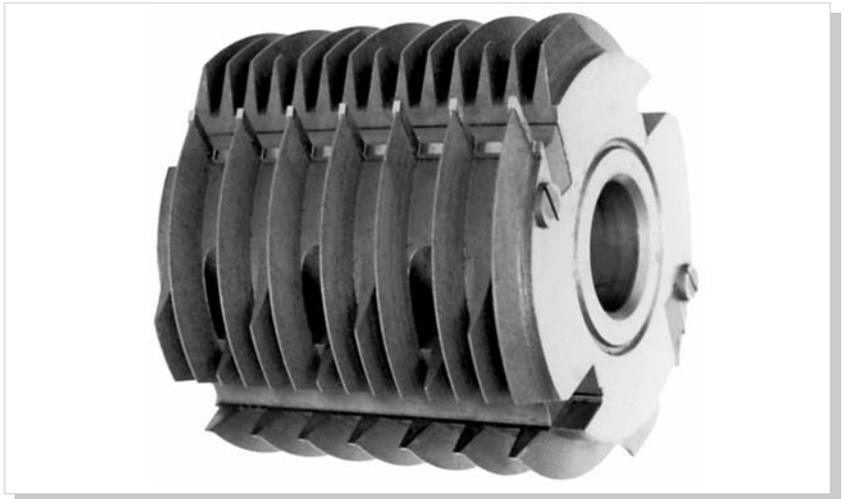
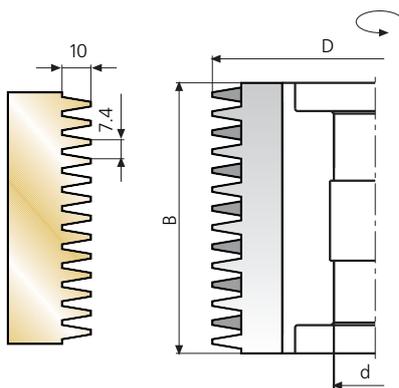


Ш 6,4-7,5P



Ш 7,4-10

Ш 7,4-10B



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш-6,4-7,5	120	32 (40)	50	HSS	4	6000
Ш-6,4-7,5P	120(130)	32 (40)	55	HSS	3+3	6000
Ш-7,4-10	120(160)	32, 40 (50)	107	HSS	2+2	6000
Ш-7,4-10B	120(160)	32, 40 (50)	160	HSS	2+2	6000

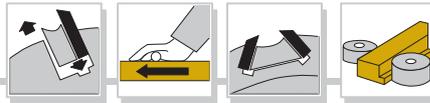


**ФРЕЗА С
МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ
РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН
ДЛЯ УГЛОВОГО
СРАЩИВАНИЯ**

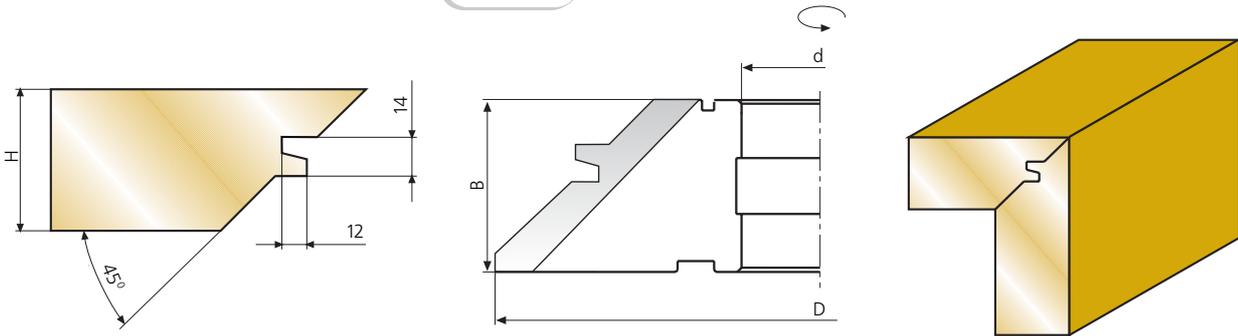
НАЗНАЧЕНИЕ:
фреза предназначена для обработки древесины на фрезерных станках с ручной подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
фреза с механическим креплением режущих пластин.

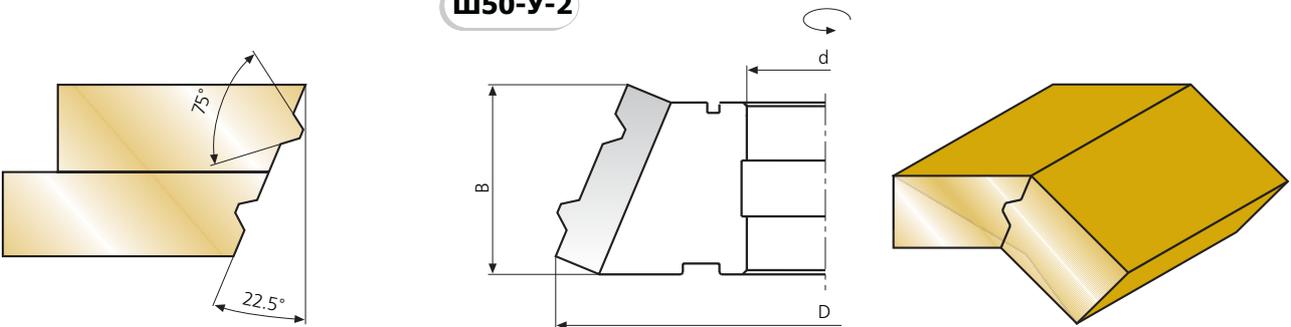
Ш50-У



Ш50-У-1



Ш50-У-2



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	H, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш50-У-1	180	32 (40)	55	50 max	HSS	3	6000
Ш50-У-2	160	32 (40)	55	50 max	HSS	3	6000



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНЫХ, МЕБЕЛЬНЫХ И ОКОННЫХ ОБВЯЗОК

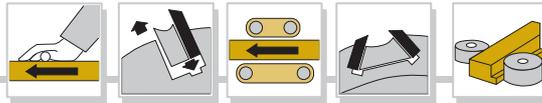


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ МЕБЕЛЬНО-ДВЕРНОЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обвязки филенчатых дверей, дверей с повышенной термоизоляцией, а также обвязки мебельных фасадов. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

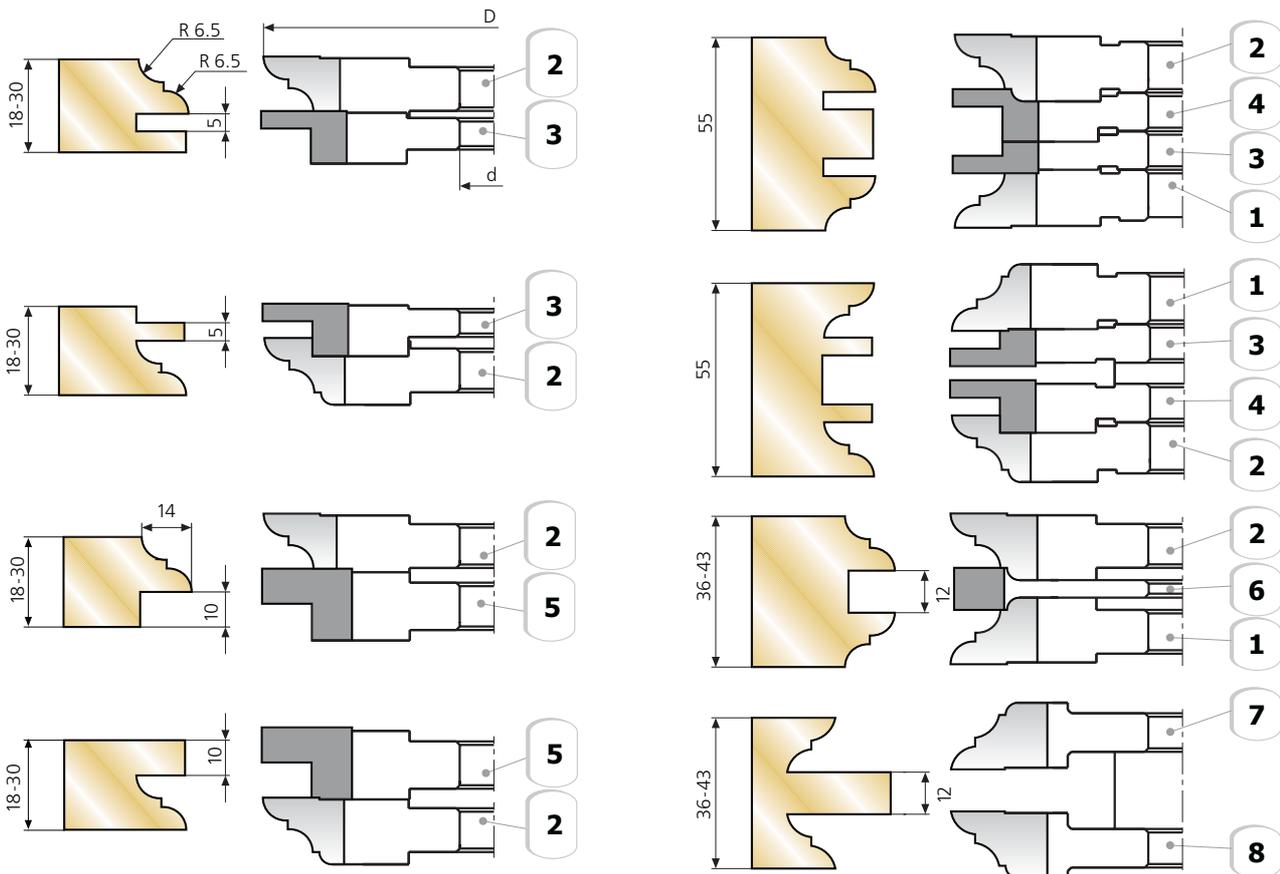
ОФ-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

комплект состоит из восьми фрез с механическим креплением режущих пластин.

Возможна комплектация по ВАШЕМУ заказу.

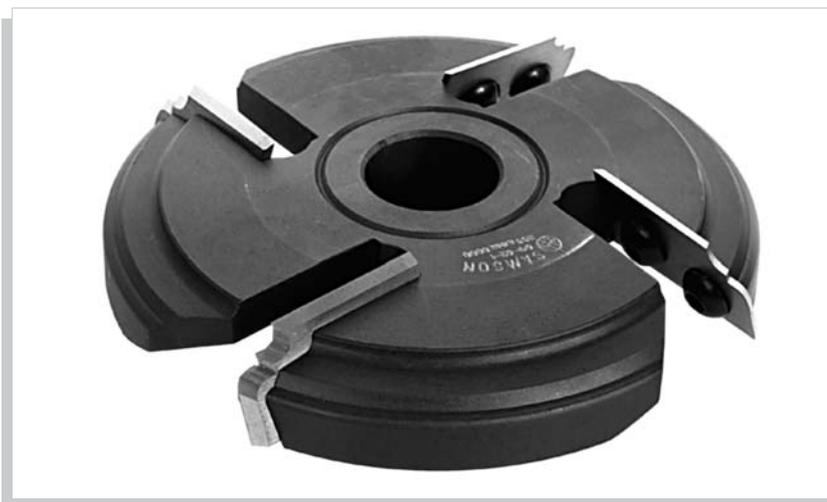


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-01-1	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-2	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-3	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-4	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-5	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-6	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-7	210	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-01-8	210	32(40)	HSS	4	6000

ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ 4-х ПРОФИЛЬНАЯ

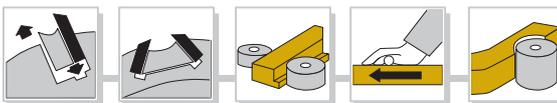
НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стеновых панелей из древесины твердых и мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 и 105 мм в зависимости от диаметра фрезы.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин и четыре вида профильных ножей (*для ОФ-02-3 один вид профильных ножей). Наличие опилколомателей на корпусе существенно улучшает работу фрезы.

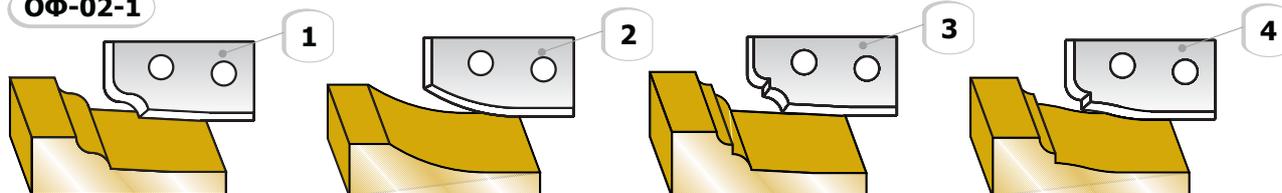


ОФ-02

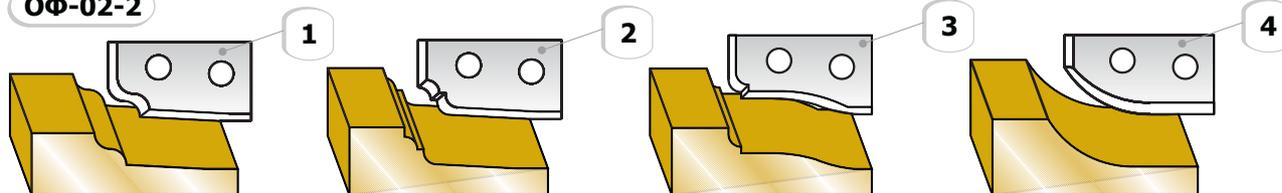
ПРИМЕЧАНИЕ:

по желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения для одновременной двухсторонней обработки филенки (ОФ-02Л).

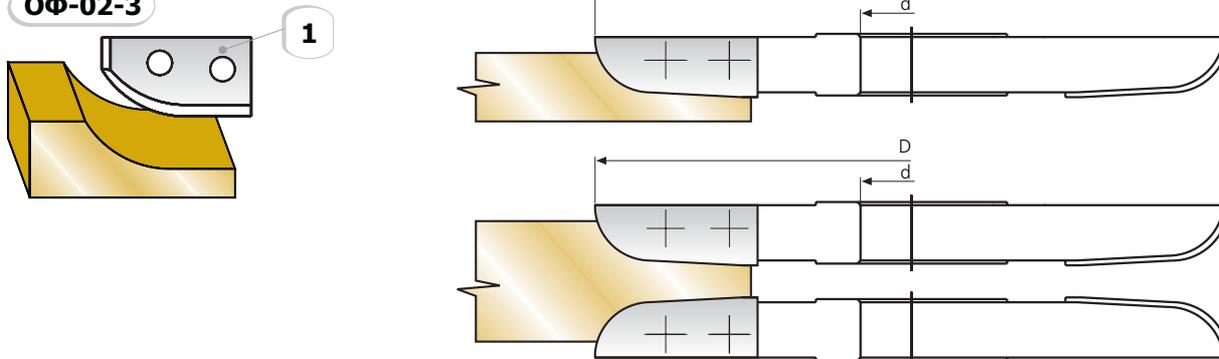
ОФ-02-1



ОФ-02-2



ОФ-02-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-02-1	160	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-02-2	200	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-02-3*	200, 160	32(40)	HSS	4	6000



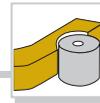
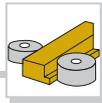
ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из древесины твердых и мягких пород (ОФ-02). МФД (ОФ-02М) предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 и 105 мм в зависимости от диаметра фрезы.

ОФ-02

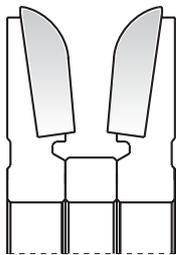
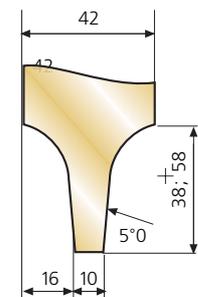
ОФ-02М



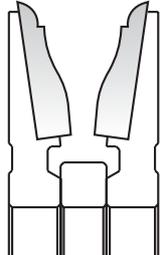
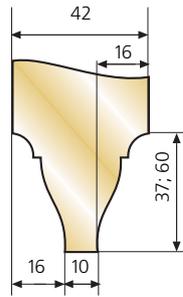
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с напаянными режущими пластинами из твёрдого сплава

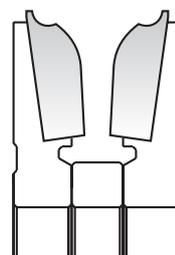
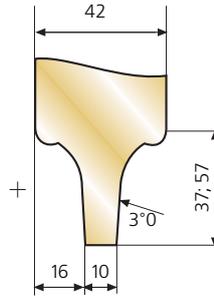
ОФ-02-4



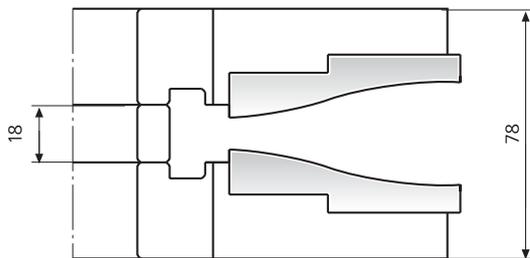
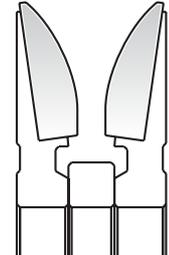
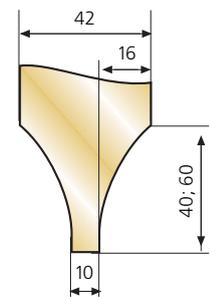
ОФ-02-5



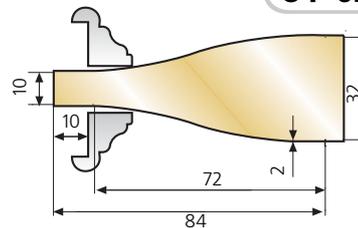
ОФ-02-6



ОФ-02-7



ОФ-02-8



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-02-4 (Л;П)	160 : 200	32 (40)	HM	4	6000
ОФ-02-5 (Л;П)	160 : 200	32 (40)	HM	4	6000
ОФ-02-6 (Л;П)	160 : 200	32 (40)	HM	4	6000
ОФ-02-7 (Л;П)	160 : 200	32 (40)	HM	4	6000
ОФ-02-8 (Л;П)	220	32 (40)	HM	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ

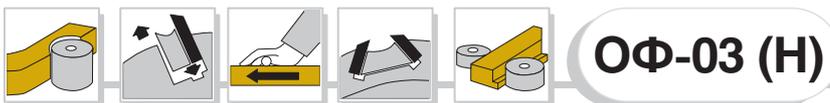
НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления мебельной обвязки из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 70 мм.

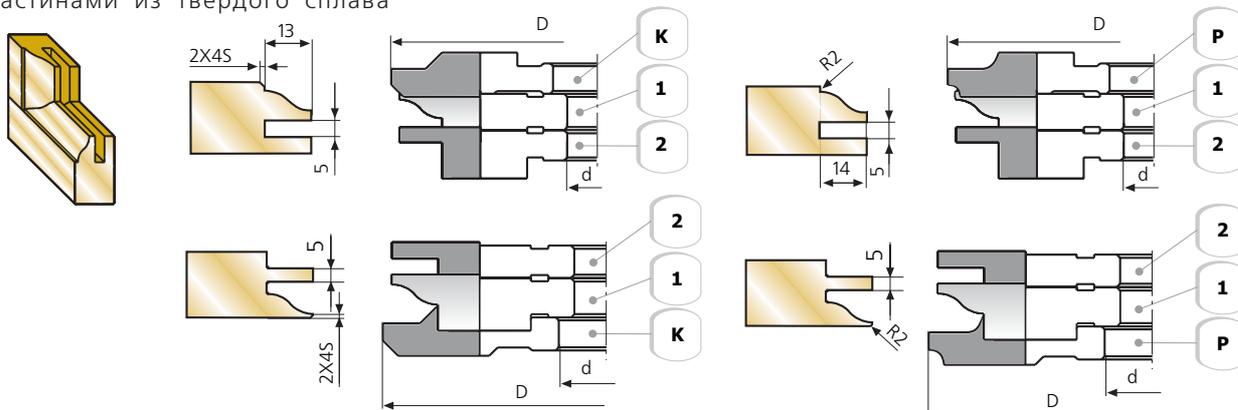


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две обвязочные фрезы с механическим креплением режущих пластин и две кромочные фрезы, OF-03-1+2, OF-03K(P)-1+2+K(P), (H) -напаяный пластинами из твердого сплава



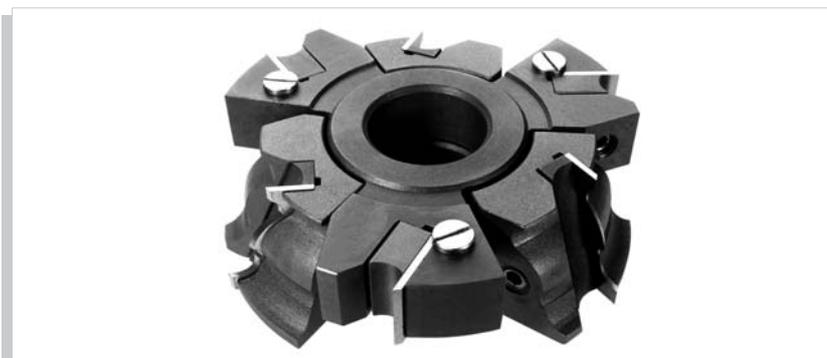
OF-03 (H)



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПА

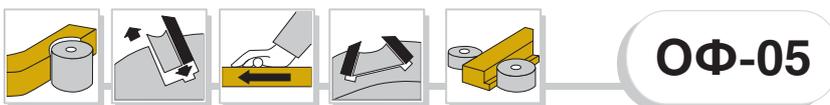
НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 60мм.

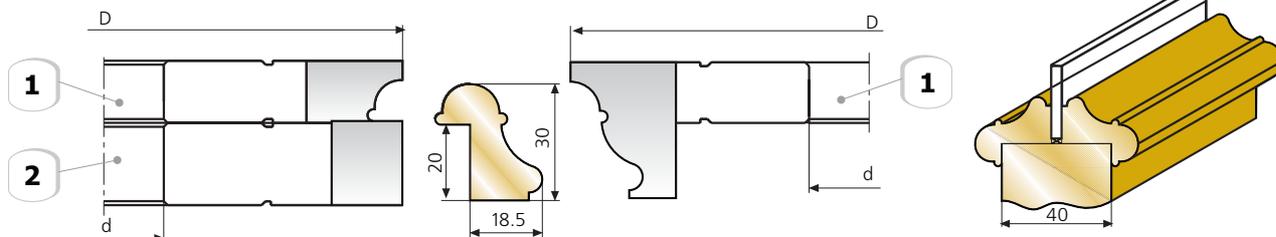


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

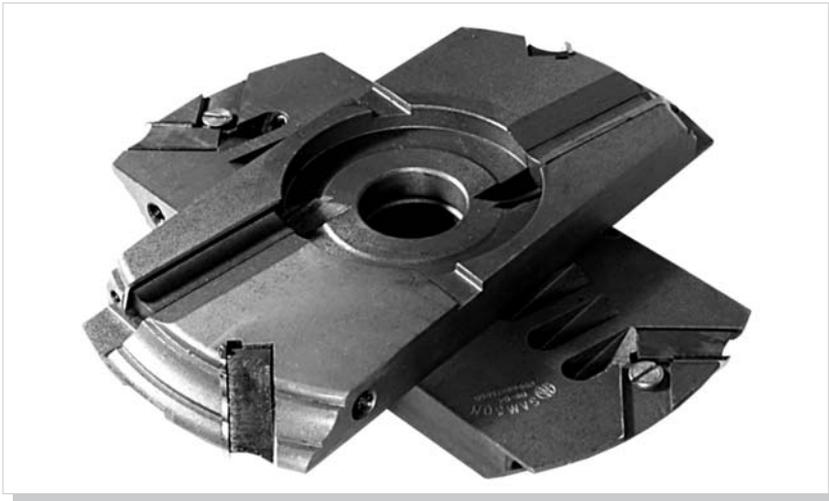
две фрезы с механическим креплением режущих пластин (OF-03) и три фрезы (OF-03-K(P)).



OF-05



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
OF-03	140	32(40)	HSS	3+3	6000
OF-03-K,(P)	140	32(40)	HSS	3+3	6000
OF-03 H	140	32(40)	HM	3+3	6000
OF-03 H-K,(P)	140	32(40)	HM	3+3	6000
OF-05	120	32(40)	HSS	3+3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

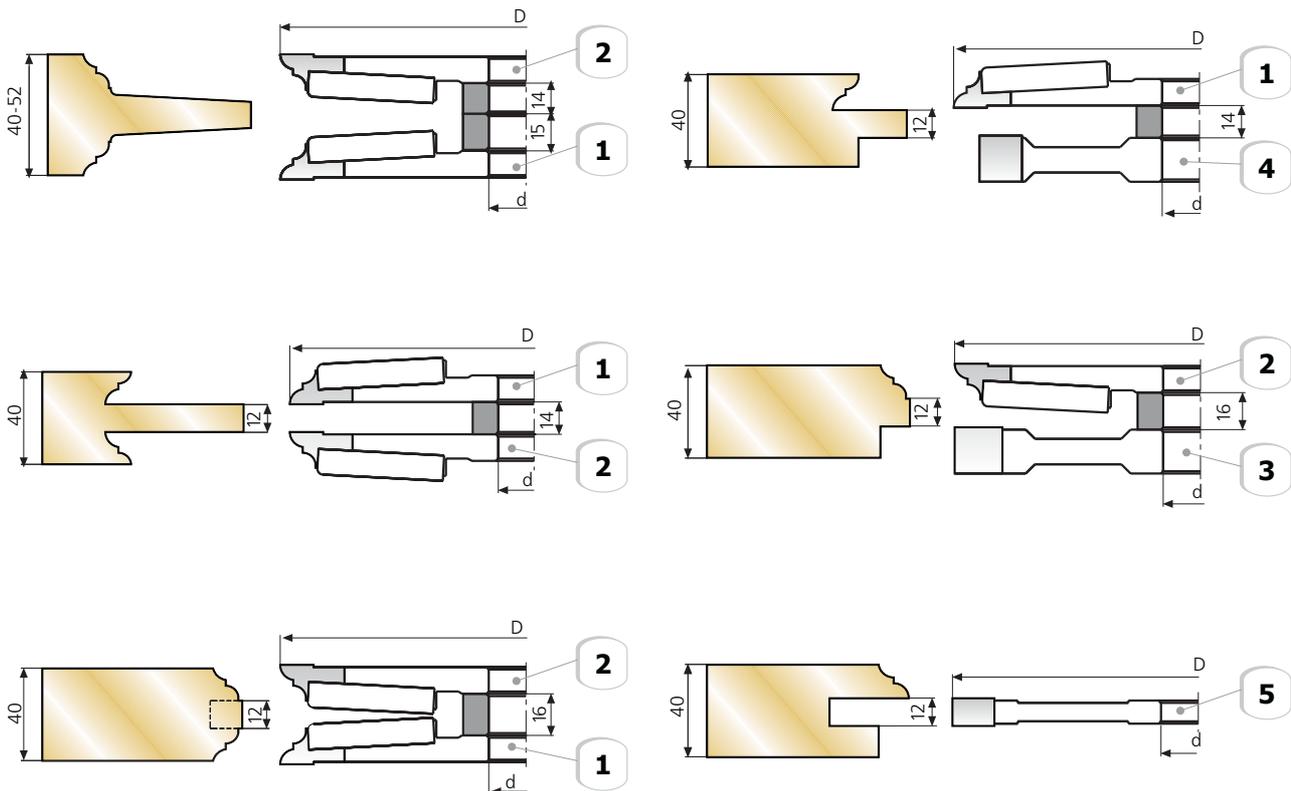
комплект для полного цикла изготовления дверей (филенчатых и комбинированных), а также окон из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также имеет возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

ОФ-04



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

пять фрез с механическим креплением режущих пластин и комплект дистанционных колец.

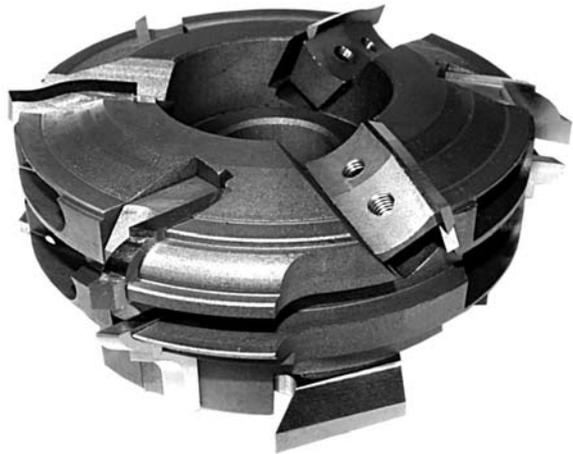


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-04-1	211	32(40)	HSS	2+2	6000
ОФ-04-2	211	32(40)	HSS	2+2	6000
ОФ-04-3	211	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-04-4	189	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-04-5	211	32(40)	HSS	2	6000

ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА

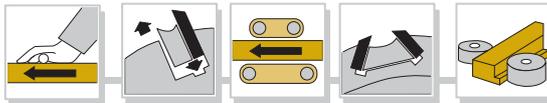
НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для изготовления мебельного фасада, стенных и потолочных панелей, переплетов, декоративных элементов мебели, обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

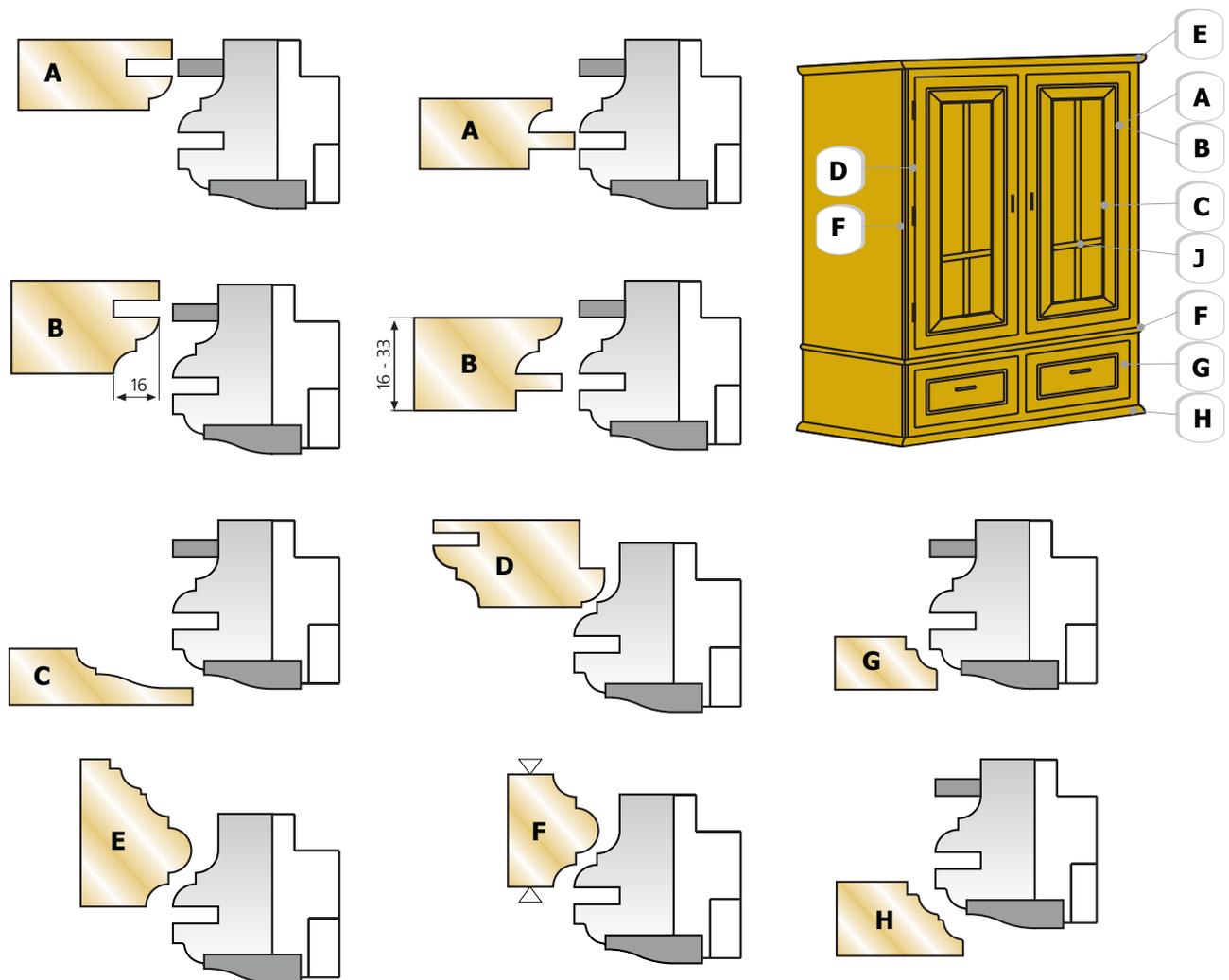


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.

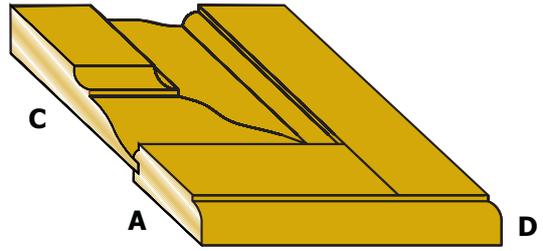
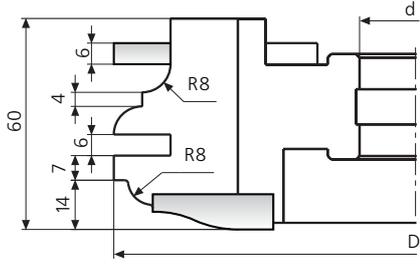


ОФ-06

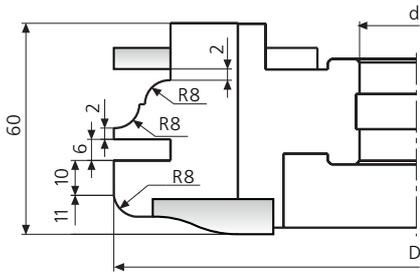


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	п, мин ⁻¹
ОФ-06-1	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000
ОФ-06-2	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000
ОФ-06-3	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000

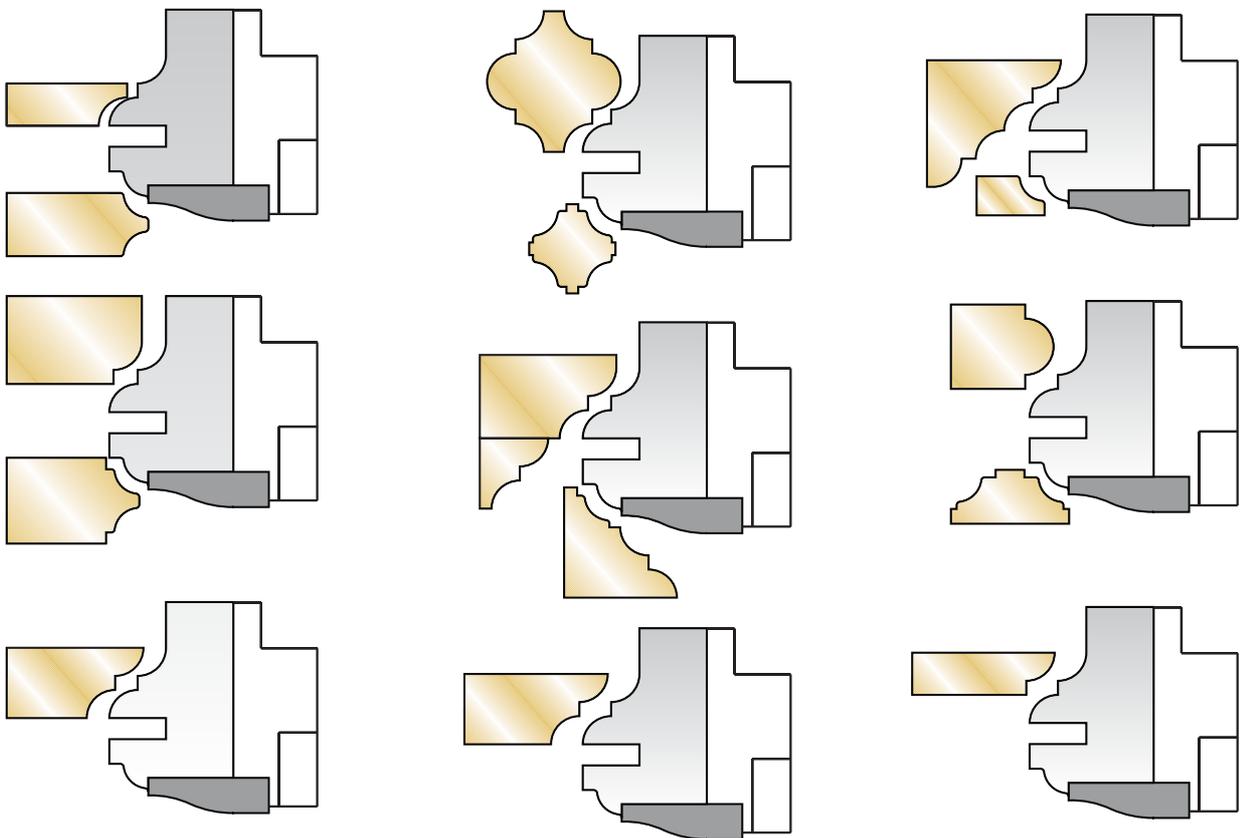
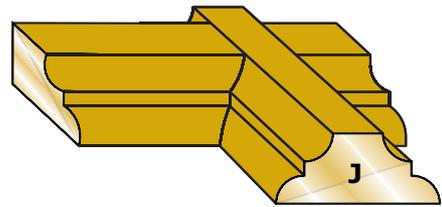
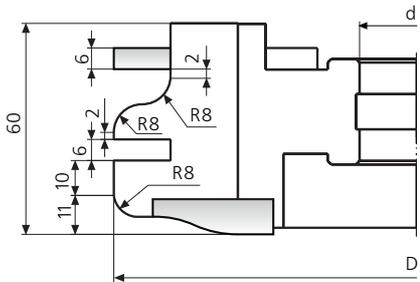
0Φ-06-1



0Φ-06-2



0Φ-06-3

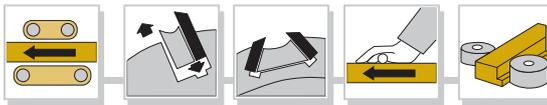


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ "ЕВРОСТАНДАРТ" (ПОЛОТНО)

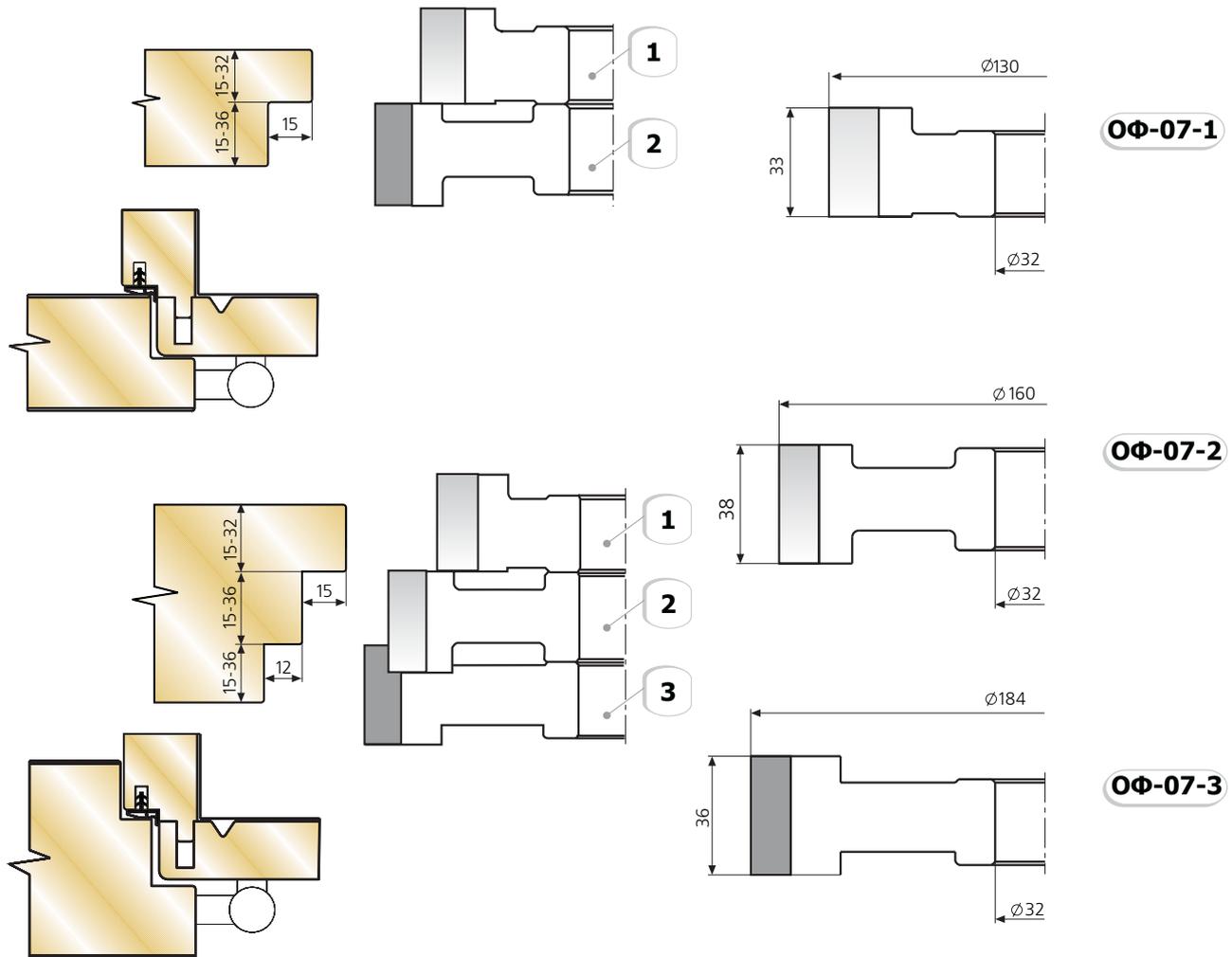


НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез для обработки четвертей дверного полотна под коробку "Евростандарт".

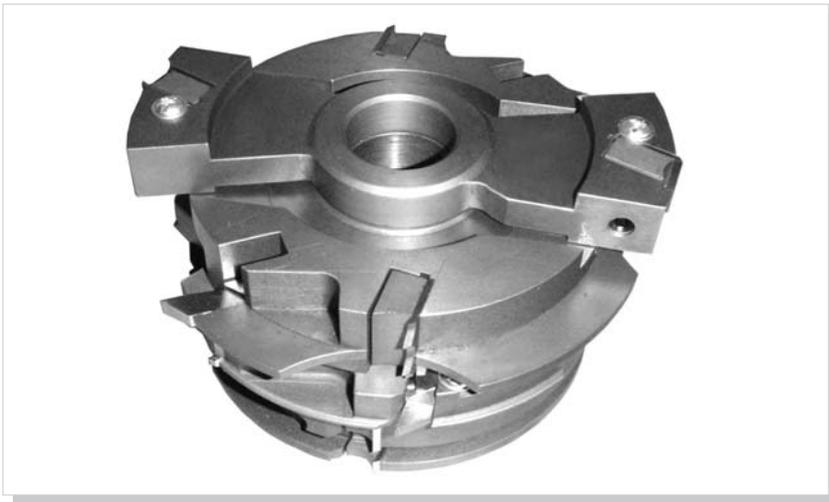
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
три фрезы с механическим креплением режущих пластин. Возможна комплектация из двух или трех фрез.



ОФ-07



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-07-1	130	40(32)	HSS	3	6000
ОФ-07-2	160	40(32)	HSS	3	6000
ОФ-07-3	184	40(32)	HSS	3	6000



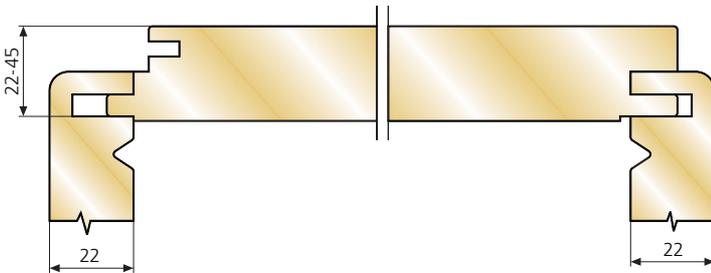
**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДВЕРНОЙ КОРОБКИ
ТИПА ЕВРОСТАНДАРТ
(КОРОБКА+НАЛИЧНИК)**

НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез для изготовления
дверной коробки "Евростандарт" и
тыльной поверхности наличника.
Предназначен для работы на
фрезерных станках с ручной и
механической подачей заготовки.

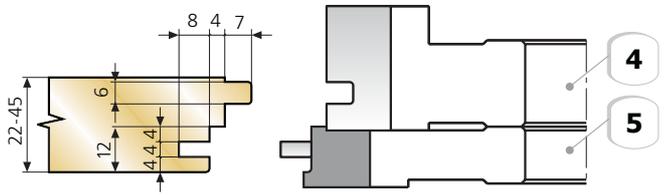
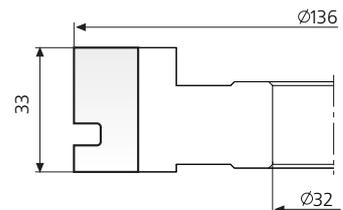
ОФ-07



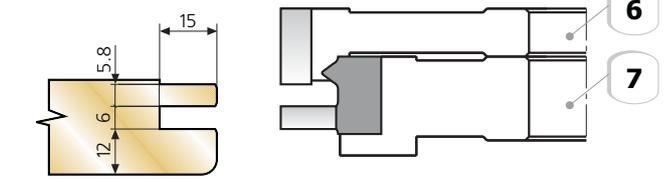
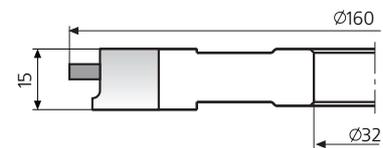
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
четыре фрезы с механическим
креплением режущих пластин.



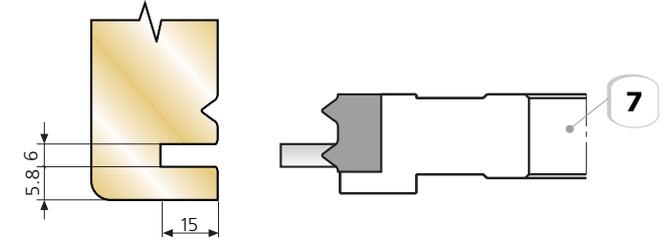
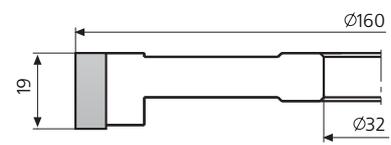
ОФ-07-4



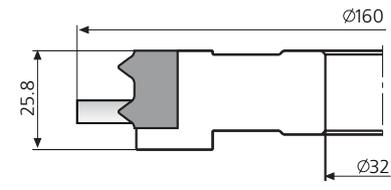
ОФ-07-5



ОФ-07-6

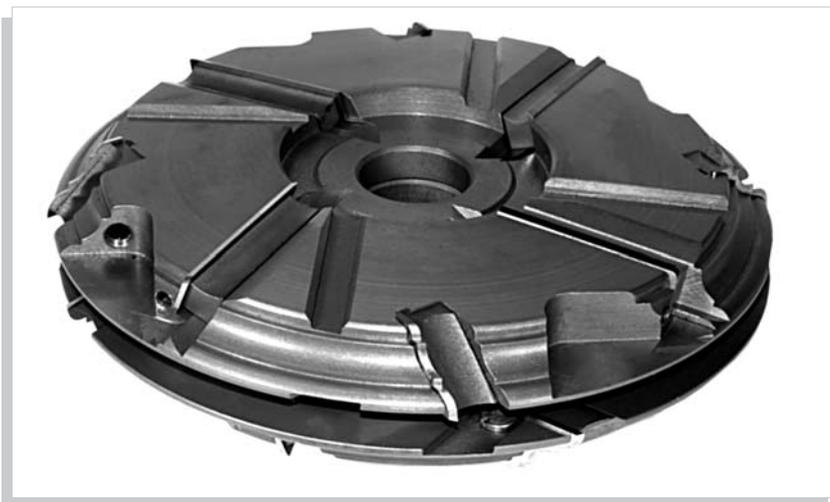


ОФ-07-7



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-07-4	136	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-07-5	160	32(40)	HSS	2+2	6000
ОФ-07-6	160	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-07-7	160	32(40)	HSS	2+2	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ:

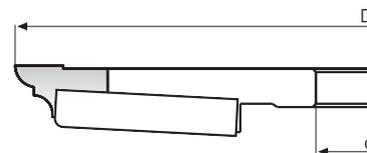
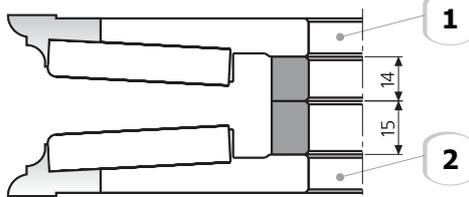
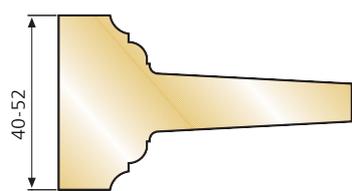
комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

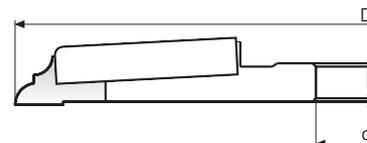
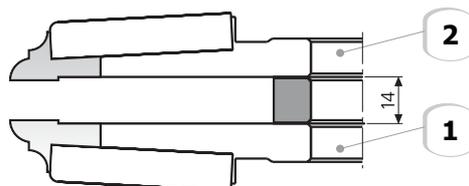
две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин и комплект дистанционных колец.



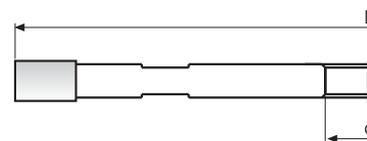
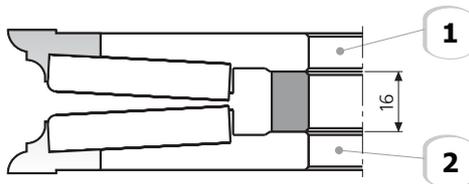
ОФ-08



ОФ-08-1

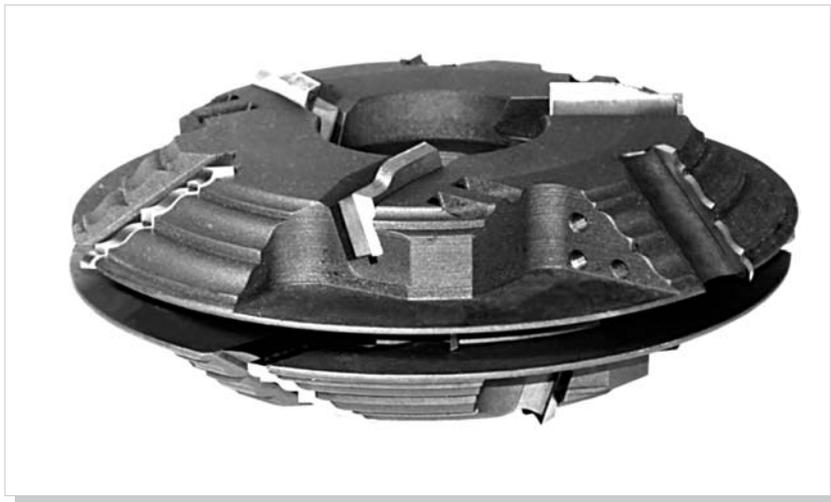


ОФ-08-2



ОФ-08-3

Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-08-1	210	32(40)	HSS	4+4	6000
ОФ-08-2	210	32(40)	HSS	4+4	6000
ОФ-08-3	170	32(40)	HSS	4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 115мм.

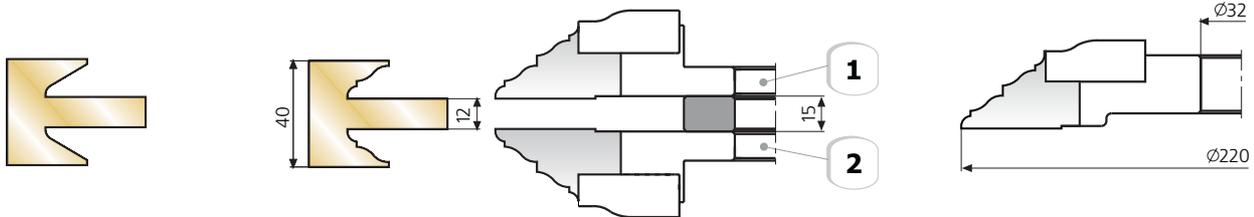
ОФ-09



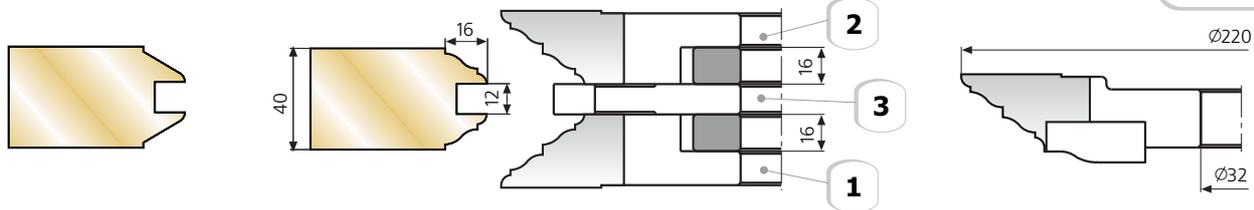
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин (два вида фасонных ножей) и комплект дистанционных колец.

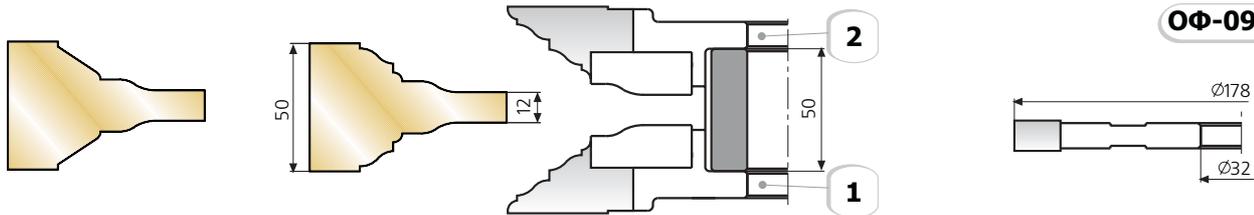
ОФ-09-1



ОФ-09-2

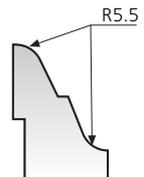
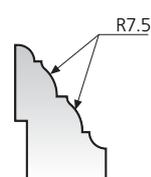


ОФ-09-3



Профиль А

Профиль В

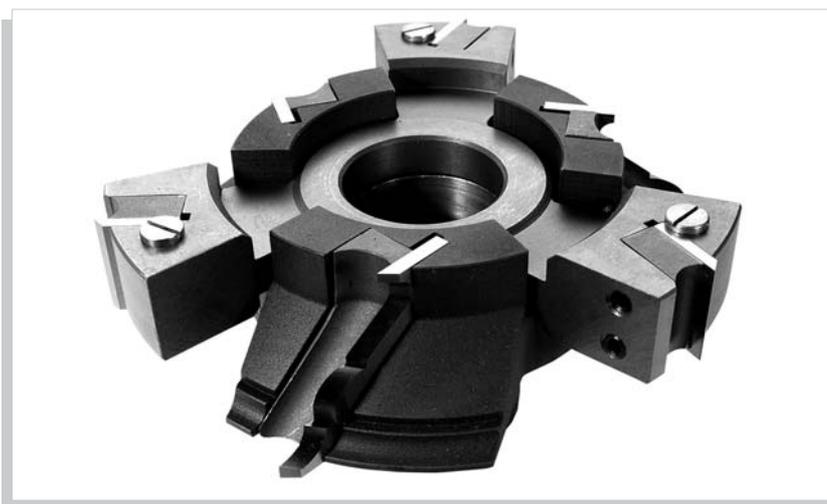


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-09-1	220	32(40)	HSS	3+3	6000
ОФ-09-2	220	32(40)	HSS	3+3	6000
ОФ-09-3	178	32(40)	HSS	3	6000

ФРЕЗА ПРОФИЛЬНАЯ (БАГЕТ+ШТАПИК)

НАЗНАЧЕНИЕ:
фреза для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа, багета, карниза из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин (три вида фасонных ножей).

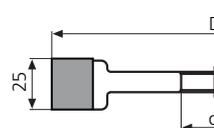


ОФ-10

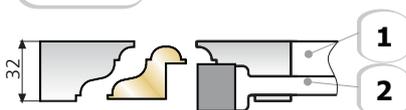
ОФ-10-1



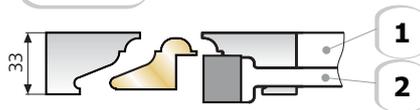
ОФ-10-2



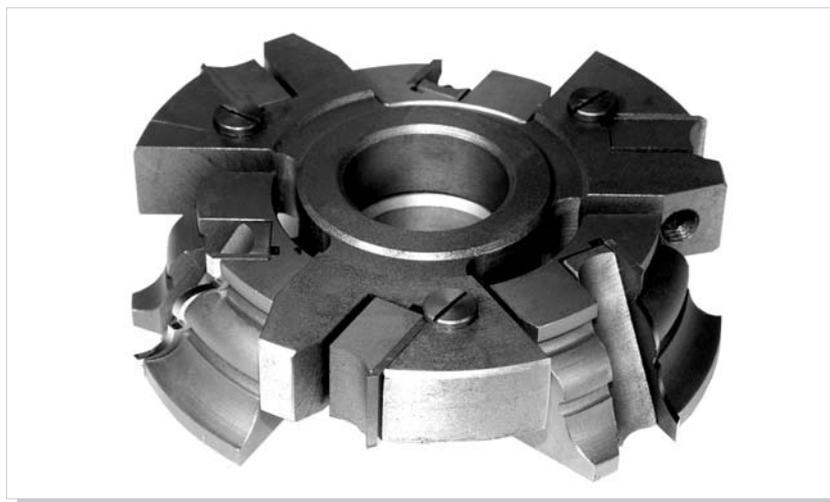
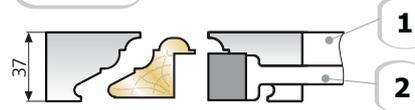
Профиль А



Профиль В



Профиль С

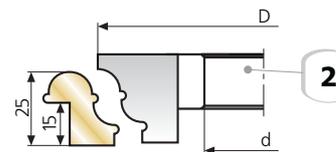
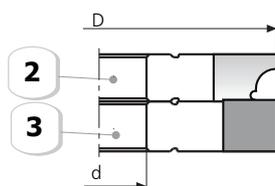
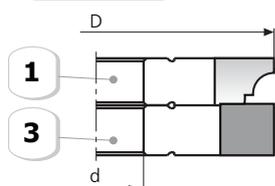


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПА

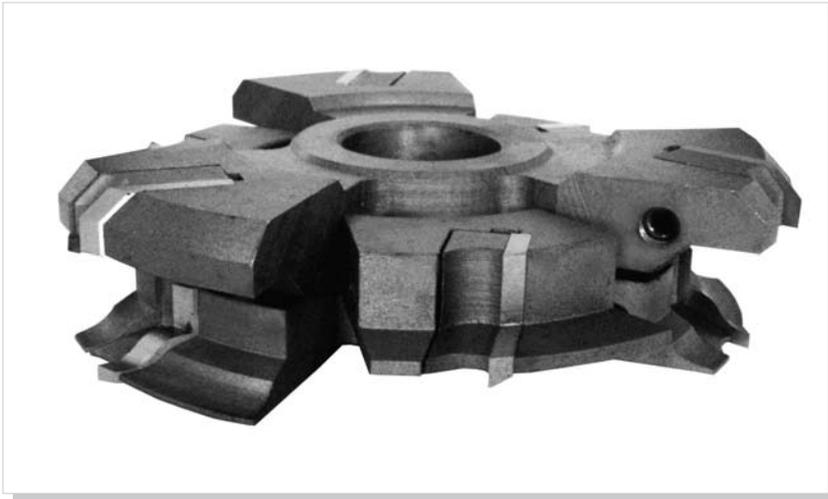
НАЗНАЧЕНИЕ:
фрезы предназначены для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначены для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин. Возможна комплектация по ВАШЕМУ заказу.

ОФ-11



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-10-1	160	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-10-2	160	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-1	120	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-2	120	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-3	120	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ (4-х ПРОФИЛЬНЫЙ)

НАЗНАЧЕНИЕ:

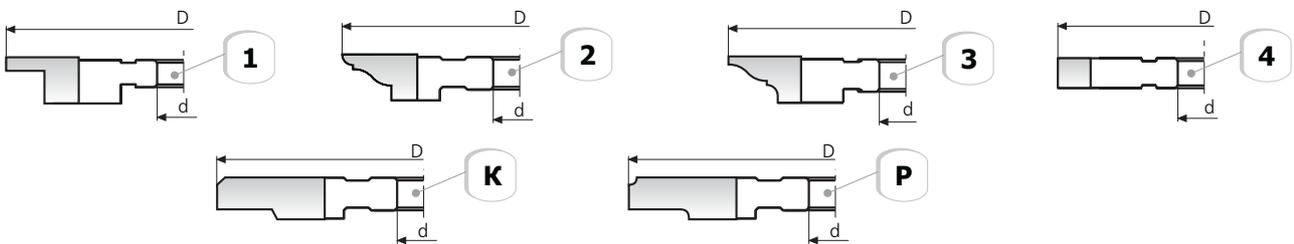
КОМПЛЕКТ для изготовления четырех видов мебельной обвязки (два вида обвязки под филенку и два вида обвязки под стекло) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

ОФ-14-1,2

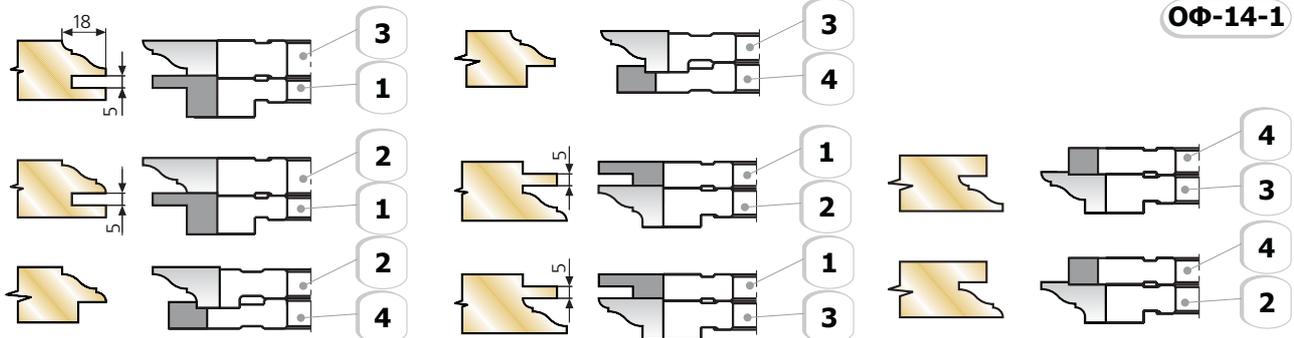


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

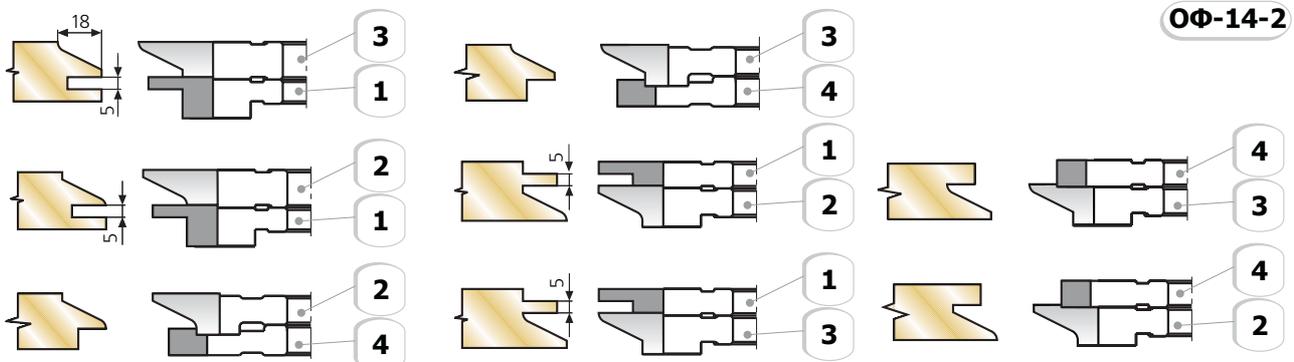
четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин (ОФ-14-1,2) и пять фрез (ОФ-14-1,2 К(Р)).



ОФ-14-1

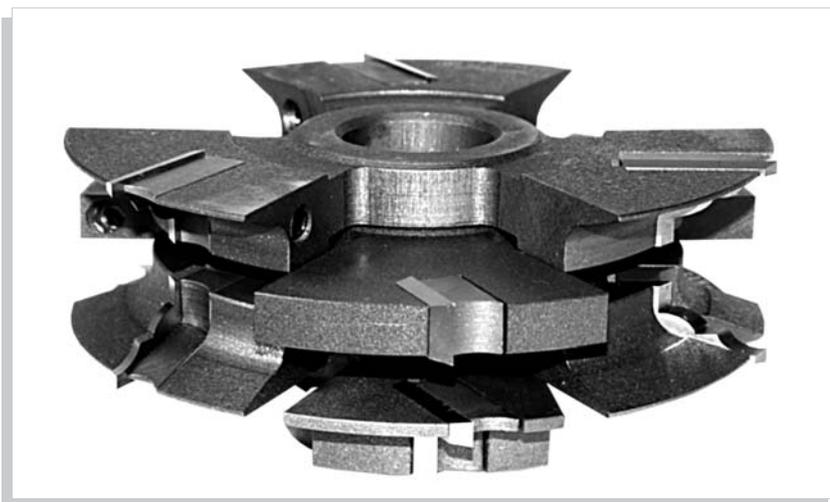


ОФ-14-2



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-14-1	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-14-2	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-14-1 К,(Р)	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-14-2 К,(Р)	150	32(40)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ (2-х ПРОФИЛЬНЫЙ)



НАЗНАЧЕНИЕ:

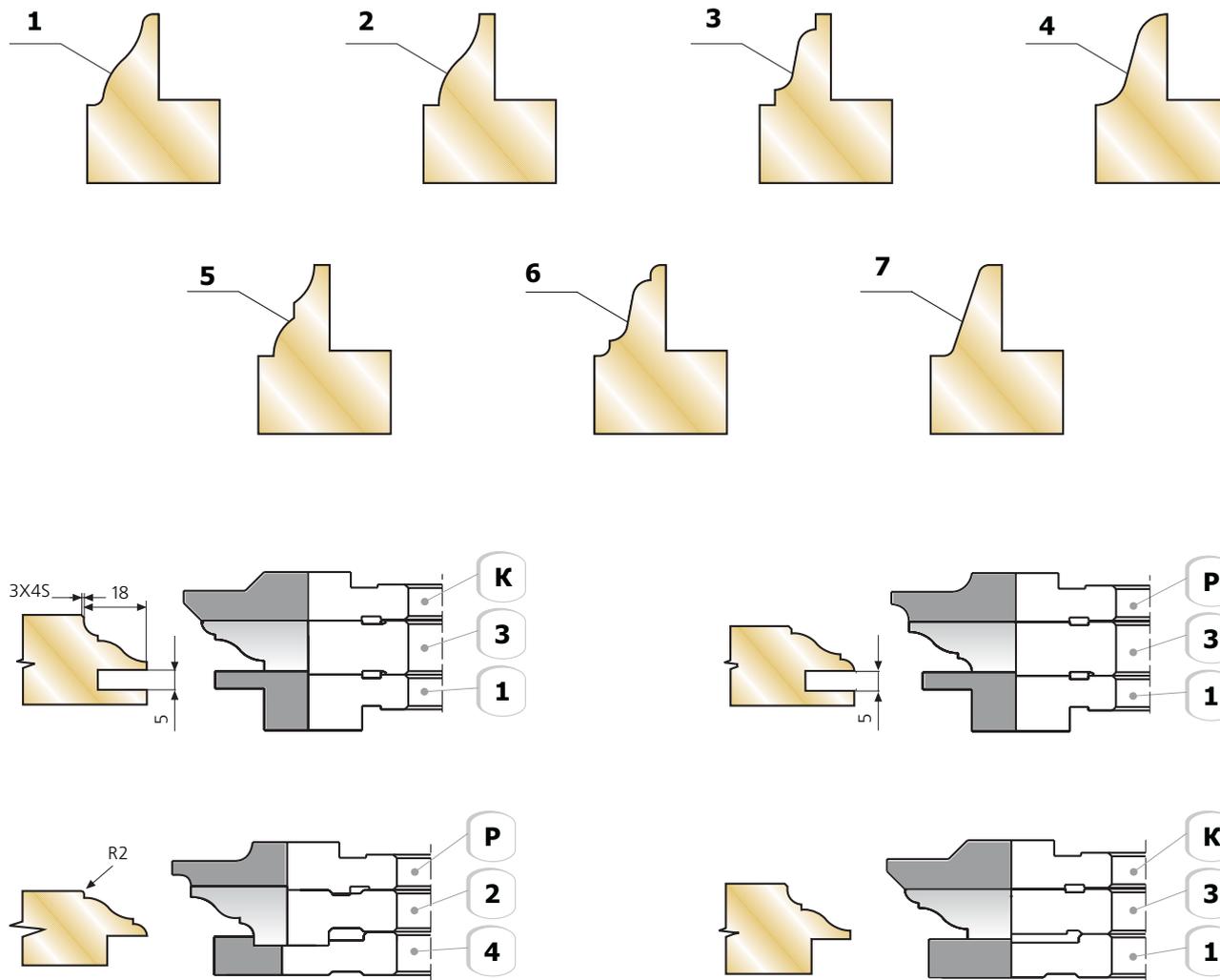
комплект для изготовления двух видов мебельной обвязки (один вид обвязки под филенку и один вид обвязки под стекло) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

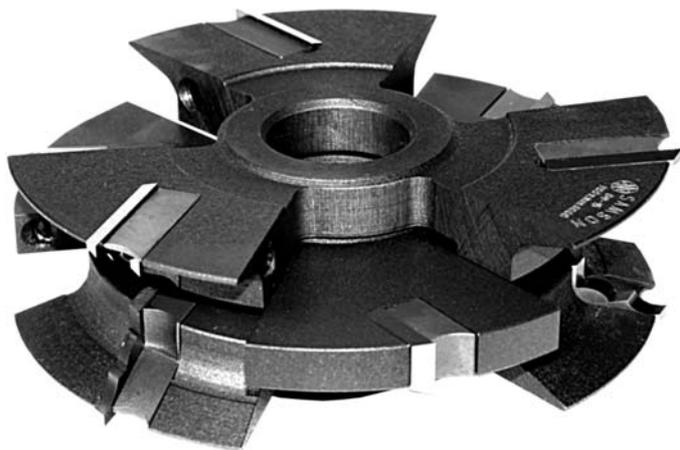
три фрезы с механическим креплением режущих пластинок с одним из указанных профилей (ОФ-14-3) и четыре фрезы (ОФ-14-3 К (Р)).



ОФ-14-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-14-3	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-14-3 К(Р)	150	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления дверной обвязки. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ОФ-15-1, ОФ-15-2: четыре профильные и две пазовые фрезы (диаметром 150 мм) с механическим креплением режущих пластин.

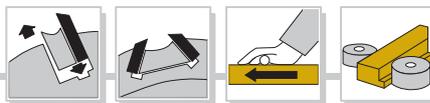
ОФ-15-1С, ОФ-15-2С: две профильные (диаметром 150 мм - на схеме А и В), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200 мм для получения обычного шипа-на схеме С).

ПРИМЕЧАНИЕ:

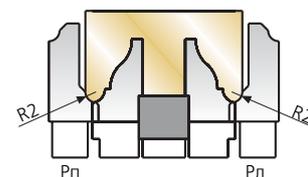
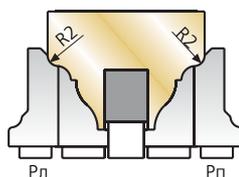
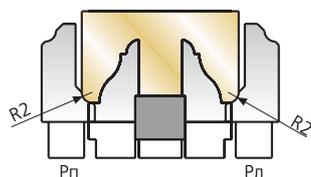
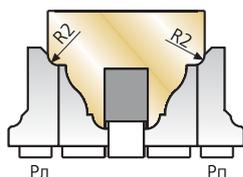
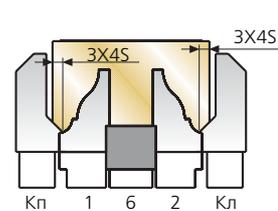
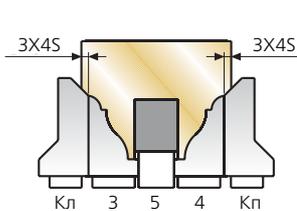
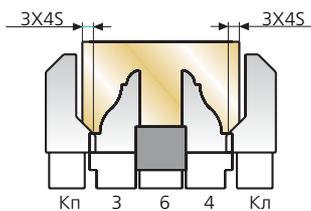
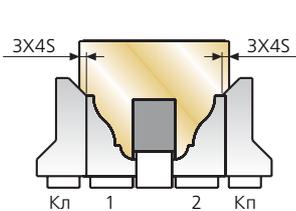
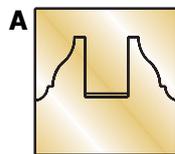
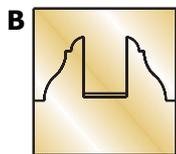
ОФ-15-1, ОФ-15-2 изготавливают оба профиля А и В и могут комплектоваться дополнительной парой кромочных фрез (К, Р).

ОФ-15-1С, ОФ-15-2С изготавливают один профиль А или В.

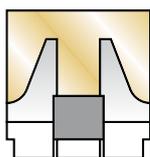
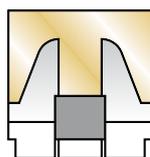
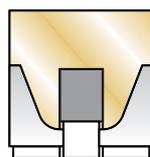
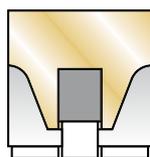
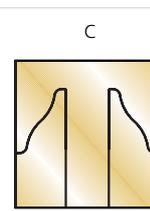
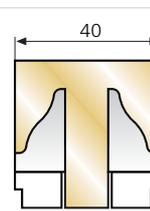
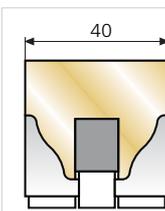
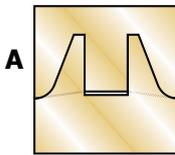
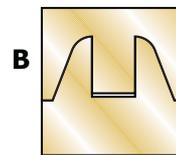
ОФ-15-1(2)



ОФ-15-1



ОФ-15-2



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-15-1 (С)	150 (200)	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-15-2 (С)	150 (200)	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-15-1 К (Р)	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-15-2 К (Р)	150	32(40)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления дверной обвязки. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ОФ-15-3: две профильные (диаметром 150 мм) и две пазовые фрезы с механическим креплением режущих пластин.

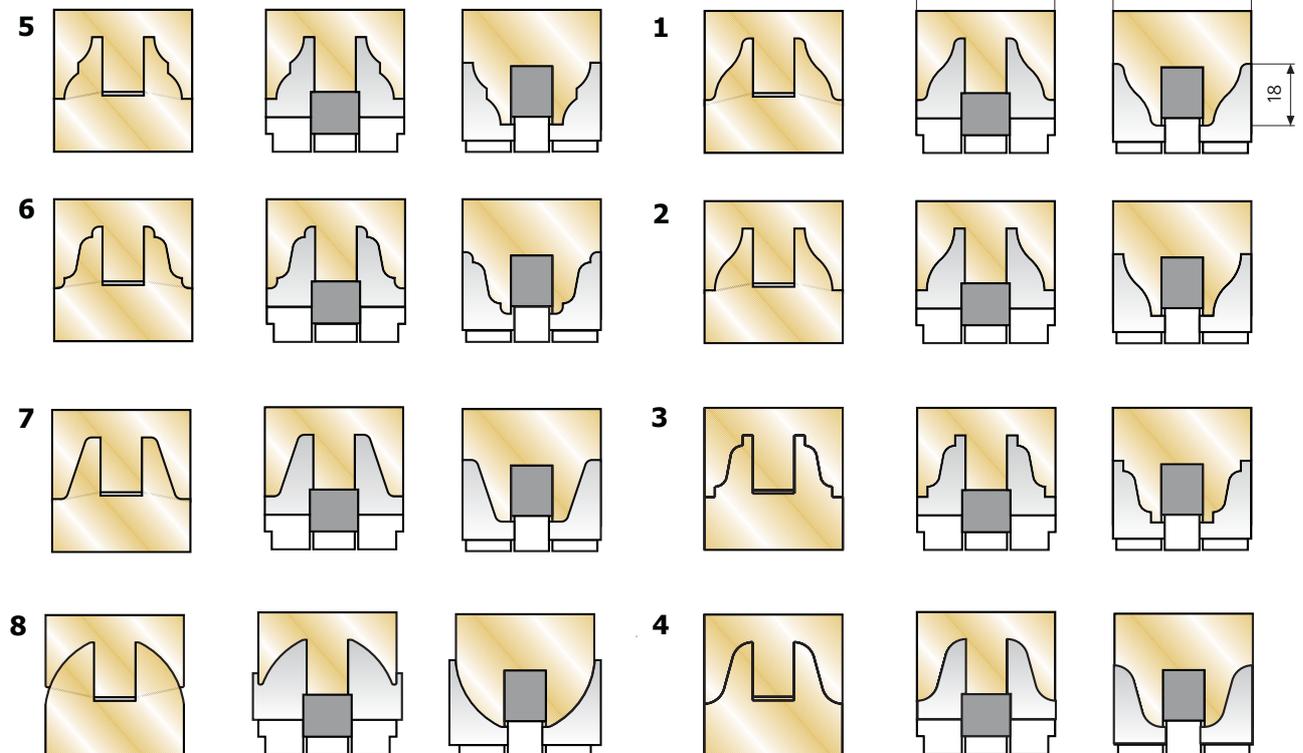
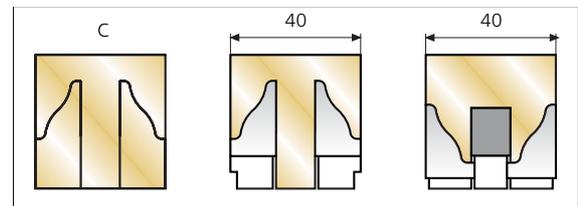
ОФ-15-3С: две профильные (диаметром 150 мм), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200 мм для получения обычного шипа).



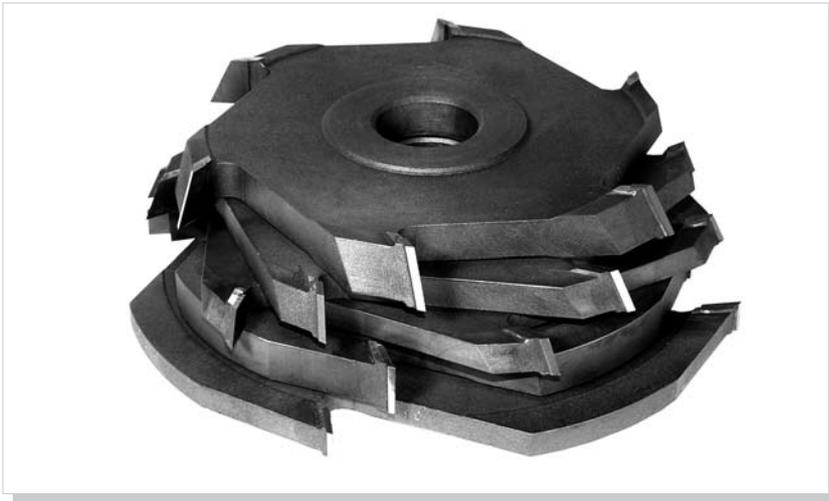
ОФ-15-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

профиля с №1 по №7 могут комплектоваться парой кромочных фрез (К, Р).



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-15-3 (С)	150 (200)	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-15-3 К (Р)	150	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН (ОКНО ОДНО- И ДВУХШИПОВОЕ)

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления одно и двух шипового оконного блока из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

пять фрез напаянными пластинами твердого сплава и комплект дистанционных колец.

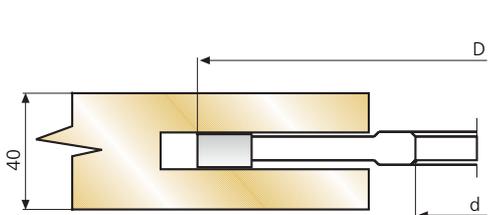
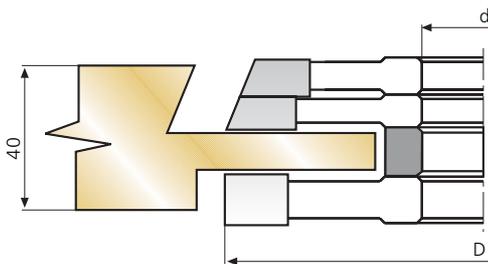
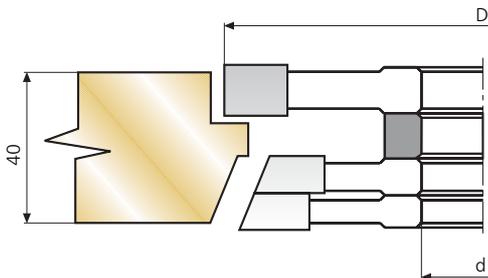
ПРИМЕЧАНИЕ:

обработка проушин двухшипового окна осуществляется за один проход.

ОФ-16

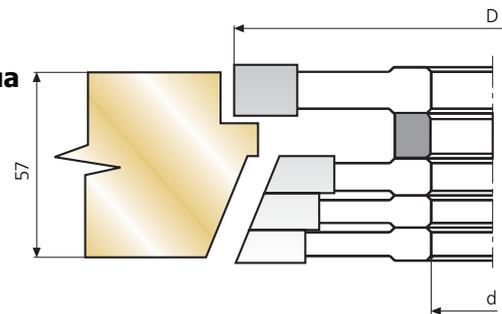


Окно одношиповое

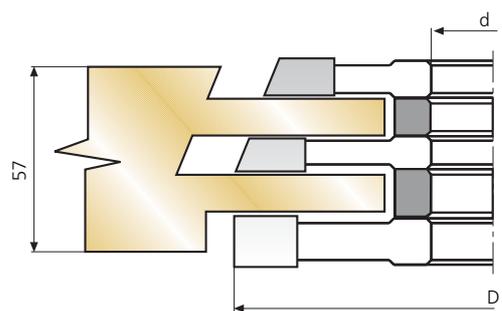


Окно двухшиповое

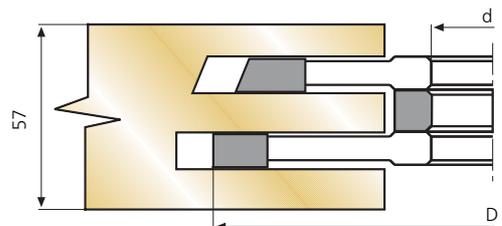
а) обвязка окна



б) шип

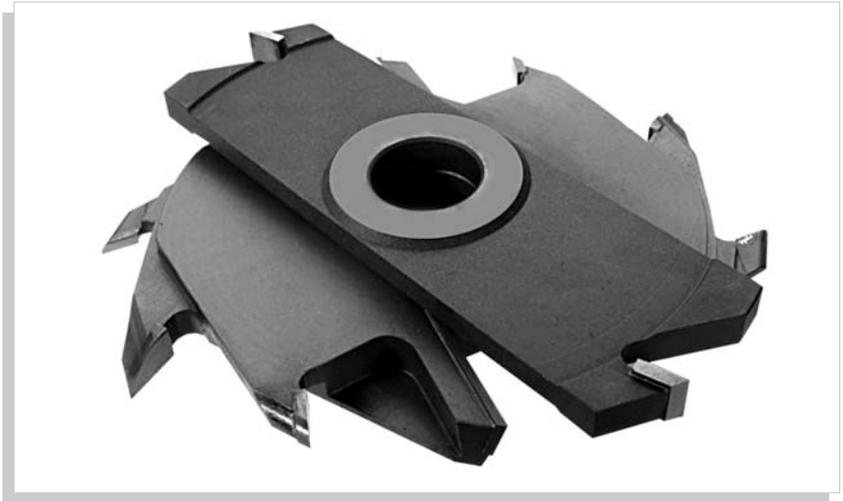


в) проушина



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-16-1	210	32(40)	HM	6	6000
ОФ-16-2	210	32(40)	HM	6	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ:

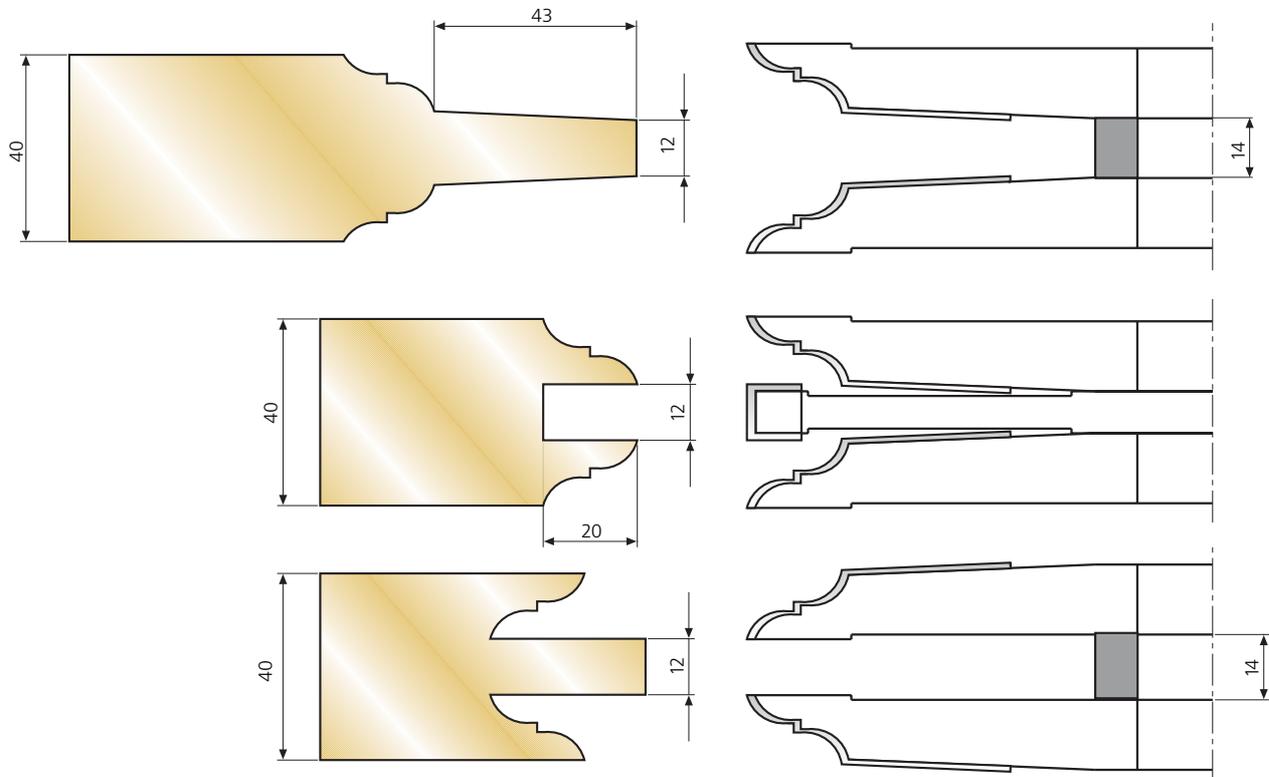
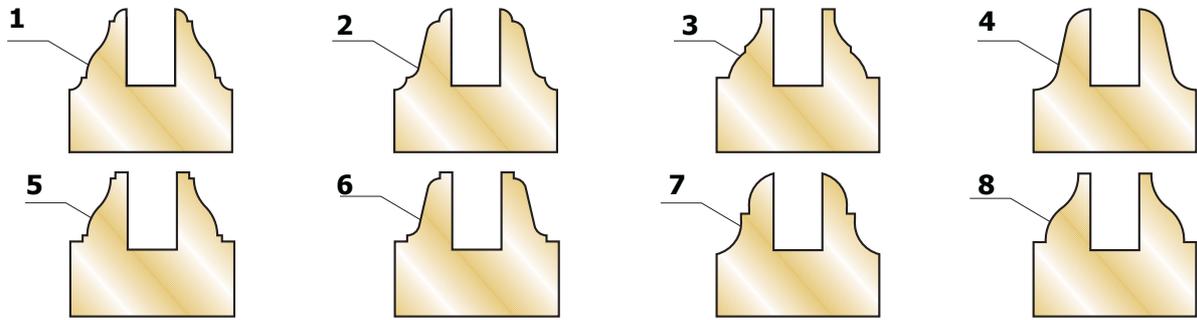
комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

три фрезы напаянными пластинами твердого сплава и комплект дистанционных колец.



ОФ-17



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-17-1,2,3,5,6	210	32(40)	HM	2x3	6000
ОФ-17-4,7,8	210	32(40)	HM	2x2	6000

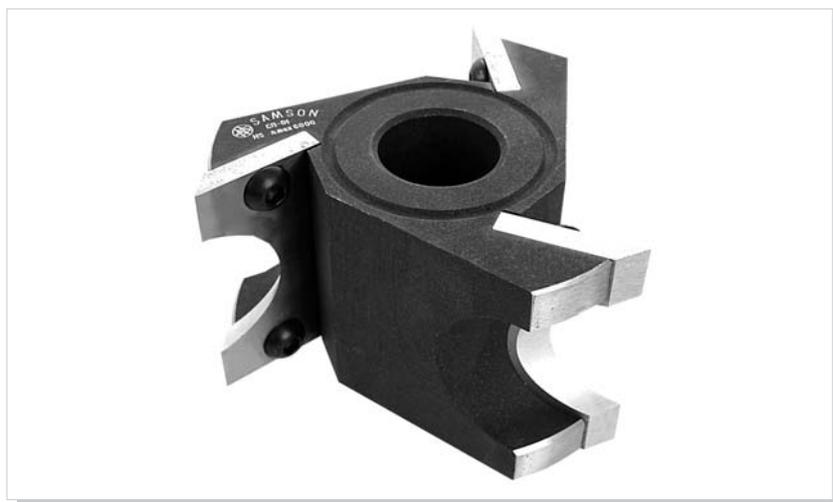


Для заметок

A series of horizontal dashed lines for taking notes.



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

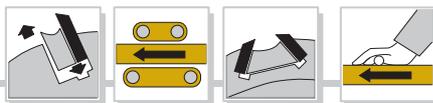


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

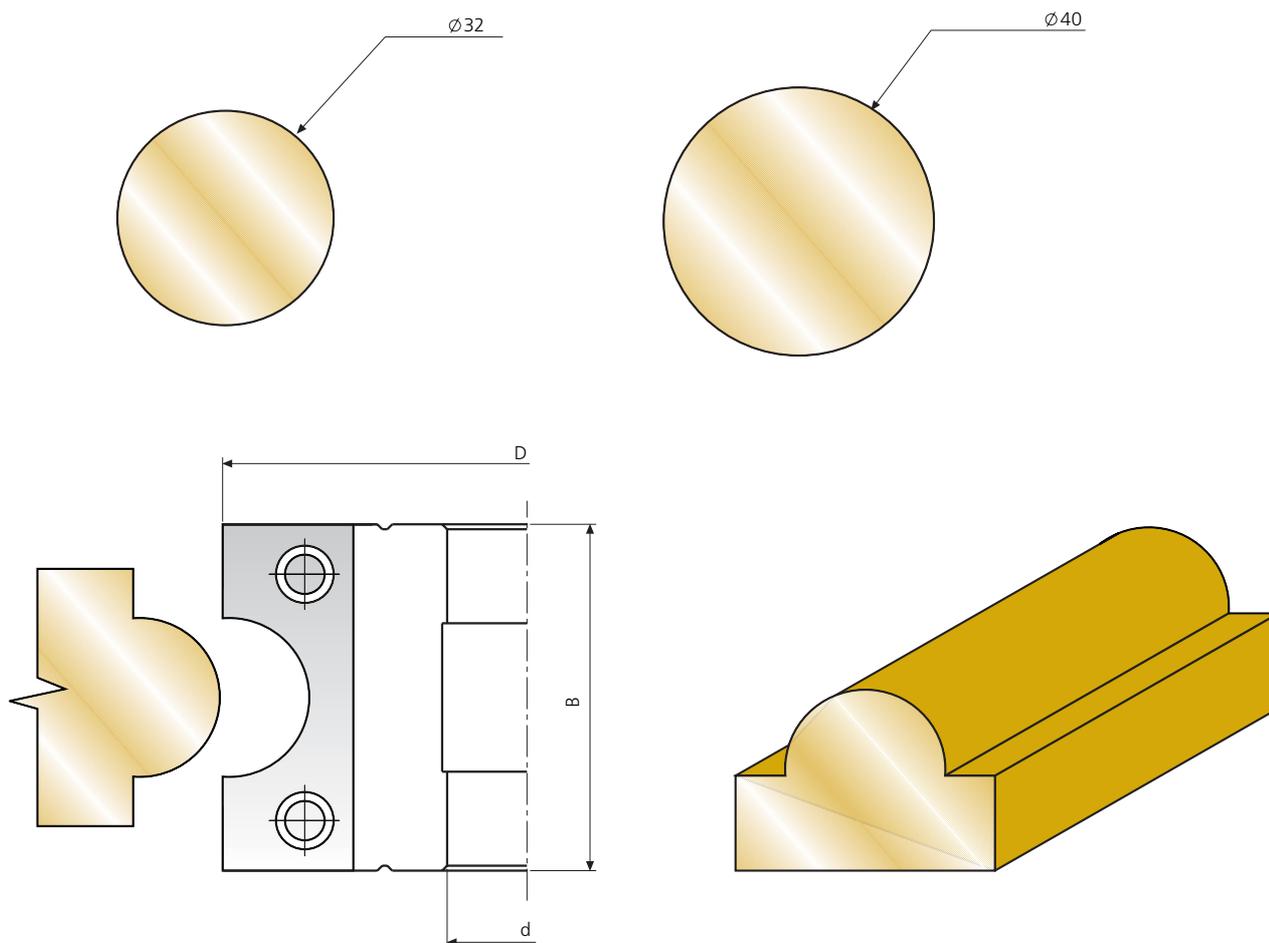
фреза для изготовления радиусных штапов (R16, R20) из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

СП-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
СП-01	130	32(40)	70	HS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК

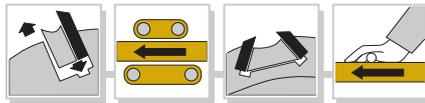


НАЗНАЧЕНИЕ:

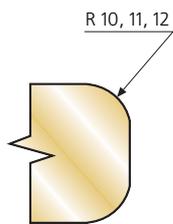
комплект для обработки кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2,3,4,5 / 6,7,8,9 / 10,11,12,45°) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

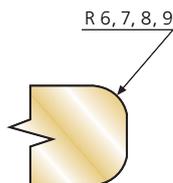
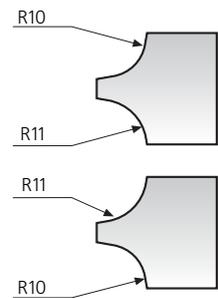
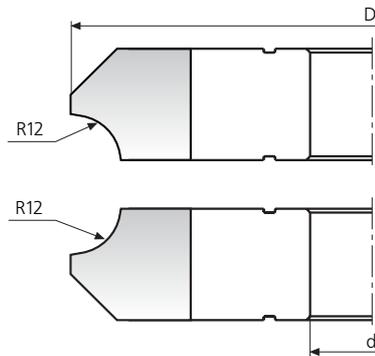
три пары радиусных фрез с механическим креплением режущих пластин. Возможна продажа поэлементно.



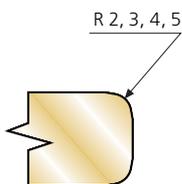
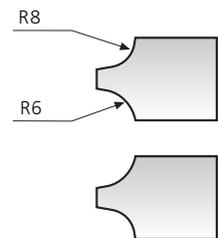
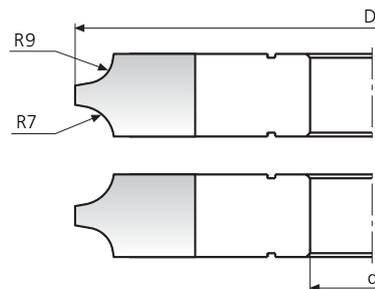
СП-02



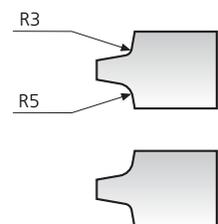
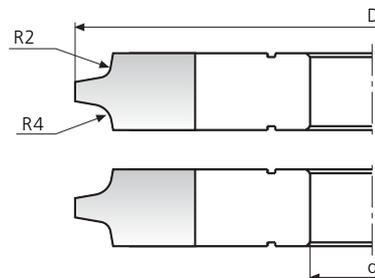
СП-02-1



СП-02-2



СП-02-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	п, мин ⁻¹
СП-02-1	118	32(40)	HSS	3	6000
СП-02-2	112	32(40)	HSS	3	6000
СП-02-3	112	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ И КРОМОК

НАЗНАЧЕНИЕ:

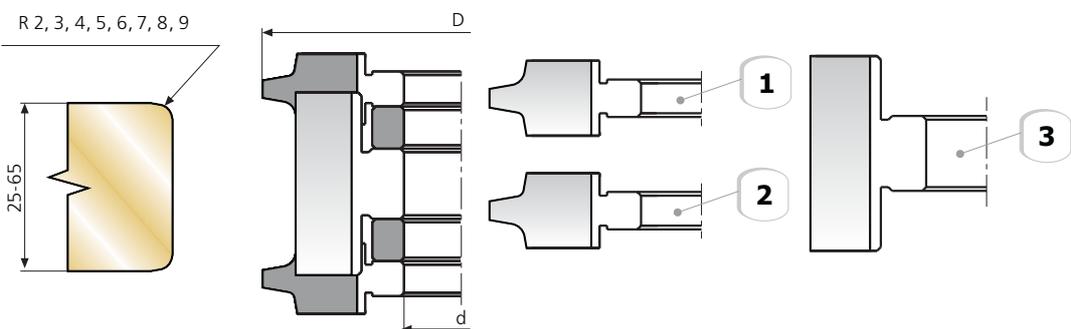
комплект для обработки торцов и кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две радиусных и одна торцовая фреза с механическим креплением режущих пластин.

СП-03

R 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ (2-х ЭЛЕМЕНТНОГО)

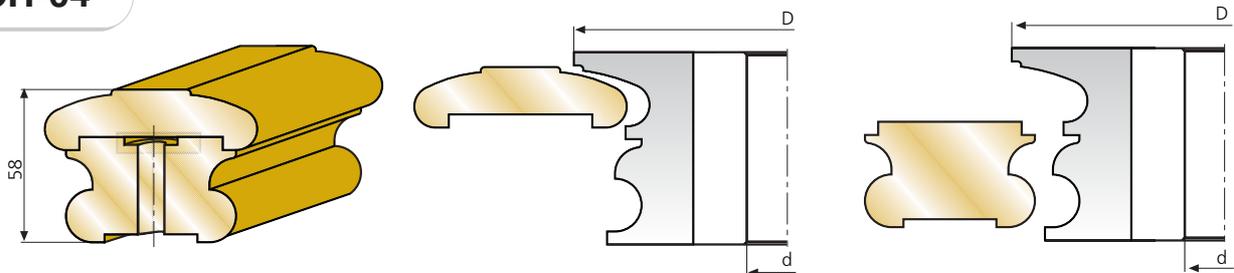
НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для изготовления крышки и основания поручня из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 85мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.

СП-04



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
СП-03	112	32(40)	HSS	2+2	6000
СП-04	160	32(40)	HSS	4	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

НАЗНАЧЕНИЕ:

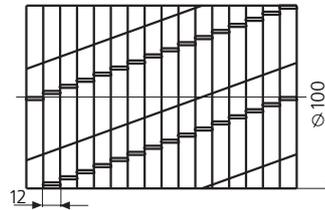
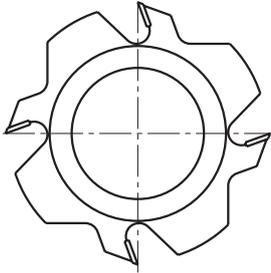
фреза для обработки криволинейных и прямолинейных поверхностей древесины мягких и твёрдых пород.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

высота фрезы зависит от количества составных элементов. Фрезы собираются на фланцевый стакан.



СП-05



ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

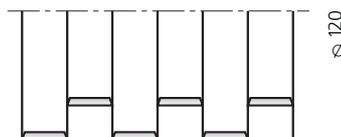
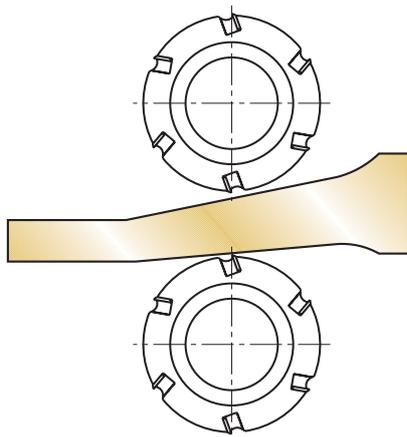
корпус с механическим креплением твердосплавных режущих пластин.

ПРИМЕЧАНИЕ:

габаритные размеры фрезы - по желанию заказчика.



СП-06





Для заметок

Area with horizontal dashed lines for taking notes.



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

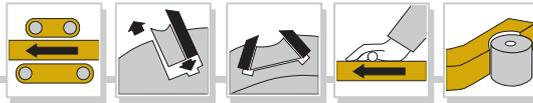


ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ-1"

НАЗНАЧЕНИЕ:

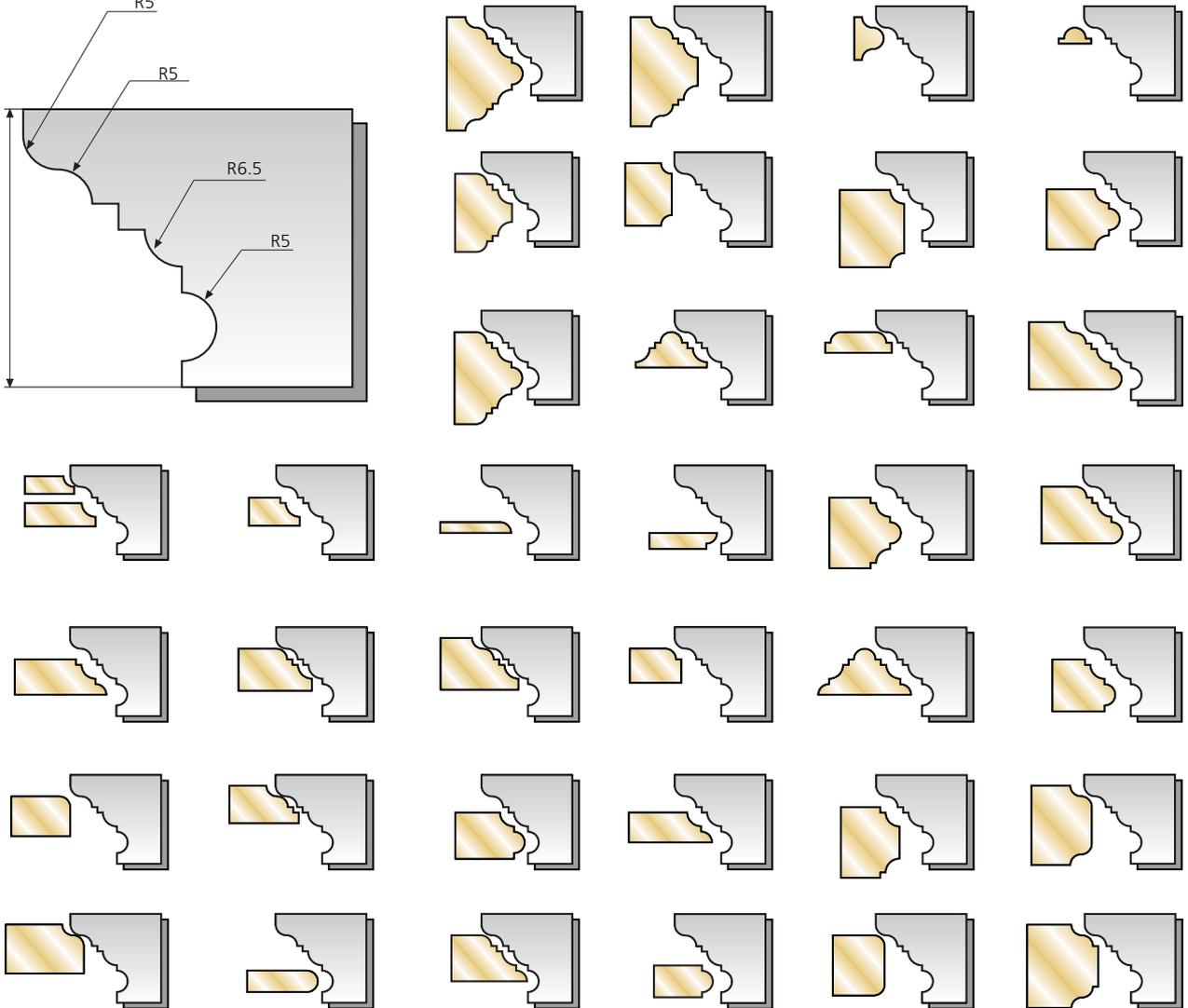
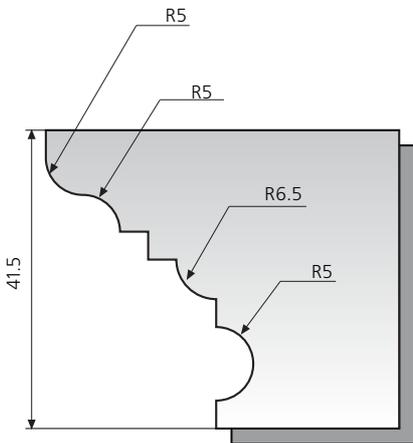
фреза для изготовления фасонных изделий. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 75мм.

УП-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-01	140	32(40)	HSS	3	6000

ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ-2"



НАЗНАЧЕНИЕ:

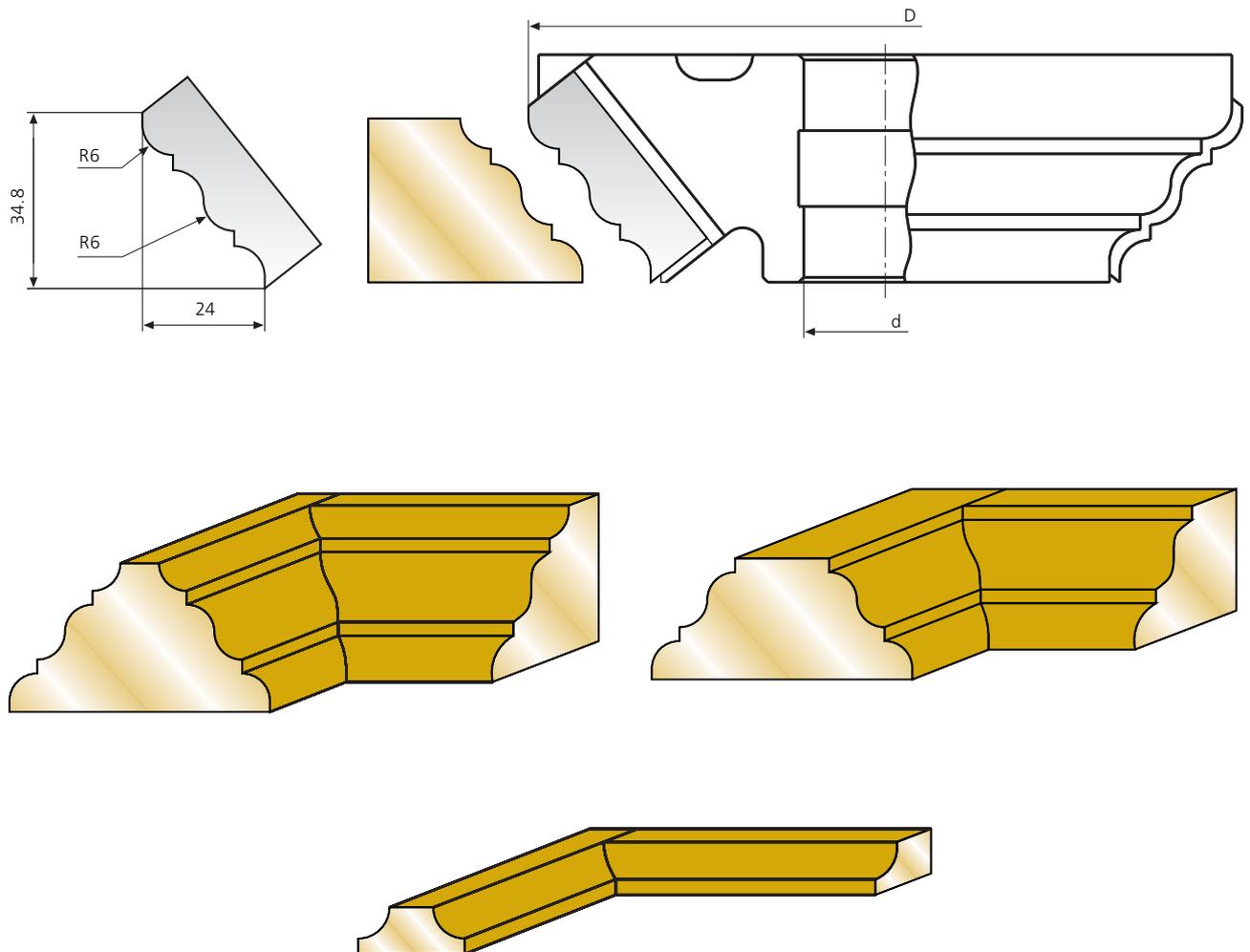
фреза для изготовления фасонных изделий, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

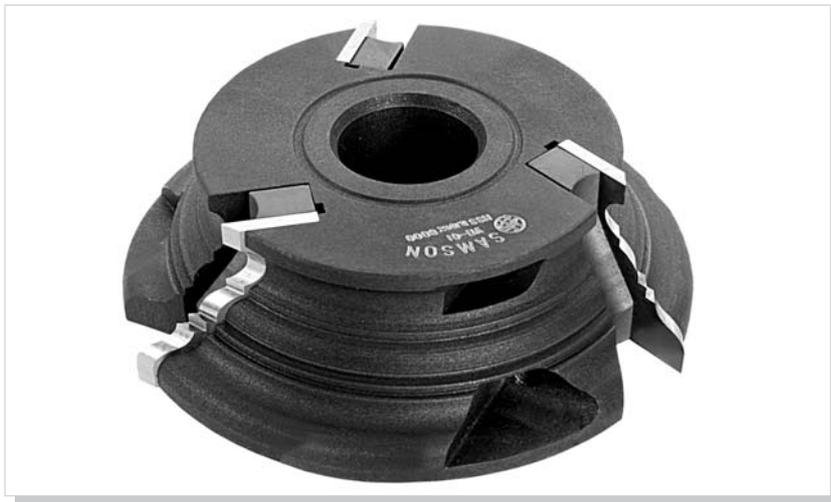
фреза с механическим креплением режущих пластин.



УП-02



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-02	125	32(40)	HSS	3	6000

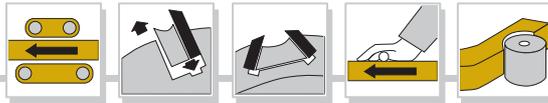


ФРЕЗА "МУЛЬТИПРОФИЛЬ"

НАЗНАЧЕНИЕ:

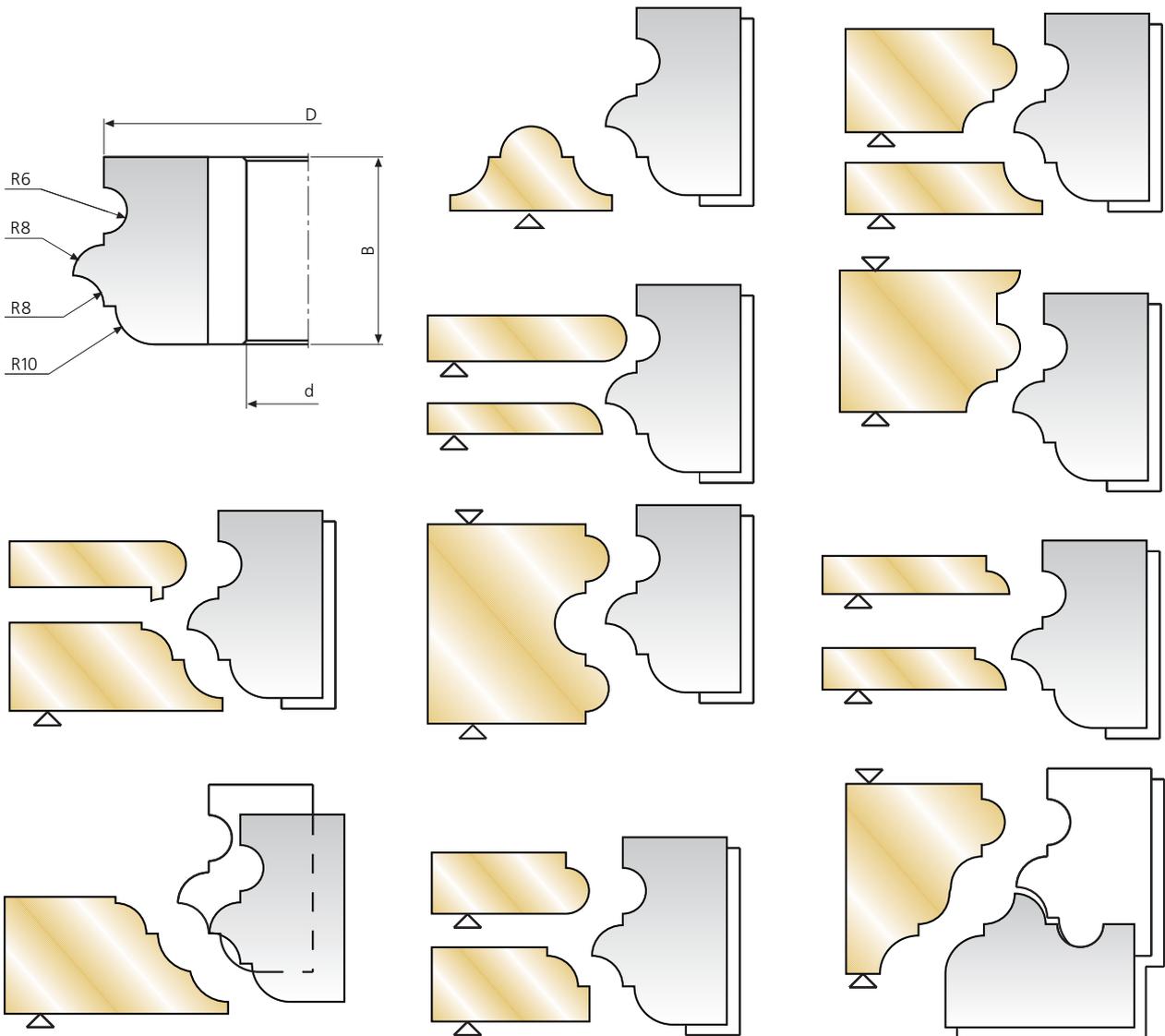
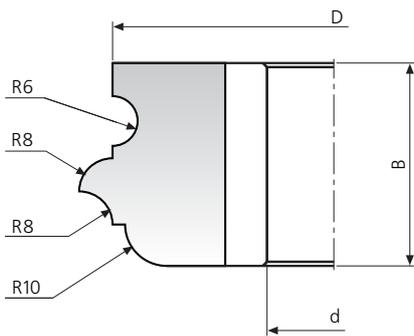
фреза для изготовления фасонных изделий и деталей мебели из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

УП-03



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-03	125	32(40)	49	HSS	3	6000

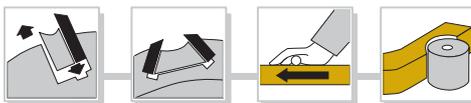
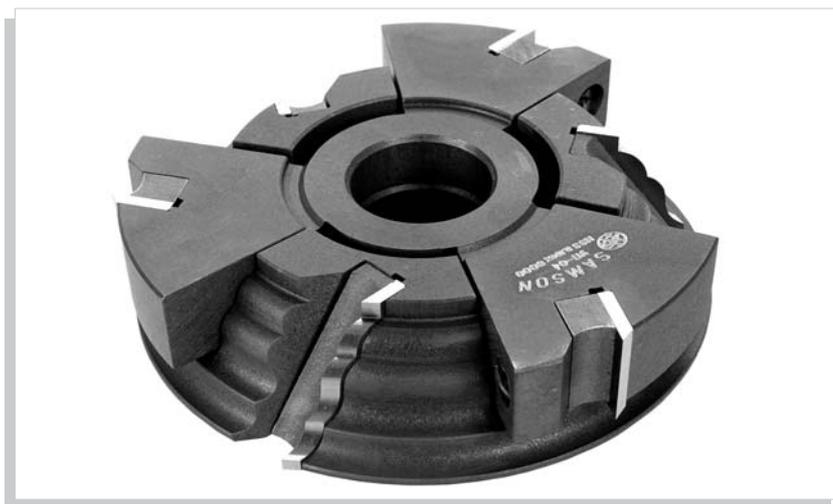
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛОЖНОГО ШТАПА, ДВЕРНОГО И ПОТОЛОЧНОГО ПЕРЕПЛЕТА

НАЗНАЧЕНИЕ:

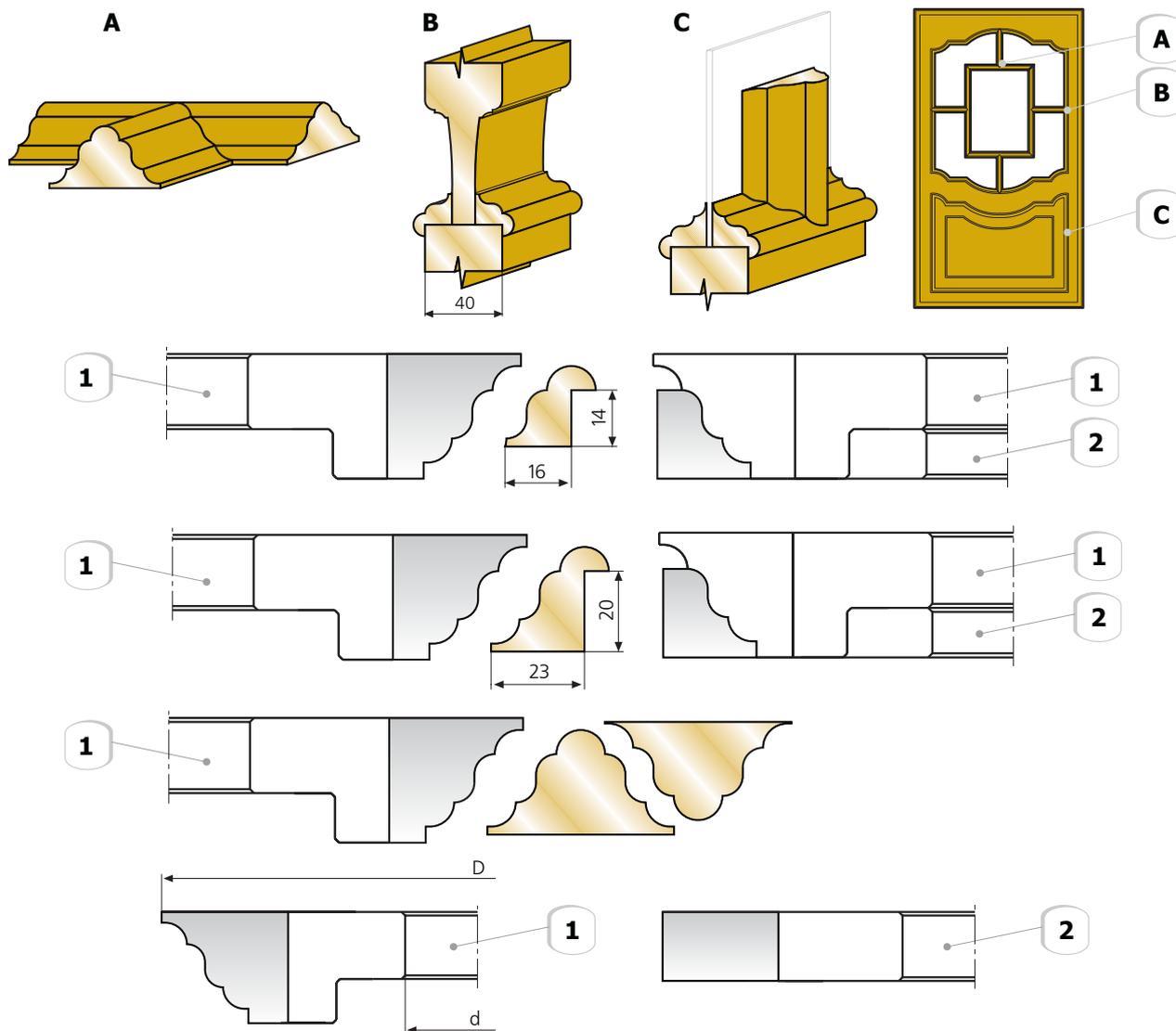
комплект фрез для изготовления фасонных изделий, обложного штапа, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 75мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



УП-04



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-04	138	32(40)	HSS	3	6000



Для заметок

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dashed lines.



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ

**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ОКОННЫХ БЛОКОВ.
ТИП-"ОР-11214-86Е"**

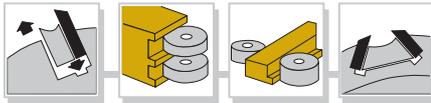


НАЗНАЧЕНИЕ:

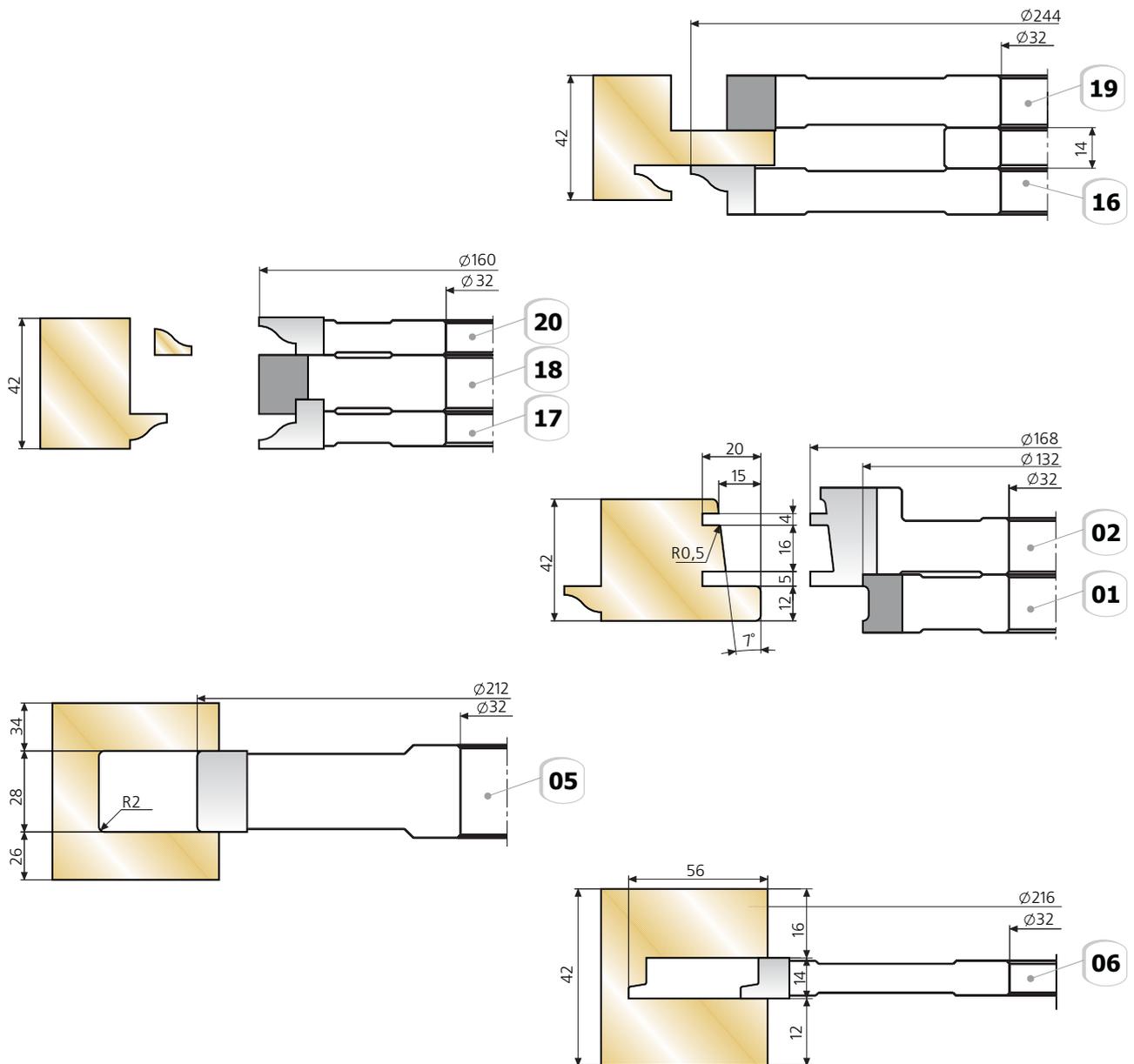
предназначен для изготовления оконных блоков с тройным остеклением.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

двадцать пять фрез с механическим креплением режущих пластин. Материал режущих пластин HS. Фрезы собираются на фланцевый стакан с посадочным диаметром 32 и 40 мм.



ОБ-25



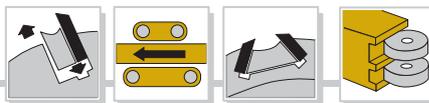


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ. ТИП-"ОР-11214-86Е"

НАЗНАЧЕНИЕ:

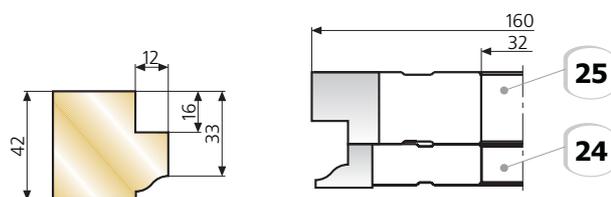
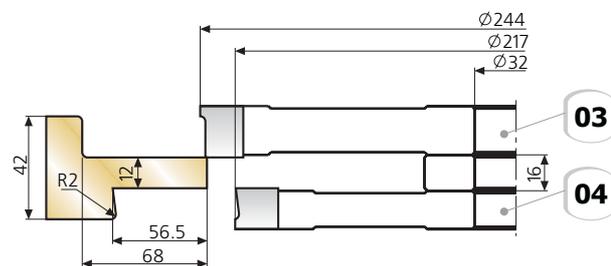
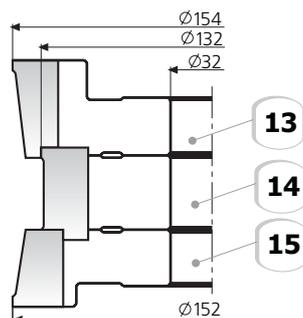
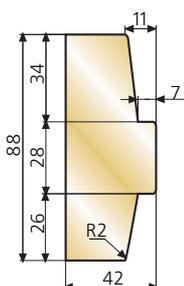
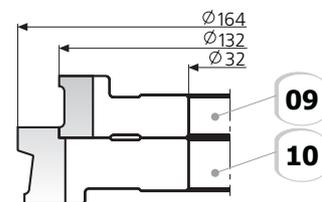
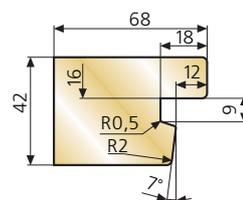
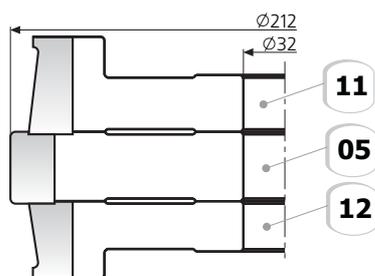
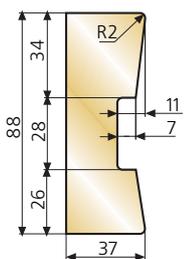
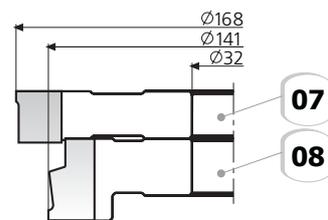
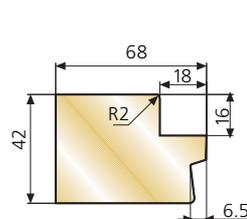
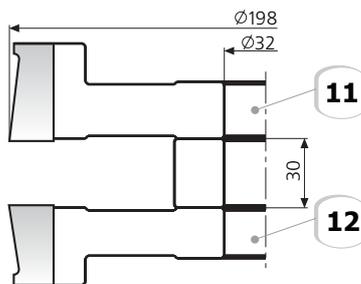
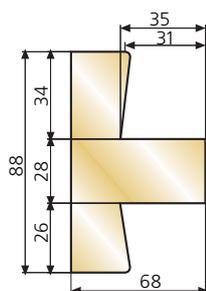
предназначен для изготовления оконных блоков с тройным остеклением.

ОБ-25



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

двадцать пять фрез с механическим креплением режущих пластин. Материал режущих пластин HS. Фрезы собираются на фланцевый стакан с посадочным диаметром 32 и 40 мм.



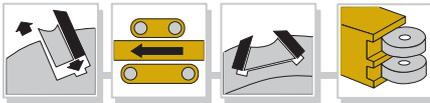
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО- ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ ОБ-48

НАЗНАЧЕНИЕ:

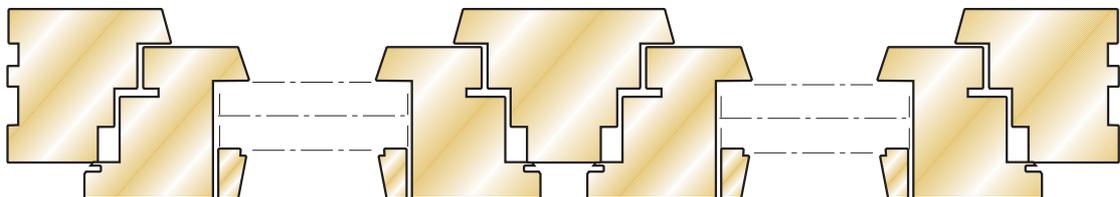
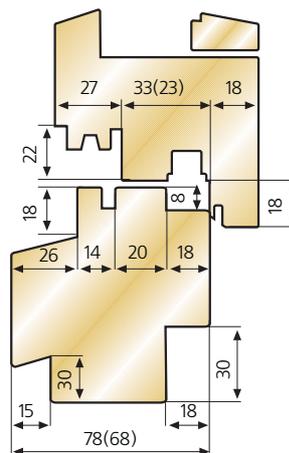
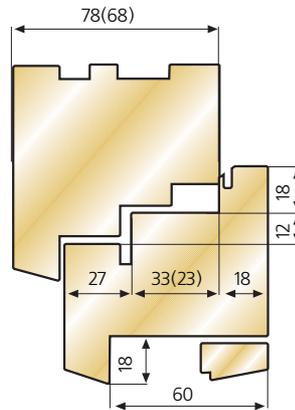
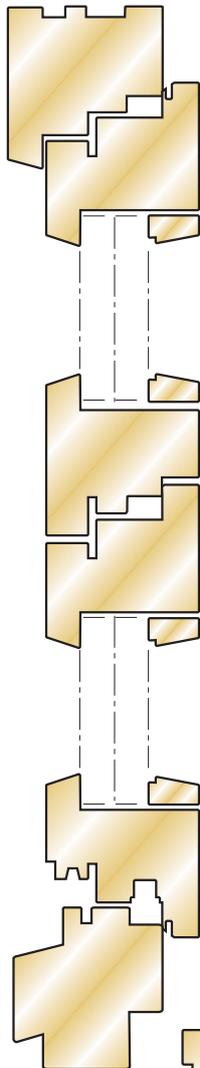
комплект предназначен для изготовления оконных блоков с поворотно-откидной конструкцией створок остеклённых стеклопакетами с толщиной бруса 68/78; наличием вертикального и горизонтального импостов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

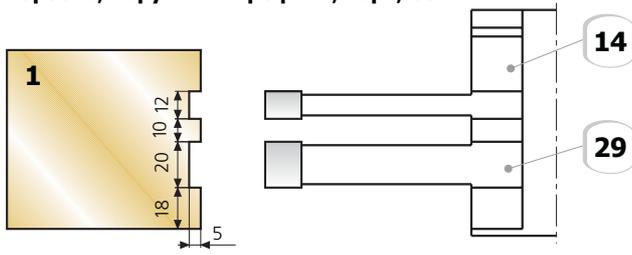
комплект состоит из 48 фрез с механическим креплением режущих пластин. Фрезы собраны в блоки на фланцевых стаканах с посадочным диаметром 50 (40).



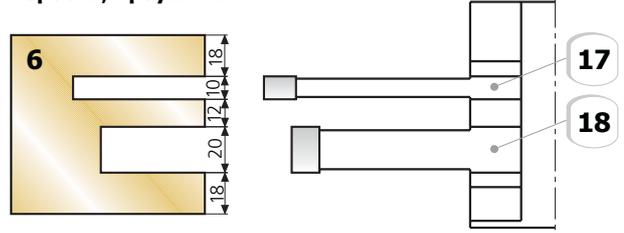
ОБ-48



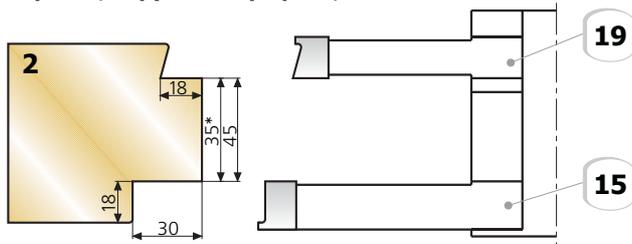
коробка, наружный профиль, верх, бок



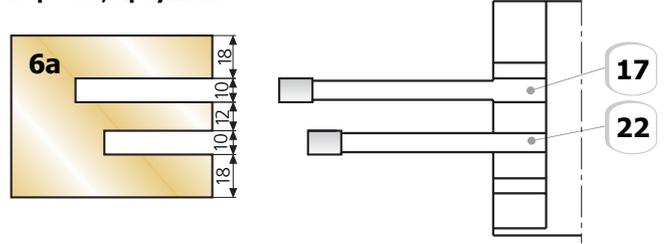
коробка, проушина



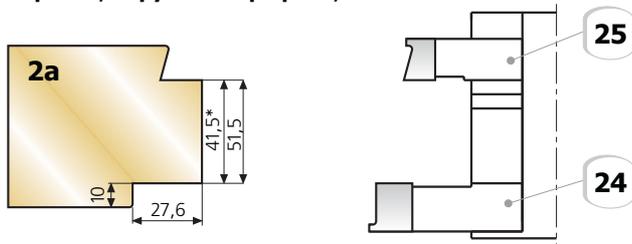
коробка, наружный профиль, низ



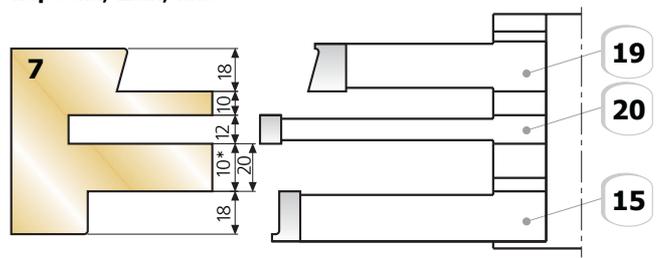
коробка, проушина



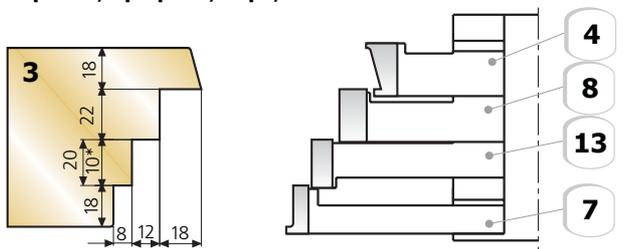
коробка, наружный профиль, низ



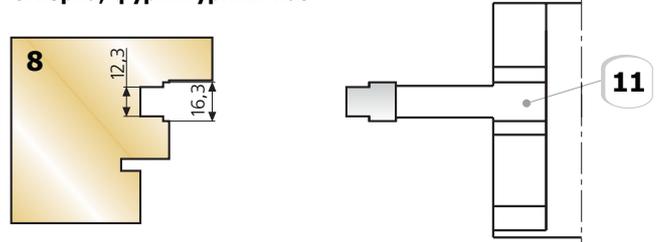
коробка, шип, низ



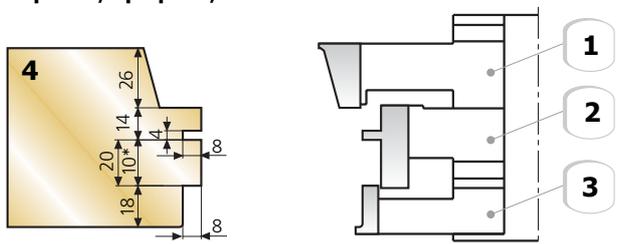
коробка, профиль, верх, бок



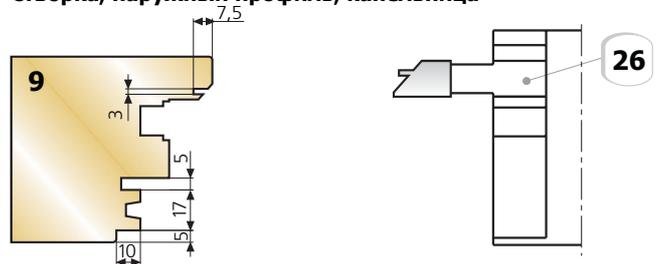
створка, фурнитурный паз



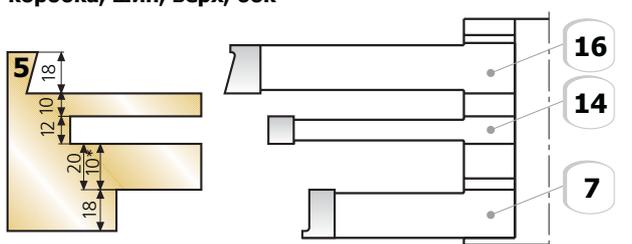
коробка, профиль, низ



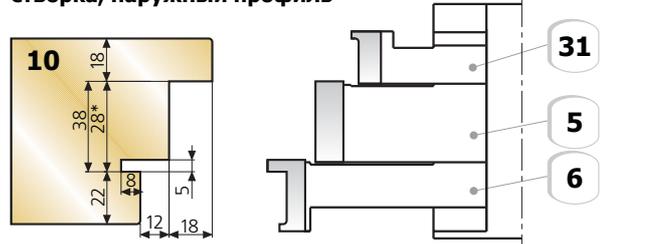
створка, наружный профиль, капельница



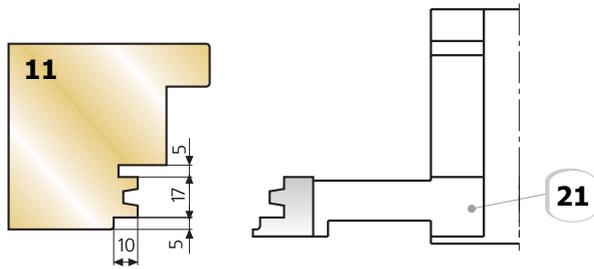
коробка, шип, верх, бок



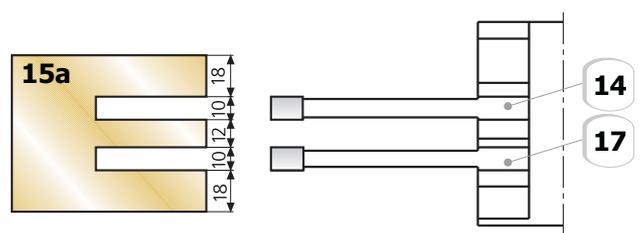
створка, наружный профиль



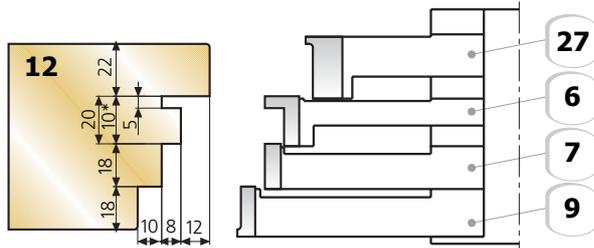
створка, наружный профиль, капельница



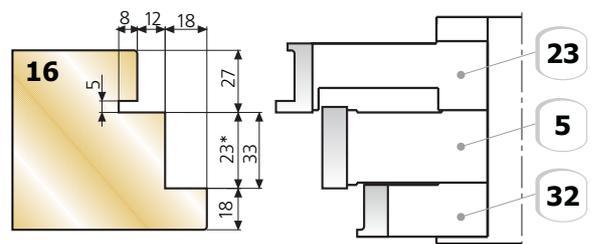
створка, проушина



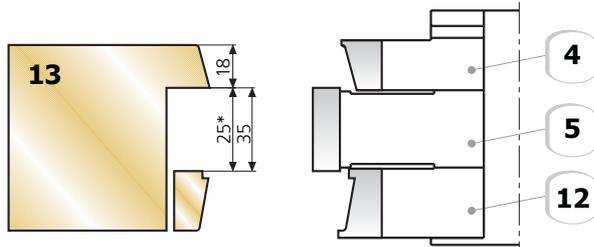
створка, наружный профиль, притвор



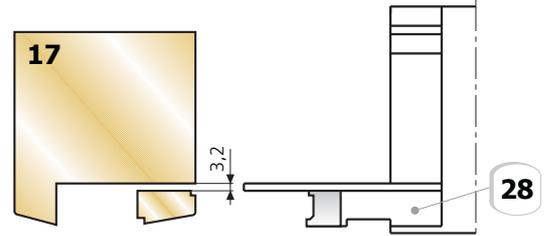
створка, наружный профиль, противоскол



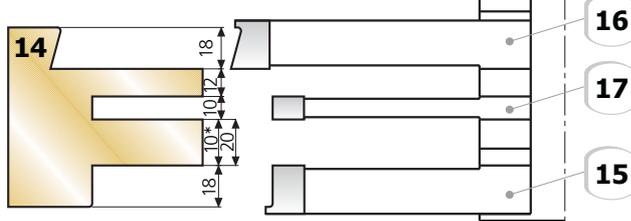
створка, внутренний профиль, профиль штапика



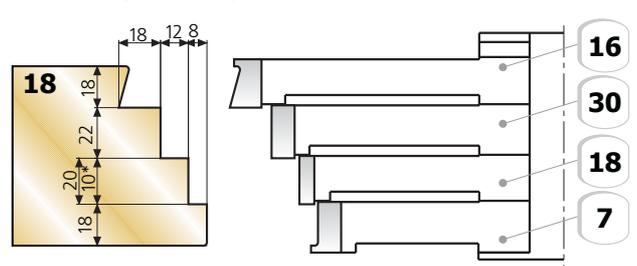
профиль штапика, отрезка



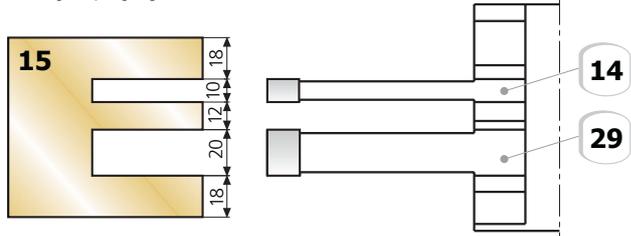
створка, шип



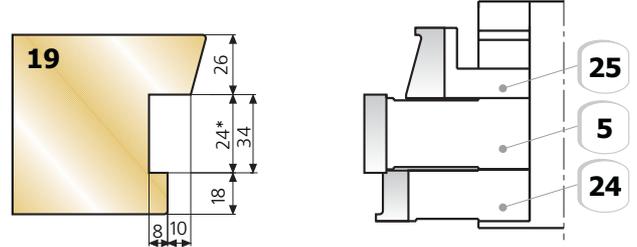
импост коробки, верхний блок



створка, проушина



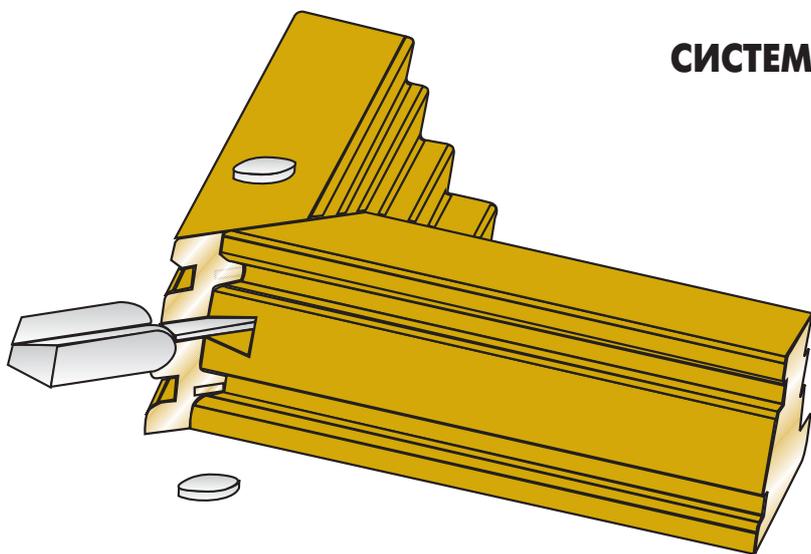
импост коробки, низ



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ «СТАРТ»

Технология «Старт» чрезвычайно проста:

- Заготовки из готового деревянного профиля нарезаются усорезной пилой под углом 45 градусом;
 - На шпоночно-фрезерном станке в заготовке фрезеруются точные пазы под шпонки в форме глухого отверстия на стыке соединяемых поверхностей;
 - Ламельным фрезером фрезеруются пазы под плоские шканты;
 - Детали плотно стыкуются после нанесения клея;
 - Вставляется шпонка в виде двойного «ласточкиного хвоста» и соединение готово.
- Всего за несколько минут Вы получаете прочное и качественное соединение.

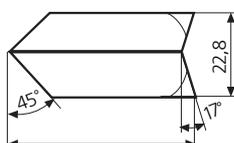


СИСТЕМА СБОРКИ ИЗ ГОТОВОГО ПРОФИЛЯ

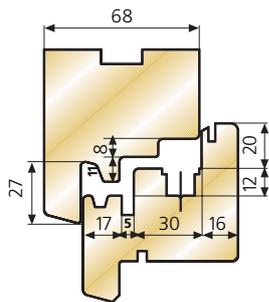
Соединения оконных деталей шпонкой отличаются высокой прочностью и надёжностью в течение всего срока службы изделия. Видимая часть поверхности остаётся полностью гладкой, без повреждений и следов сжатия. Прочность угловых соединений подтверждена протоколом испытаний 26 ЦНИП. Для увеличения прочности, рекомендуется использовать плоские шканты, которые увеличивают площадь клеевого соединения и дополнительно базируют между собой клеевые соединения. Соединения с использованием шпонки на основе полиамида в форме двойного «ласточкиного хвоста» не только просты, надёжны и экономичны, но одновременно отличаются и высокой точностью. При сборке соединения происходит самобазирование деталей относительно шпонки.

Применение высокоэффективных методов обработки и высококачественных материалов гарантирует надёжное функционирование и тем самым, высокие стандарты качества для каждой изготовленной детали. Кроме того, в угловых соединениях появляется равномерное давление прессованием, так как сами соединители выполняют роль клеящего пресса. Боковые поверхности шпонки гладкие, а внутренние наклонные – ребристые для обеспечения прочного сцепления с деревом и предотвращения скольжения при её позиционировании.

ШПОНКА СОЕДИНИТЕЛЬ



РАЗМЕРЫ ШПОНОК			
Н	40	50	60
	СТВОРКА	СТВОРКА ДВЕРНАЯ	РАМА

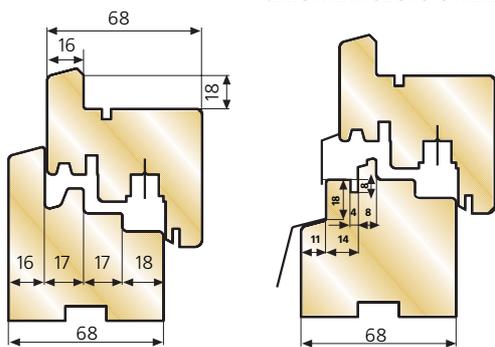


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ «СТАРТ-68»

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект предназначен для изготовления оконных блоков с поворотно-откидной конструкцией створок остеклённых стеклопакетами; наличием вертикального и горизонтального импостов.

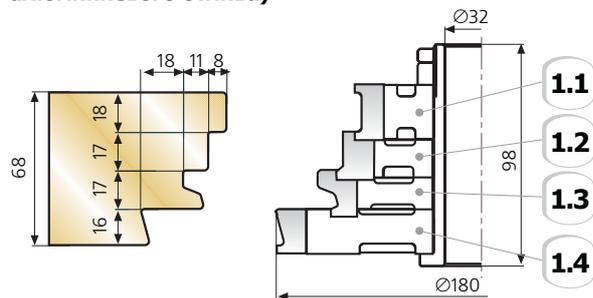
Сопряжение при использовании алюминиевого отлива



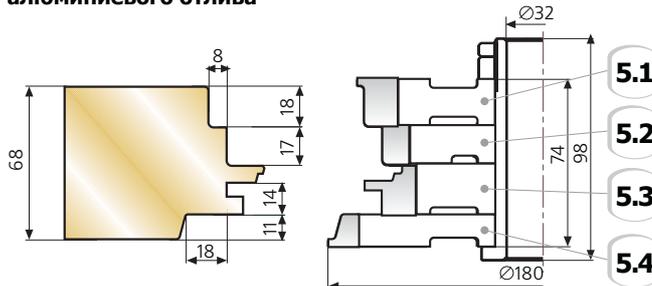
Блок 4. Коробка внутренний профиль



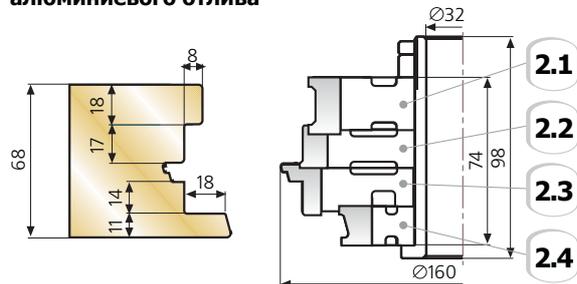
Блок 1. Контрпрофиль брусьев коробки по внутреннему контуру (контрпрофиль боковых и верхних брусьев коробки при использовании алюминиевого отлива)



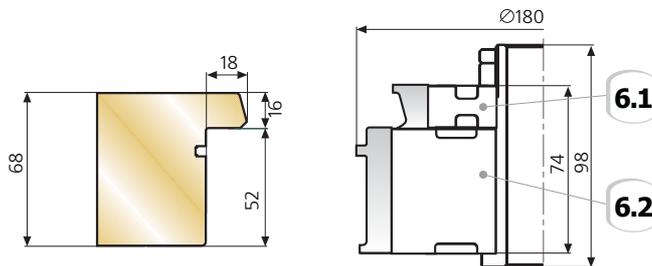
Блок 5. Коробка внутренний профиль при использовании алюминиевого отлива



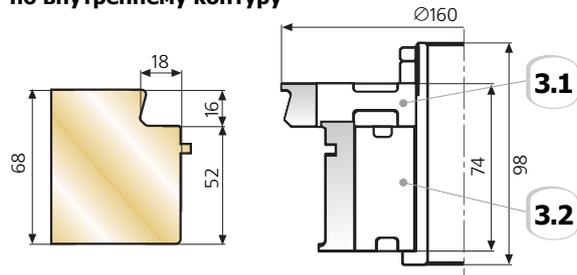
Блок 2. Контрпрофиль нижних брусьев коробки по внутреннему контуру при использовании алюминиевого отлива



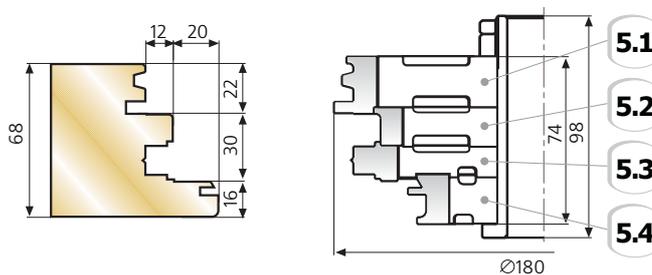
Блок 6. Створка внутренний профиль



Блок 3. Контрпрофиль брусьев створки по внутреннему контуру



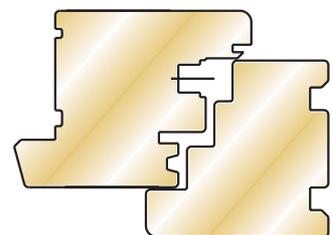
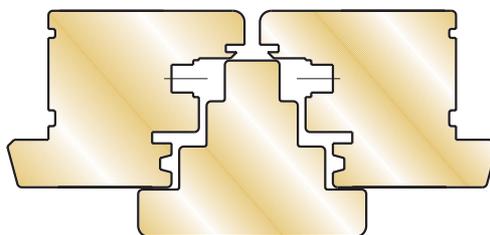
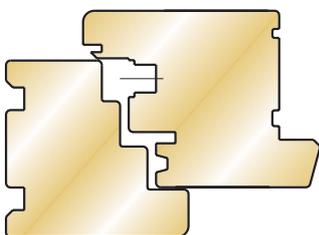
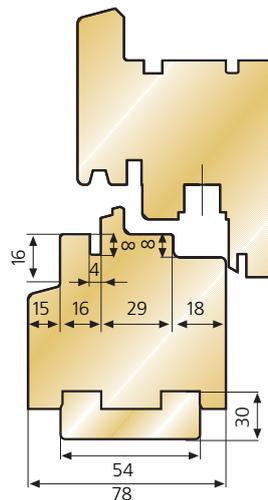
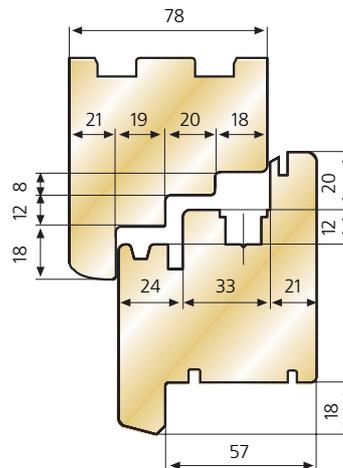
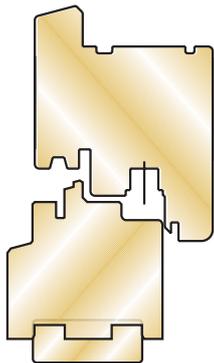
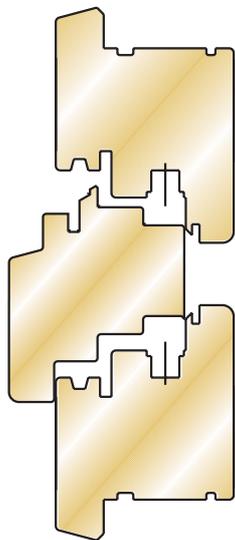
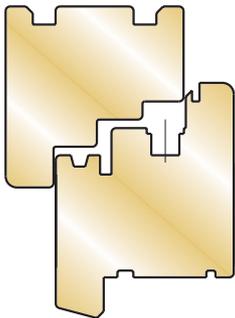
Блок 7. Створка наружный профиль



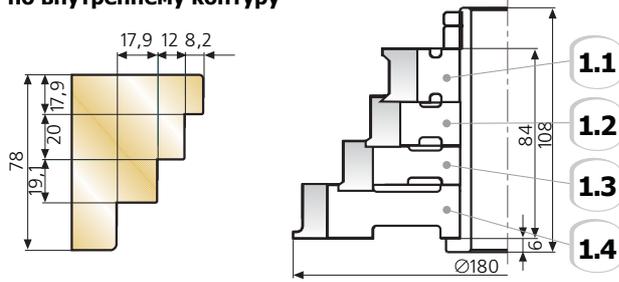
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО- ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ «СТАРТ-78»

НАЗНАЧЕНИЕ:

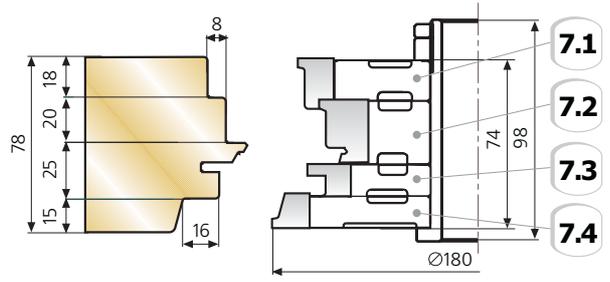
комплект предназначен для изготовления оконных блоков с поворотно-откидной конструкцией створок остеклённых стеклопакетами; наличием вертикального и горизонтального импостов.



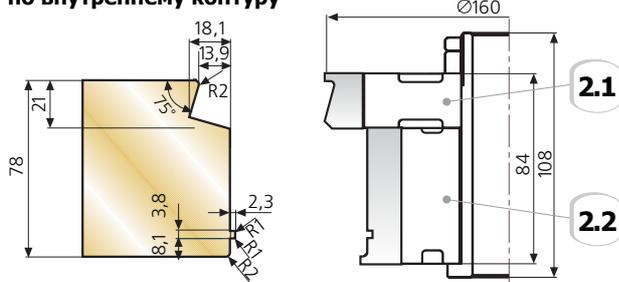
Блок 1. Контрпрофиль боковых и верхних брусков коробки по внутреннему контуру



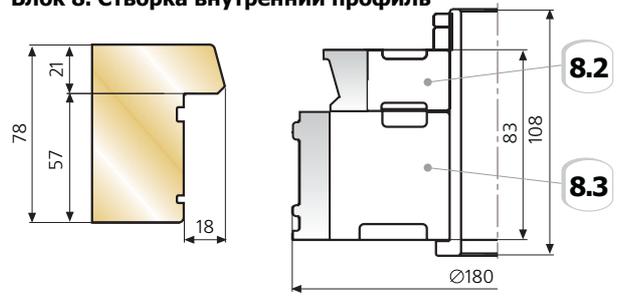
Блок 7. Коробка внутренний профиль, низ



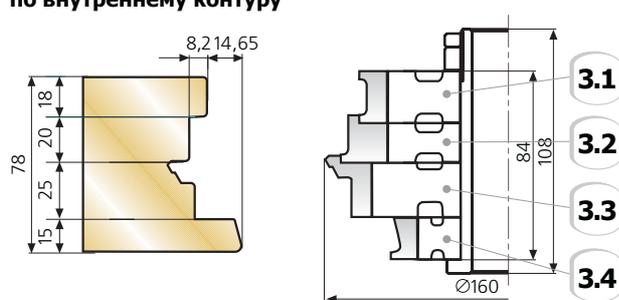
Блок 2. Контрпрофиль брусков створки по внутреннему контуру



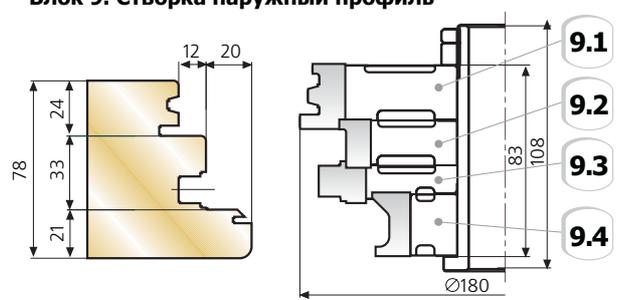
Блок 8. Створка внутренний профиль



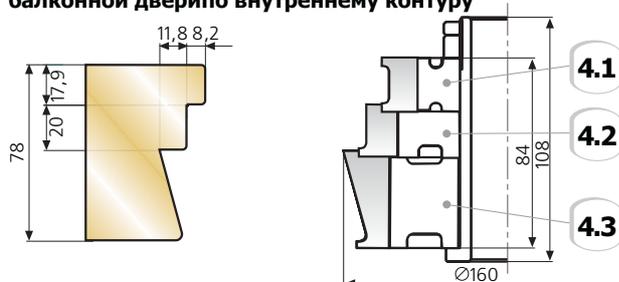
Блок 3. Контрпрофиль нижних брусков коробки по внутреннему контуру



Блок 9. Створка наружный профиль



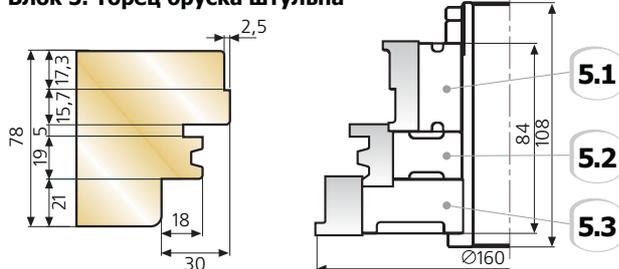
Блок 4. Контрпрофиль нижних брусков порога балконной двери по внутреннему контуру



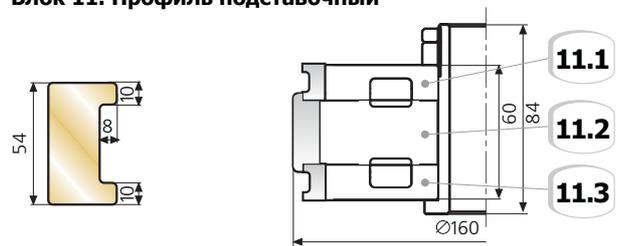
Блок 10. Коробка наружный профиль



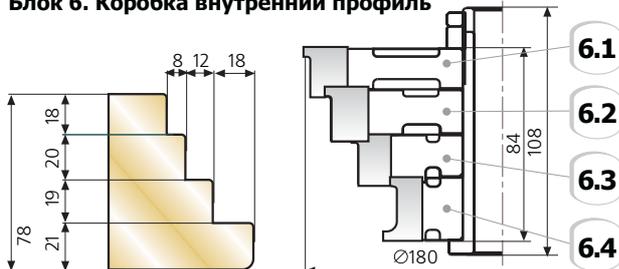
Блок 5. Торцев бруска шульпы



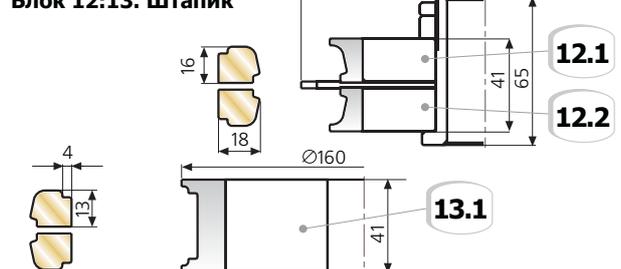
Блок 11. Профиль подставочный



Блок 6. Коробка внутренний профиль



Блок 12:13. Штапик





Для заметок

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dashed lines.

Для заметок

A large area of horizontal dashed lines for taking notes, spanning most of the page.

ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОКОННЫХ СИСТЕМ ИЗ ПВХ



СВАРОЧНЫЕ ЦУЛАГИ, КОНДУКТОРА, ШАБЛОНЫ, ШТАПИКОРЕЗЫ

